

塗装ラインに合わせて選べる豊富なラインナップ

液体静電自動ガンシリーズ



ASAHI
SUNAC

AIR ELECTROSTATIC AUTOMATIC GUN • ESA200VP, ESA120, ESA100, ESA88A, EAB500, EAB400R, EAB400, APEG26



高速回転霧化静電自動ガン
サンベルエコⅡ ESA200VP



エア静電自動ガン
サンガンⅢ EAB500



人と地球にやさしい塗装を目指して——

Ecologyと塗装機のCoaterを組み合わせた造語、「Ec'Coater」。それは経営の基本を環境においた企業姿勢から生まれたコンセプトです。

塗装ラインに合わせて選べる豊富なラインナップ 液体静電自動ガンシリーズ

使いやすさと
性能を極めた
自動ガン
シリーズ

高い塗着効率と優れた塗装品質により、人と環境にやさしい液体静電自動ガンシリーズ

あらゆる塗装ラインに対応する機器をご提案



豊富なアクセサリ・周辺機をご用意しております。

CONTROL DEVICE, COATING ROBOT,
RECIPROCATOR

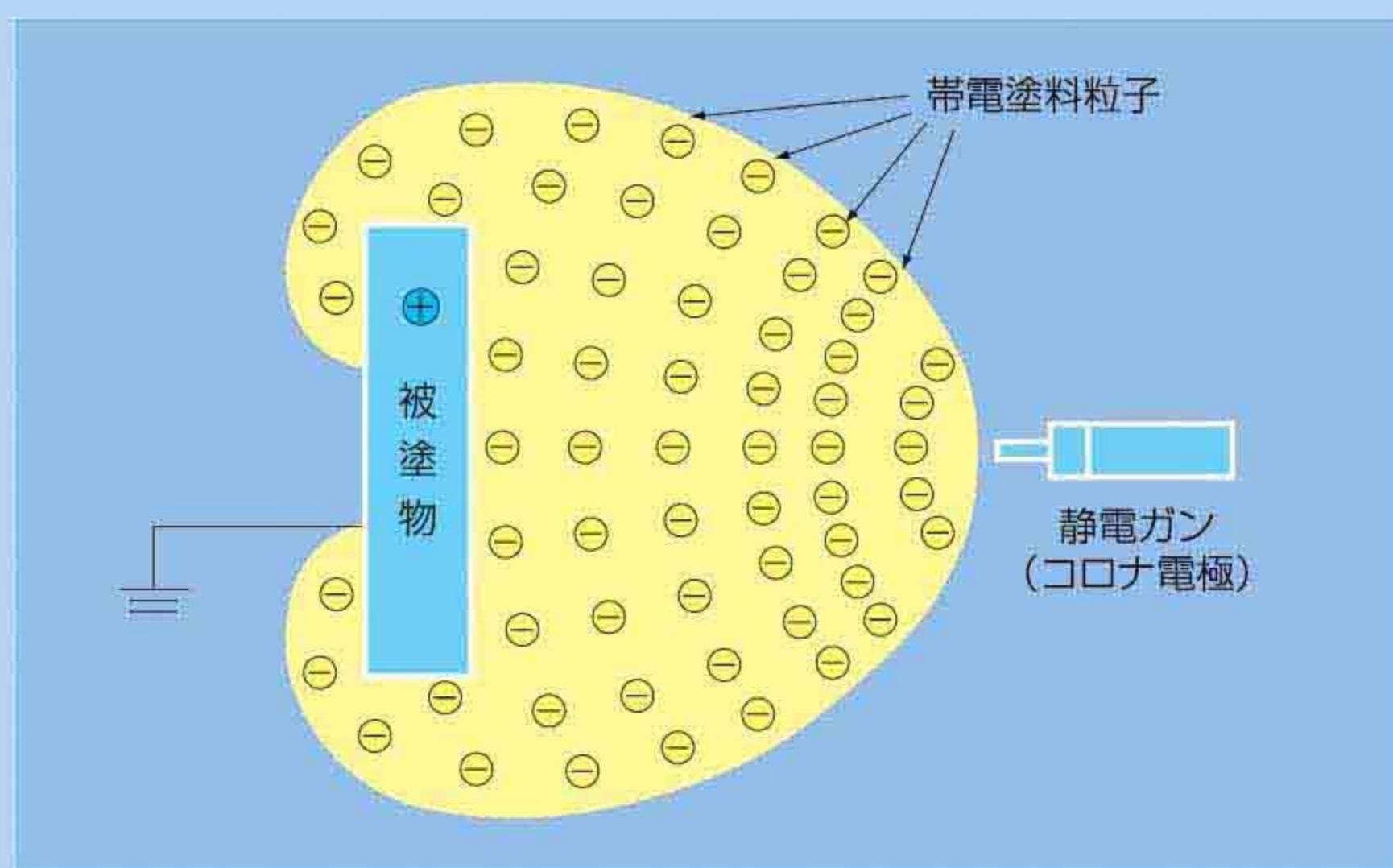
静電塗装とは？

— 霧化した塗料を帯電させる塗装方式 —

霧になった塗料に静電気を効率良く帯電させ、被塗装物に接近した塗料粒子を“静電気の力”で付着させる方法で、エアスプレーやエアレス塗装方式をベースとして更に塗着効率を高めることができます。また静電塗装の代表的な塗装方式は以下の方式があります。

エア静電方式

塗料ノズルより噴出される塗料にエアを当て、微粒化した塗料粒子に高電圧を印加して塗装を行う方式で静電塗装の主流となっている。



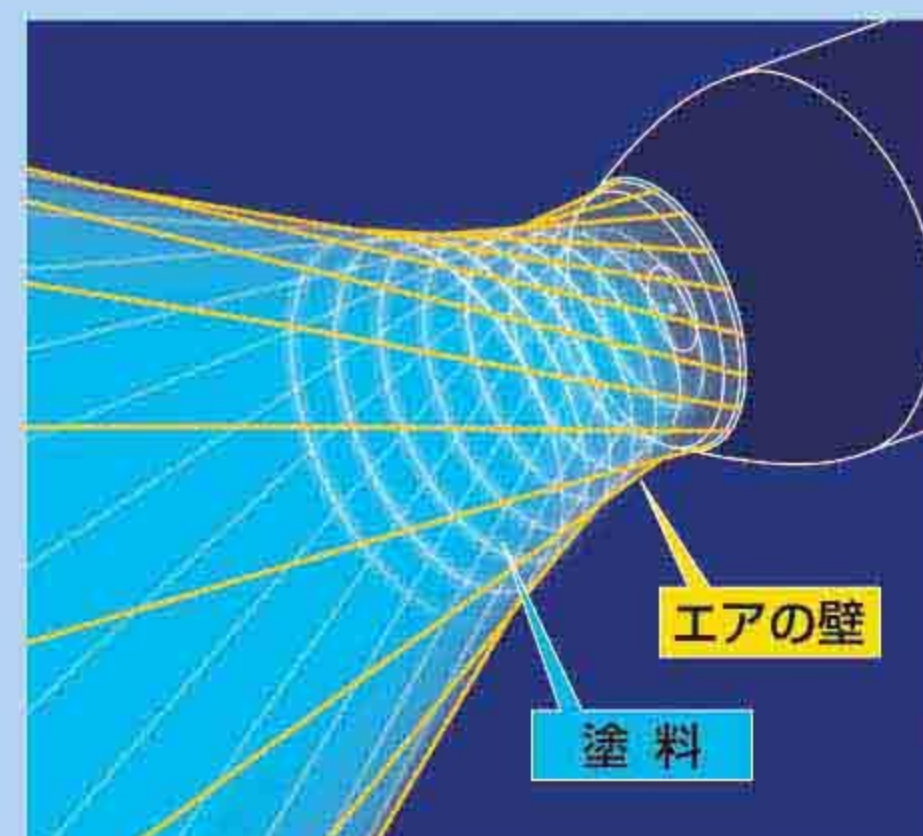
エアラップ静電方式(エア・エアレス)

エアラップ静電方式は2～16MPaの液圧で霧化した塗料の霧をガン先端のエアキャップから噴出する低圧エアで包み込んだスプレーパターンに静電気を効率良く帯電させ、高塗着と厚膜塗装を両立した塗装方式です。



