

製品各種

ツインムーバレシプロ

ベースムーバとガンムーバにより常に適正なスプレー距離を実現

項目	標準仕様	対応可能範囲
ワーク	最大寸法: 3000H × 1800D × 3000L	
CV 速度 (CV 搬送方向分解能)	0.5m~3m/min (10mm)	3.1~6m/min (20mm)
ツイン ムーバ レシプロ	上下揺動	ストローク: 250~2000mm
	ガンムーバ	ストローク: 最大 300mm
	ベースムーバ	ストローク: 最大 600mm
	搭載ガン数	最大 8 ガン



3D形状認識機能搭載 新世代型粉体塗装システム

塗装制御盤

SUNAC7000EX

3D形状認識センサにより得られた情報に基づき塗装距離を自動計算
事前のワーク情報・レシプロ登録が不要

項目	標準仕様
レシプロ	最大 2 台 (ガンムーバ: 最大 16 台)
自動ガン	最大 8 ガン × レシプロ 2 台
3Dセンサ	最大 4 面 × 2 面 (片面最大 4)
ガン距離	100~300mm (10mm ピッチ)
塗装レシプロ	最大 99 種類
異常検出	3 段階設定 (異常・警告・未使用)

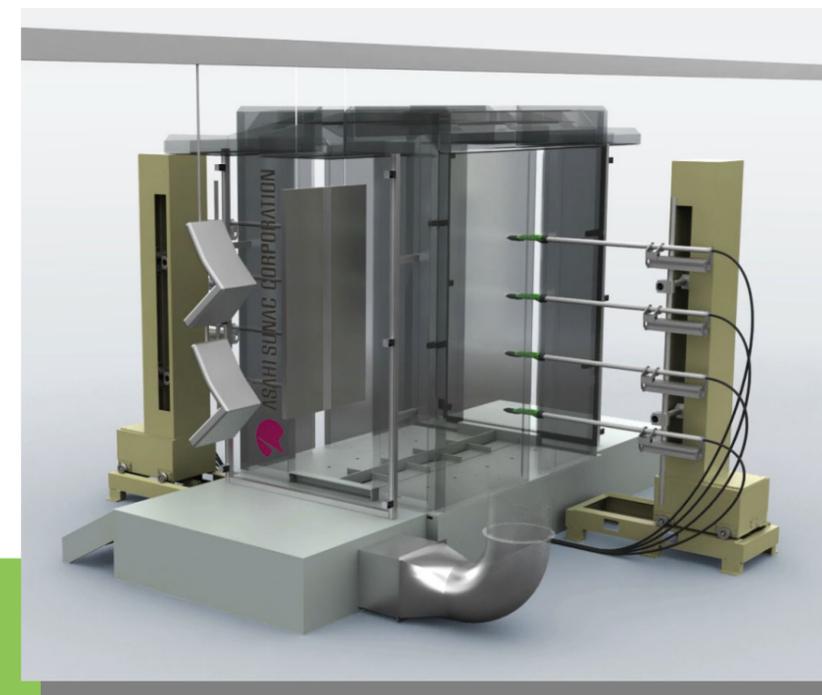


静電粉体自動ガン

ECDa

独自技術のデュアル電界方式により、平滑で美しい塗膜品質を高い塗着効率が得られます。
被塗物にあわせてノズルの選択ができます。

名称	デュアル電界方式静電粉体自動ガン EcoDual
ガン型式	ECDa
噴出量	最大 350g/min
最高印加電圧	DC-80kV
最大電流値	80μA
対応コントローラ型式	BPS900a
外形寸法(L×W×H)	386 × 66 × 69mm
質量	496g



塗装作業者の負担軽減と
塗料使用量の削減を実現する
新粉体塗装システム

安全に関するご注意 正しく安全にお使いいただくため、ご使用の際は必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

