

高涂着空气喷涂自动喷枪

# AGB系列

## AGB50-51

### 进一步追求薄膜美妆加工与高涂着效率！

最适合金属、珍珠云母喷涂等薄膜喷涂！  
(AGB50)

最适合此类树脂部件喷涂的用户！

小型机器人+喷枪  
适合追求更高涂着效率的现场！

1台机器人多线搭载  
适合追求更高生产性的现场！

智能手机或IT设备等  
适合追求薄膜美妆喷涂的现场！

非静电喷涂  
适合追求高涂着与质量的现场！

### 特点

#### 高涂着效率

通过组合新开发的专用喷嘴与喷气嘴而获得高涂着效率，因此可为降低涂料成本作出贡献。

#### 优异的涂膜质量

通过采用了新设计的喷嘴同轴构造，实现了均匀且微粒化优异的涂膜质量。

#### 降低运行成本

通过采用新设计的探针、阀门构造，可提高喷涂ON/OFF时的耐久性，并为降低运行成本作出贡献。

#### 小型轻量设计

与以往设备相比，实现了全长缩短约10%与重量减轻30%，使其小型轻量化。可轻松实现1台机器人的多线搭载，因此可为提高生产性作出贡献。

#### 准备专用喷嘴

准备了用于高亮度金属、珍珠云母喷涂所开发的专用喷嘴。(AGB50) 与以往型号喷嘴相比，对提高了约10%涂着效率的喷嘴进行了标准配备。(AGB51)



AGB50 珍珠喷枪

AGB51 Micro Ace

### 规格

型号	AGB50	AGB51
喷嘴口径	φ1.0	φ1.1
最大喷出量※	150mL/min	400mL/min
最高涂料压力	0.6MPa	
最高空气压力	0.6MPa	
喷枪安装孔	φ13mm	
尺寸	W44×H91×L113 mm	W44×H91×L119 mm
质量	430g (包括喷气嘴)	

※涂料粘度20mPa·s时

### 喷气嘴选定表

型号	HN400A	HN600A	HN800A
适应喷枪	AGB50	AGB51	
涂料喷出量范围 (mL/min)	50~150	130~300	200~400
图形宽度 (mm) ※	50~150	120~300	200~400
完成表面	○	○	◎
涂着效率	◎	○	○
喷出量	少	◎	○
	多	×	○

※因涂料、粘度、喷出量不同，图形宽度也有所差异。

URL <http://www.sunac.co.jp> E-mail: [sunac\\_c@sunac.co.jp](mailto:sunac_c@sunac.co.jp)

喷涂FA系统、设备的综合厂家

## 旭灿纳克株式会社

总公司、工厂 爱知县尾张旭市旭前町5050番地 TEL (0561) 53-1213 (总机) 〒 488-8688  
 东京分公司 东京都千代田区神田西福田町4番1 TEL (03) 3254-0911 〒 101-0037  
 大阪营业所 大阪府吹田市垂水町3丁目28番4 TEL (06) 6386-8105 〒 564-0062  
 涂装技术中心 TEL (0561) 53-1226



ISO9001认证  
JQA-2095  
(财)日本品质保证机构



ISO14001认证  
JQA-EM2121  
(财)日本品质保证机构