回転雾化静電方式

円錐状(カップ状)の中央部より塗料を放出し、遠心力でカップ縁に塗料を転延させ、大気に放出する塗装方法。静電の方式はエア静電と同じであるが、印加部分はカップ及びエア回転機器に高電圧を導くため、他の方式と異なり、カップ縁が電極となり、高塗着と高い仕上がりを両立した塗装方式です。



回転霧化静電方式

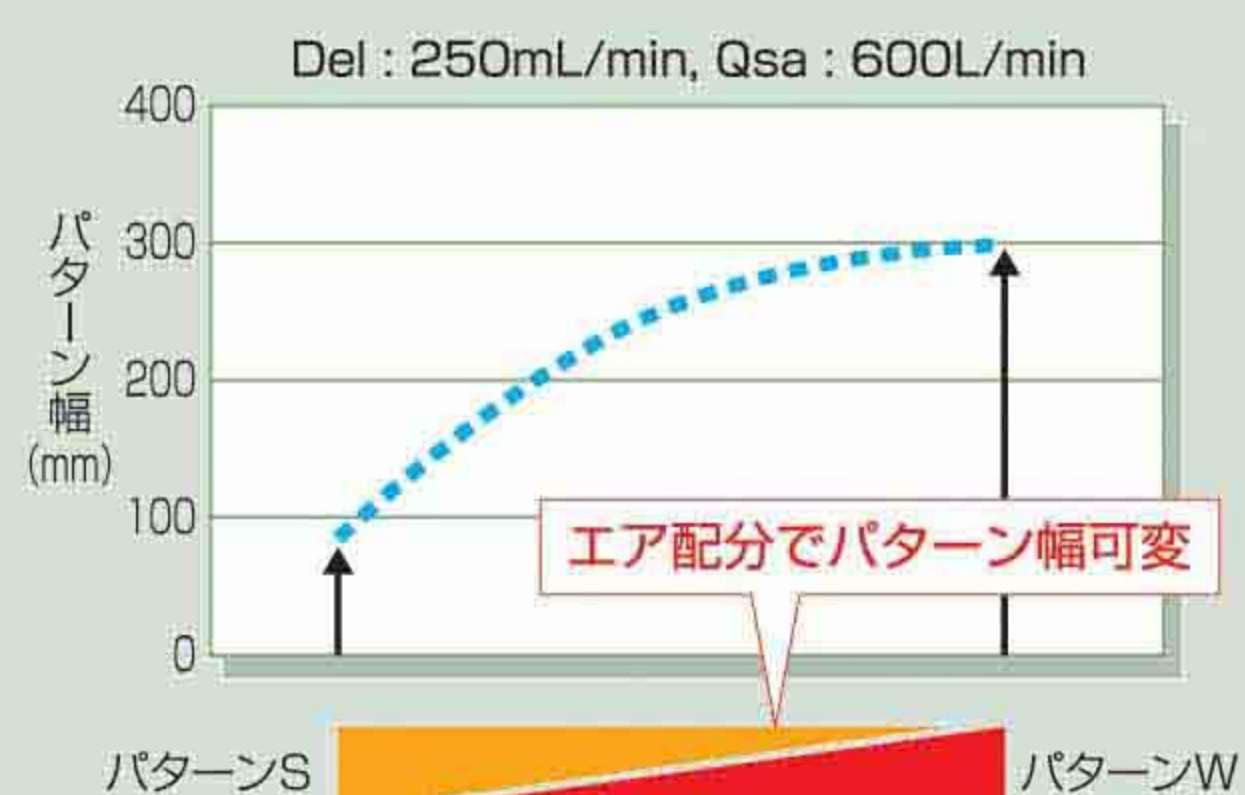
高速回転霧化静電自動ガン

サンベルエコⅡ ESA200VP

可変パターン機構の採用により、
高い塗着効率を実現した高機能型自動ガン。

- 小径、大径パターンへの切り替えが可能なエアキャップにより、被塗装物の形状に合わせた最適なパターンで塗装が行えるため、塗料使用量の削減に貢献できます。
- 塗料の塗り込み性に優れたスモールパターンにより、狭隘部が多い被塗装物でも高い生産性を実現しました。
- 連続稼動時でもカップ内自動洗浄機構によるタクト間での洗浄により、ガンからのブツ飛びを防止する事ができるため、直行率向上に貢献します。

