エア静電ハンドガン

日多シリーズ

HB-X3 • HB5000 • HB6000







軽量タイプ(水性用)

HB6000



塗着効率

塗膜品質

安全性

塗料ミストの

跳ね返りが低洞

(溶剤用)

HB-X3S

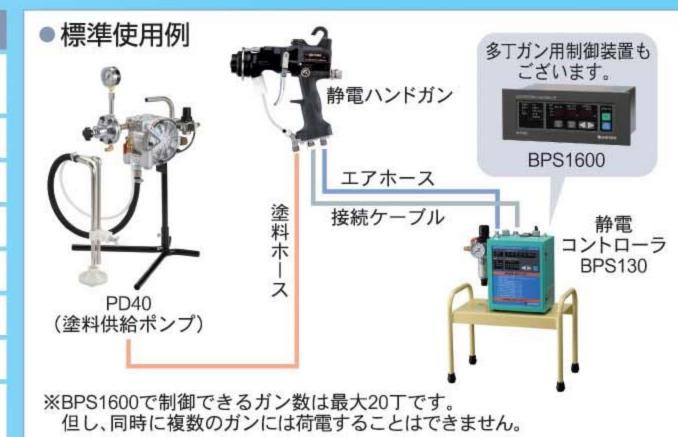
快適操作

さらに進化した HBシリーズ!



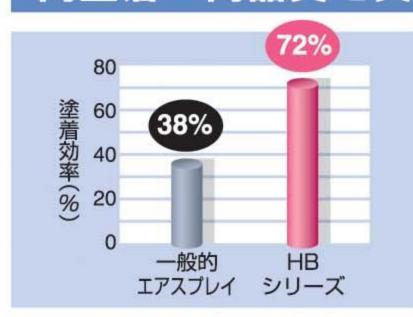


※HB5000Wは、塗料供給系統を絶縁することで、水性塗装が行えます。



一HBシリーズが世界中の塗装ユーザー様に使われるには多くの理由があります。一

高塗着・高品質を実現!

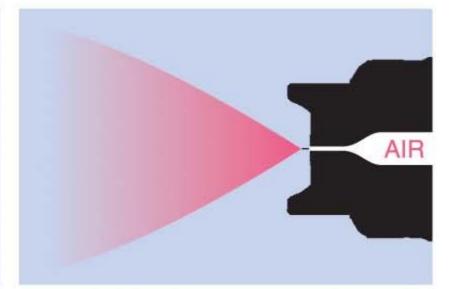


塗料使用量削減

被塗装物

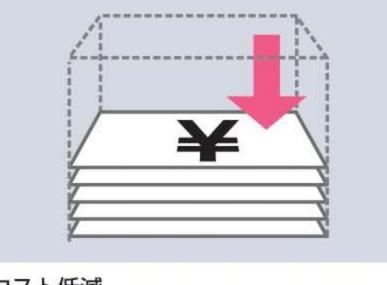
高塗膜品質

当社従来機比でも約20%の塗料使用量削減が 内部の圧力損失が低減でき、低圧エアでも高 可能です。※塗装条件によります。



高微粒化性能

一般的なエアスプレイガンとの比較では約40%、エア経路を可能な限り拡大したことで、ガン 微粒化塗装が容易にできます。



コスト低減に貢献!

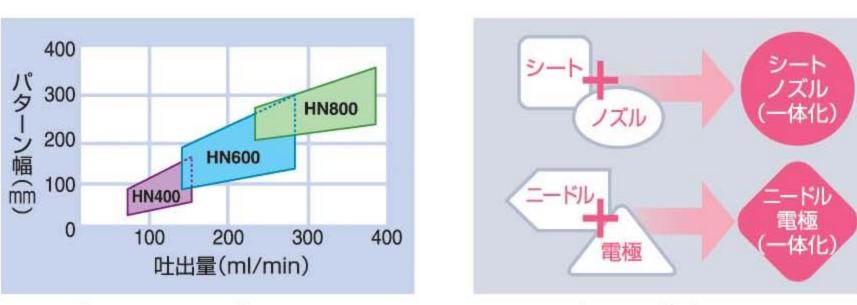
コスト低減

高い塗着効率と優れた付き回り性により、 の削減に貢献します。



不良率低減

特殊樹脂の採用により、ガンとエアキャップ 塗料使用量の削減とスラッジなどの廃棄物 汚れによる塗膜不良を低減でき、直行率向上 に貢献します。



ランニングコスト低減

幅に向上しました。

快適機能の追求!



