

小型回転霧化自動ガン

NCベル ASG10

優れた微粒化と高い塗着効率を両立！



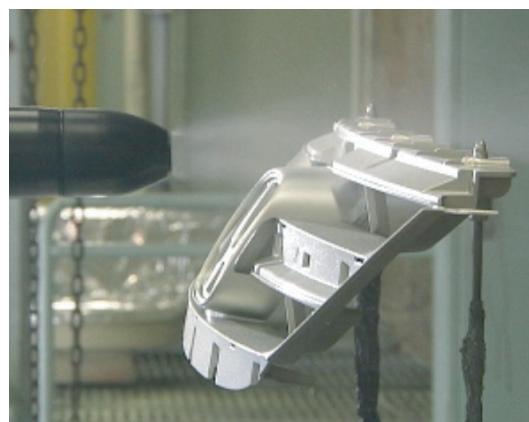
NCベル ASG10

特長

- **高い仕上がり**
高速回転エアベアリングの採用により、最高回転数80,000rpmで塗料を微粒化し、均一な塗装品質を実現しました。
- **環境にやさしい**
塗着効率が高いため、塗装ラインの環境改善に貢献します。また、ガン内部の塗料経路は洗浄性に優れ、洗浄時間の短縮と洗浄廃液を削減することが出来ます。
- **使いやすさの追求**
小型・軽量の追求により、ロボットなどの自動機への取付けの容易さや操作性の向上に貢献できます。
- **容易なメンテナンス**
ガン本体部は工具を使用することなく中間部と後部を分離することができ、交換作業も簡単です。
- **コストダウンに貢献**
φ22の小径ベルカップにより、小径パターンで塗り込み性が良く、コストダウンに貢献します。
(φ25ベルカップも選択できます)

仕様

型式	ASG10	
タービン常用回転数	70,000rpm以下 (φ22カップ取付時) 60,000rpm以下 (φ25カップ取付時)	
タービン最高回転数	80,000rpm以下 (φ22カップ取付時) 70,000rpm以下 (φ25カップ取付時)	
ベアリングエア圧力	0.4MPa以上	
噴出量	最大250mL/min(粘度 50mPa・s 時)	
洗浄シンナ噴出量	500mL/min以内 (但し、エアが混入しない事)	
エア消費量及び最大エア圧力	ベアリング 50L/min(ANR) (0.5MPa 時)	Max 0.7MPa
	タービン 270L/min(ANR) (70,000rpm 時)	Max 0.7MPa
	シェーピング I7 300L/min(ANR) (0.5MPa 時)	Max 0.7MPa
寸法	φ56×179mm	
質量	800g	



NCベル塗装写真

URL <http://www.sunac.co.jp> E-mail: sunac_c@sunac.co.jp

塗装FAシステム・機器の総合メーカー

旭サナック株式会社

本社・工場 愛知県尾張旭市旭前町5050番地 TEL(0561)53-1213(代) 488-8688
 東京支店 東京都千代田区岩本町2丁目18番3 TEL(03)5846-9675 101-0032
 大阪営業所 大阪府吹田市垂水町3丁目28番4 TEL(06)6386-8105 564-0062
 塗装技術センター TEL(0561)53-1226



ISO9001認証
JQA-2095



ISO14001認証
JQA-EM2121

(財)日本品質保証機構 (財)日本品質保証機構



記載されている内容は2022年2月時点の情報です。