パターン可変



高速回転霧化静電自動ガン

サンベルエコ ESA200

ガン先に角度を付けた構造により、
面直塗装と優れた入り込み性を両立した自動ガン。

- 均一な粒子分布が得られるベルカップとエアキャップの組合せにより、メタリックやパールなどの意匠性塗料でも高品質な塗膜が得られます。
- ガン先に角度を付けた構造により、ロボットのハンドリングと面直化が向上し、優れた入り込みと高い塗着効率を実現しました。
- カップ内自動洗浄機構により、僅かなシンナー量で短時間洗浄ができるため、ゴミ・ブツ不良の防止と直行率向上に貢献できます。



小型回転霧化静電自動ガン

NCベル ESA100

エアキャップとベルカップの組み合わせにより、
優れた微粒化と高い塗着効率を両立した自動ガン。

- 最高回転数80,000rpmの高速回転エアベリングにより、塗料を微粒化し、均一な塗装品質を実現しました。
- 塗着効率が高いため、塗装ラインの環境改善に貢献します。
- ガン内部の塗料経路は洗浄性に優れ、洗浄時間の短縮と洗浄廃液の削減ができます。



高速回転霧化静電自動ガン

サンベル ESA120

新開発のエアキャップにより、メタリック塗装に最適な自動ガン。

- 新型のエアキャップとベルカップの遠心力による高い微粒化により、メタリック塗装でも高品質な塗膜が得られます。
- 新型ベルカップにより、高い塗着効率を得られ、塗料使用量の削減と塗装ラインの環境改善ができます。
- 汚れの付着を防止する独自のシュラウド形状などにより、ガンからのブツ飛びやゴミ不良を防止します。



回転霧化静電自動ガン

エスポターボⅡ ESA88A

シンプル構造でコンパクトな
 回転霧化静電自動ガン。



- 軽量・コンパクトで最も実績の多い回転霧化静電自動ガンです。
- エアモータにターボファンを採用し、最高回転数30,000rpmを実現します。
- 塗料バルブに金属ベローズを採用し、塗料ON-OFFの高応答性を実現しています。
- 2つの塗料バルブから主剤・硬化剤を別々に供給し、アトマイジングカップ内で混合する二液塗料カップ内混合塗装が行えます。

エア静電方式

エア静電自動ガン

サンガンⅢ EAB500

高い塗着効率と優れた微粒化を両立！

- 均一なスプレーパターンが得られる新設計ノズルにより、塗料削減と美しい仕上がりを実現します。
- ベローズシール塗料バルブは、形状と内部構造の解析により高い耐久性と洗浄性を実現します。
- ガン本体の部品アッセンブリ化により、分解組立が容易にできます。
- 特殊樹脂を採用したボディは高強度で電気特性にも優れ、信頼性が更に向上しました。



大型ロボット用エア静電自動ガン

EAB400R

角度を付けた小型ヘッド構造による
 入り込み性と生産性向上を実現するロボット用自動ガン。

- 均一なスプレーパターンが得られる新設計ノズルにより、塗料削減と美しい仕上がりを実現します。
- 小型ガンヘッドにより、自動車ドア内板部等狭い部位への近接塗装が可能で、塗り込み性や塗着効率が向上します。
- ガン先に角度を付けた構造により、ロボットのハンドリングと面直化が向上し、優れた入り込みと高い塗着効率を実現しました。
- ダンプバルブを内蔵し、色替時の洗浄性を向上させました。



エア静電自動ガン

ロボガンⅢ EAB400

適用範囲が広くロボット塗装に最適な小型自動ガン。

- 均一なスプレーパターンが得られる新設計ノズルにより、塗料削減と美しい仕上がりを実現します。
- コンパクトな高電圧発生装置を採用し、ロボット搭載に適した小型軽量設計を実現しました。
- 特殊樹脂を採用したボディは高強度で電気特性にも優れ、信頼性が更に向上しました。
- ガンとブラケットを素早く分離・装着できる構造により、メンテナンスが容易です。
- 塗料の滞留部分のない洗浄性を高めた構造で不良率が低減されます。



エアラップ静電方式

エアラップ静電自動ガン

APEG26

高塗着効率と高級仕上げ・大吐出量に対応した静電自動ガン。

- 塗料使用量削減と大吐出ながら高級仕上げを実現した新型エアキャップにより、生産性が大きく向上します。
- 最大15MPaの高圧力塗装ができるため、環境対応型のハイソリッド塗料等の高粘度塗料もスプレーできます。
- パターン可変範囲が広がり、ワーク形状に合わせた塗布によりさらに塗料使用量を削減します。



