

新製品



デュアル電界方式粉体ハンドガンユニット

Ec' Corona-Xシリーズ

AXR100ST・AXR100DF・AXR100FB・AXR200ST・AXR200DF・AXR200FB

2017年
日本塗装技術協会賞
技術賞
受賞

新荷電方式＝デュアル電界方式により

塗料使用量の削減と共に美粧仕上げを両立した 新型粉体ハンドガン

デュアル
電界方式の
特長

塗料使用量削減

塗料への帯電効率が高く、塗着効率が従来比最大10%向上した結果、塗料使用量の削減効果が期待でき、さらに補正量が減少されます。

仕上がり性向上

高い帯電効率を保ちながら、フリーイオンの発生を抑え逆電離現象(静電反発)の少ない平滑な仕上がり面が得られます。

操作性向上

高電圧発生器の小型化が可能となり当社従来比27%軽量化の450gを達成しました。

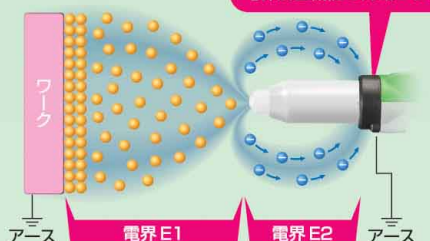
デュアル電界
方式とは

デュアル(二重)電界を形成することにより、
E1: 静電効果(高塗着効率)と E2: 塗膜品質(静電反発の抑制)の
両立を可能とする新しい帯電方式です。

デュアル電界方式

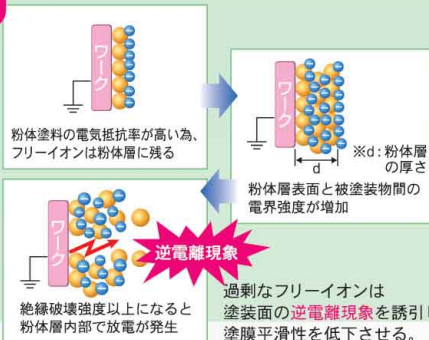
デュアル電界リング
従来のアースリングと異なり
電界調整機能を内蔵します。

逆電離現象(静電反発)が発生した場合



デュアル電界リングが過剰なフリーイオンのみを吸収し、塗膜平滑性を保ち、効率的に塗料を付着させる。

● フリーイオン ● マイナスに帯電した粉体塗料



粉体塗料の電気抵抗率が高い為、フリーイオンは粉体層に残る

※d: 粉体層の厚さ

粉体層表面と被塗装物間の電界強度が増加

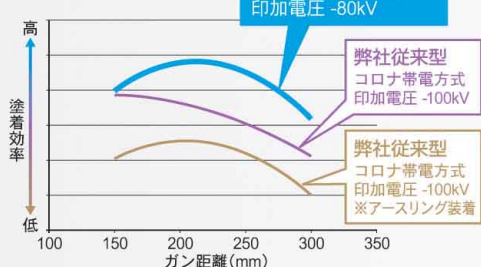
絶縁破壊強度以上になると粉体層内部で放電が発生

過剰なフリーイオンは塗装面の逆電離現象を誘引し、塗膜平滑性を低下させる。

デュアル
電界方式の
効果

デュアル電界リングの電界調整機能により、電圧-80kVでも従来型-100kVに比べ高い塗着効率と平滑な仕上がりをガン距離に関わらず得られます。

新型 Ec' Corona-X
デュアル電界方式
印加電圧 -80kV



塗装条件
● 塗料 : エポボリ
● 吐出量 : 150g/min
● 搬送エア風量 : 70L/min
● コンベア速度 : 1m/min
● ガン速度 : 10m/min

※従来型のアースリングは肌の平滑系を高めるためにフリーイオンを除去するオプションです。

粉体ハンドガン
ECXm

ユニットバリエーション

ご用途に合わせ
・部分流動タイプ
・攪拌ホッパタイプ
・流動タイプ
をご用意しています。

AXR100DF
(部分流動タイプ)



人と地球にやさしい塗装を目指して —
Ecologyと塗装機のCoaterを組み合わせた造語、
「Ec' Coater」。それは経営の基本を環境においた
企業姿勢から生まれたコンセプトです。