イニシャルコスト低減

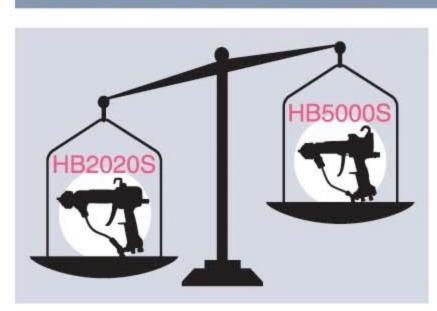
機能部品を一から見直し、集約したことで 弊社製静電コントローラ(BPS115)をお使い 従来同等部品に比べ消耗部品の耐久性が大 のお客様は別途接続ケーブルのご購入のみで ご使用いただけます。

が得られます。

3タイプのエアキャップ

新開発のエアキャップとノズルとの組合せに 被塗物形状や要求塗膜品質に合わせて、大・ より、均一旦つ微粒化に優れた高い塗膜品質 中・小の3パターンのエアキャップをご用意 しました。

優れたボディ設計!



軽量設計

HB5000Sは部品一つ一つまで徹底した軽量化 HB-X3はアースリング方式の採用と徹底した 達成。



小型設計

に拘ったことにより、従来機よりも軽量化を 小型設計との相乗効果により、従来機よりも 小型化を達成。



高い安全性

で、塗装作業中でも容易に静電印加状態が 替段取り時間が短時間でできます。 確認できます。



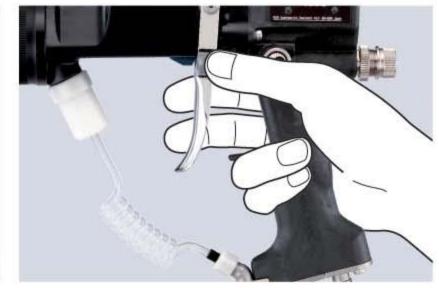
容易な色替え

ガンボディにHVインジケータを内蔵したこと 着脱しやすいリティニングナットの採用で色



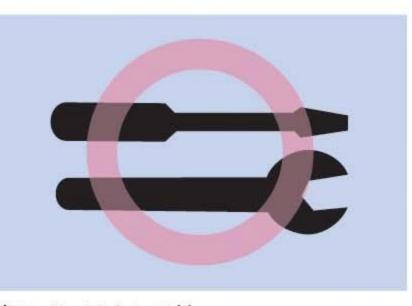
優れた重量バランス

ガングリップ上に重心を設定したことで、バラ 人間工学に基づいたグリップ・トリガ形状 りました。



機能的なグリップ形状

ンス性に優れ長時間の作業でも疲れにくくな により、ホールド性と快適な作業性を確保 しました。



高いメンテナンス性

主要部品のアッセンブル化による部品点数の 用途と使用する塗料に合わせて、最適な塗装 集約と共に、一般的な工具のみで容易に部品がおこなえるよう3タイプ6バリエーションを 交換ができます。



ご用意しました。

※本カタログに記載された外観・仕様は改善のため予告なく変更することがありますので、予めご了承ください。



旭サナック株式会社

塗装機械事業部

本社・工場

愛知県尾張旭市旭前町5050番地 〒488-8688 TEL 0561-53-1213代 FAX 0561-54-8847

URL: www.sunac.co.jp E-mail: sunac_c@sunac.co.jp





お問い合わせフォーム