自動車ボディ



自動車部品



家電部品



金属塗装



重車輛塗装



建設機械塗装



機械塗装



木工家具塗装



IT機器



プラスチック製品

自動塗装システム & アクセサリ

CONTROL DEVICE ● 静電コントローラ



BPS260
EAB400・EAB400R・ESA100用

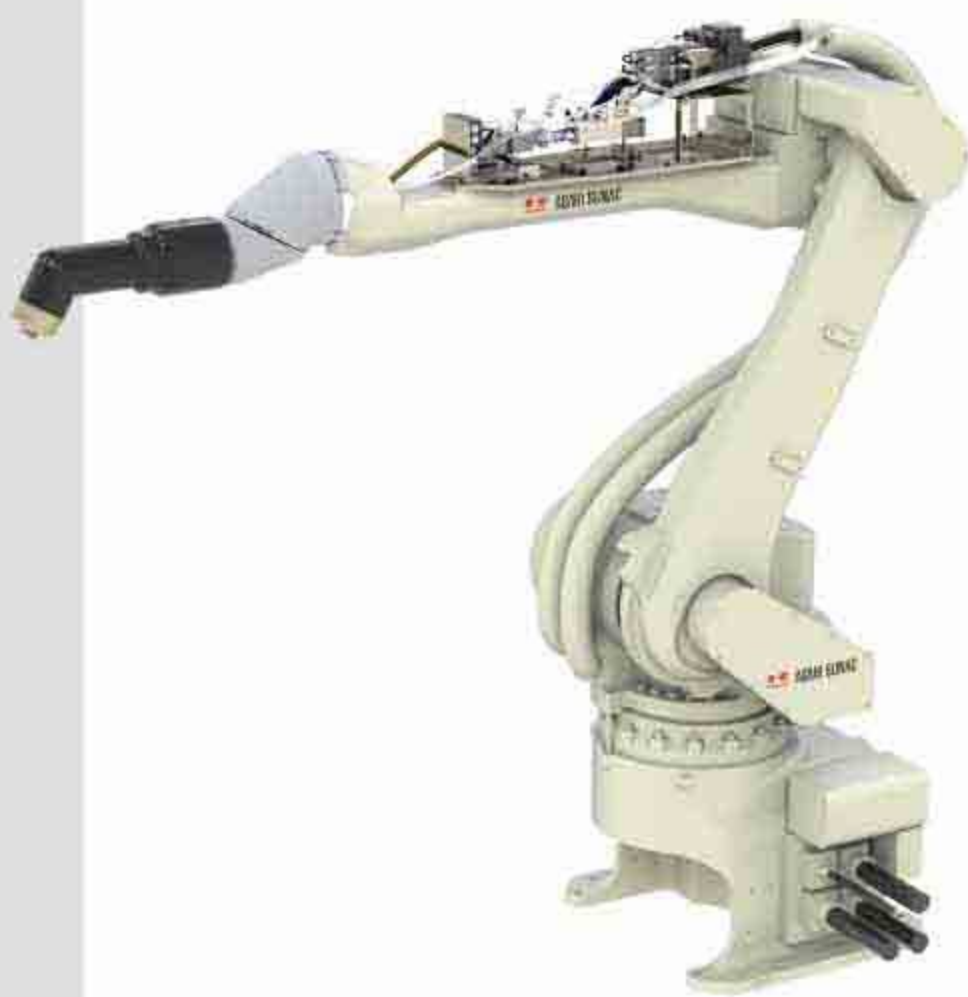


BPS290
EAB500・ESA88A用



BPS300
ESA120・ESA200・ESA200VP用

COATING ROBOT ● 塗装ロボット&コントローラ



大型塗装ロボット AJ264



スプレイロボット
コントローラ

RECIPROCATOR ● レシプロ&コントローラ



SR型 レシプロ



IR型 レシプロ



YR型(横型) レシプロ



SUNAC 4000 EX

● 静電自動ガン適合表

★ 五段階評価 ◎ 最適 ○ 適応 △ 可能 ― 不適

		回転霧化静電方式					エア静電方式			エアラップ静電
		ESA200VP	ESA200	ESA120	ESA100	ESA88A	EAB500	EAB400R	EAB400	APEG26
		高塗着効率	高塗着効率	高塗着効率	薄膜精密塗装	汎用回転霧化	多機能	高塗着効率	小型ボディ	厚膜塗装
特徴	仕上がり	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★
	塗着効率	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
	塗装処理能力	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
	厚膜塗装	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
	薄膜塗装	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★
	環境対応型	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★	★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
適応	メタリック・パール	◎	◎	◎	―	―	◎	◎	◎	○
	ソリッド	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○	◎
	クリア	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○	◎
	プライマー	―	―	―	―	○	○	○	○	◎
	二液塗料	○	○	○	○	◎	○	○	○	○
	水性塗料	―	―	―	―	△	○	○	○	―
	エマルジョン塗料	―	―	―	―	△	○	○	○	―
用途	金属一般	○	○	○	◎	―	◎	○	○	○
	小物樹脂部品	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	―
	自動車・大物ワーク	◎	◎	◎	◎	―	○	◎	○	―
	木工	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○
	構造物防錆	―	―	―	―	◎	―	―	―	◎