「Ec' Corona-X」・「エココナエックス」は旭サナックの登録商標です。

特 長

Ec'Corona-X ハンドガン ECXm

軽量450g

軽量化による優れたハンドリングで
長時間作業での疲労を軽減します。

ノズルバリエーション拡大

被塗装物に合わせて
フラットノズル(4種類)
ラウンドノズル(1種類)の計5タイプから
選択できます。

色替え・メンテナンス性向上

塗料ジョイントがワンタッチで
取り外せ色替え時やメンテナンス
作業性が向上します。

操作性向上

ガン本体にHVランプと
スイッチを内蔵しました。
静電ONの確認と
条件変更がガン元で行え、
作業性が向上します。

Ec'Corona-X

静電コントローラ
BPS810m



塗装レシピ

99種+3種 設定

電圧、電流、吐出量、塗料搬送
風量の条件を99種類と
定電流制御モードの、平板・
凹凸・再塗装 3種のレシピ設
定が可能です。
ガンからの操作でレシピ変更
が行えます。

仕 様

●ハンドガンユニット

型式	AXR100DF (AXR200DF)	AXR100ST (AXR200ST)	AXR100FB (AXR200FB)
ハンドガン型式	ECXm		
ハンドガン荷電方式	デュアル電界方式		
最高印加電圧	DC-80kV		
吐出量	50~250g/min(塗料性状・粉体ホース仕様によって異なります)		
ハンドガン質量	450g		
静電コントローラ形式	BPS810m		
入力電源	AC100V 50Hz/60Hz		
消費電流	0.7A<1.2A>	1.0A<1.5A>	0.5A<1.0A>
最大消費風量	250L/min(ANR)<500L/min(ANR)>		
エア接続口径	φ10mm(L型ワンタッチ継手)		
入力エア圧力	0.5MPa~0.6MPa(推奨静圧0.5MPa)		
塗料タンク・容量	部分流動タイプ (塗料メーカーの塗料箱 15kg 1箱設置可能)	攪拌ホッパタイプ35L (有効投入量15kg)	流動タイプ60L (有効投入量15kg)
ユニット寸法(W×D×H)	550×788×1115mm	666×890×1120mm	550×788×1115mm
ユニット質量	50kg<58kg>	65kg<73kg>	50kg<58kg>

く>内は2丁仕様

※ユニットにノズル・ホース類は付属しておりません。仕様に合わせ別手配となります。

ハンドガンユニットと一緒にご用命ください。

●ノズルバリエーション

品名	フラット ノズルSN	フラット ノズルN	フラット ノズルW	フラット ノズルSW	ラウンド ノズル
品番	15A5	15FE	15A6	15FC	15FF
有効パターン幅 (形状)	130mm	170mm	200mm	230mm	(丸型)

●専用粉体ホース(アースライン入り)

品番	640-0000
内径	φ10mm
備考	1m単位で販売

●クリーニングエアチューブ

品番	586-0000
内径	φ4mm
備考	1m単位で販売

安全に関するご注意 正しく安全にお使いいただくため、ご使用の際は必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

※本カタログに記載された外観・仕様は改善のため予告なく変更することがありますので、予めご了承ください。



ISO9001認証
JQA-2095
(財)日本品質保証機構



ISO14001認証
JQA-EM2121
(財)日本品質保証機構

塗装FAシステム・機器の総合メーカー 旭サナック株式会社

本社・工場 愛知県尾張旭市旭前町5050 〒488-8688
TEL0561-53-1213(代) FAX0561-54-8847
東京支店 東京都千代田区神田西福田町4番1 メディックスビル5階 〒101-0037
TEL03-3254-0911 FAX03-3258-1968
塗装技術センター TEL0561-53-1226 FAX0561-53-2722

札幌出張所 TEL(011)712-0927 FAX(011)751-8697 北陸駐在事務所 TEL(076)240-7273 FAX(076)240-7271
東北営業所 TEL(022)286-7177 FAX(022)286-7175 大阪営業所 TEL(06)6386-8105 FAX(06)6386-6771
関東事業所 TEL(048)773-2121 FAX(048)773-7443 広島営業所 TEL(082)291-0188 FAX(082)291-0162
横浜営業所 TEL(046)268-7271 FAX(046)268-7280 九州営業所 TEL(092)582-5155 FAX(092)582-4528
東海営業所 TEL(0538)33-3700 FAX(0538)33-3705 鹿児島出張所 TEL(099)267-2460 FAX(099)267-6317
中部営業所 TEL(0561)53-1213 FAX(0561)54-8847

ホームページアドレス: <http://www.sunac.co.jp>
E-mail: sunac_c@sunac.co.jp

お問い合わせ