液体静電自動ガンシリーズ

仕 様

●回転霧化静電方式

型式	サンベルエコⅡ ESA200VP	サンベルエコ ESA200	サンベル ESA120	NCベル ESA100	エスポターボⅡ ESA88A
最大噴出量	500mL/min	500mL/min	400mL/min	200mL/min	600mL/min
最高印加電圧	DC-80kV	DC-80kV	DC-80kV	DC-60kV	DC-90kV
高電圧発生器	ガン内蔵				
エア消費量	2,100L/min(ANR)	960L/min(ANR)	960L/min(ANR)	360L/min(ANR)	550L/min(ANR)
最高回転数	60,000rpm(無負荷時)	40,000rpm(無負荷時)	40,000rpm(無負荷時)	80,000rpm(無負荷時)	30,000rpm(無負荷時)
寸法	全長432mm	全長432mm	全長310mm	全長274mm	全長571mm
質量	5,450g	5,450g	3,200g	1,400g	4,600g(バルブ付)
静電コントローラ	BPS300			BPS260	BPS290

●エア静電方式

型式	サンガンⅢ EAB500	EAB400R	ロボガンⅢ EAB400
最大噴出量	500mL/min		
内蔵バルブ	ベローズ式トリガ弁	トリガ弁	
最高印加電圧	DC-90kV	DC-60kV	
高電圧発生器	ガン内蔵		
エア消費量	400L/min(ANR)	360L/min(ANR)	
寸法	全長330mm	全長362mm	全長239mm
質量	2,700g	3,100g	1,400g
静電コントローラ	BPS290	BPS260	

●エアラップ静電方式

型式	APEG26
最大噴出量	3,900mL/min
最高印加電圧	DC-90kV
高電圧発生器	ガン内蔵
エア消費量	350L/min(ANR)
最大塗料圧力	15MPa
寸法	全長342mm
質量	2,000g
静電コントローラ	BPS290

●静電コントローラ

型式	BPS260	BPS290	BPS300
無負荷発生電圧	DC-60kV±3kV	DC-90kV±3kV	DC-80kV
入力電源	AC100～240V ±10%		
電源周波数	50/60Hz		
消費電力	100W		120W
使用温度範囲	0～45℃		
寸法 H×W×D	120×300×230mm		120×300×220mm
質量	約4,000g		

●回転コントローラ

型式	TTC200
回転数設定	10,000～120,000rpm (1,000rpm単位)
電源	AC100～240V ±10%
電源周波数	50/60Hz
消費電力	50W
使用温度範囲	0～45℃
寸法 H×W×D	90×300×185mm
質量	2,700g

旭サナック株式会社

塗装機械事業部

本社
愛知県尾張旭市旭前町新田洞5050番地 〒488-0852
TEL 0561-53-1213 FAX 0561-54-8847

URL : www.sunac.co.jp
E-mail : sunac_c@sunac.co.jp



営業所一覧



お問い合わせフォーム

記載されている内容は2025年3月時点の情報です。
改良のため、予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。



環境に配慮した植物油インキを
使用しております。