※本カタログに記載された仕様形状は予告なしに変更することがあります。



ISO9001 認証
JQA-2095
(財)日本品質保証機構



ISO14001 認証
JQA-EM2121
(財)日本品質保証機構

塗装FAシステム・機器の総合メーカー
旭サナック株式会社

本社・工場 愛知県尾張旭市旭前町5050 〒488-8688
TEL 0561-53-1213 代 FAX 0561-54-8847

ホームページアドレス: <https://www.sunac.co.jp>
E-mail: sunac_c@sunac.co.jp



営業所一覧



お問い合わせフォーム

お問い合わせ

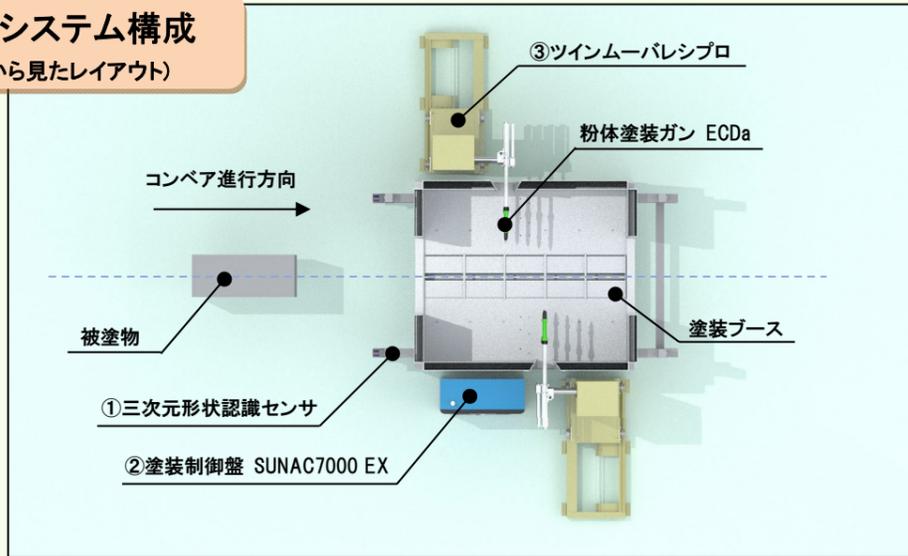


人と地球にやさしい塗装を目指して —
Ecologyと塗装機のCoaterを組み合わせた造語、
「Ec'Coater」。それは経営の基本を環境においた
企業姿勢から生まれたコンセプトです。

記載されている内容は2023年10月時点の情報です。

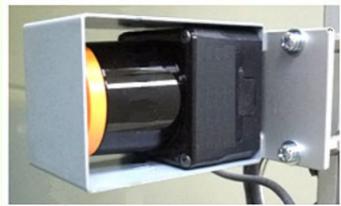
被塗物形状データ登録不要で多形状に対応できる粉体自動塗装システム

塗装システム構成 (上から見たレイアウト)

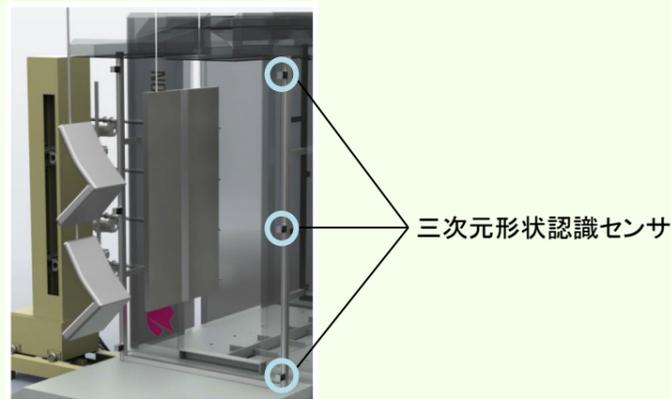


■被塗物が塗装ブース入り口に設置されている三次元形状認識センサを通過して自動塗装を行います。

①三次元形状認識センサ



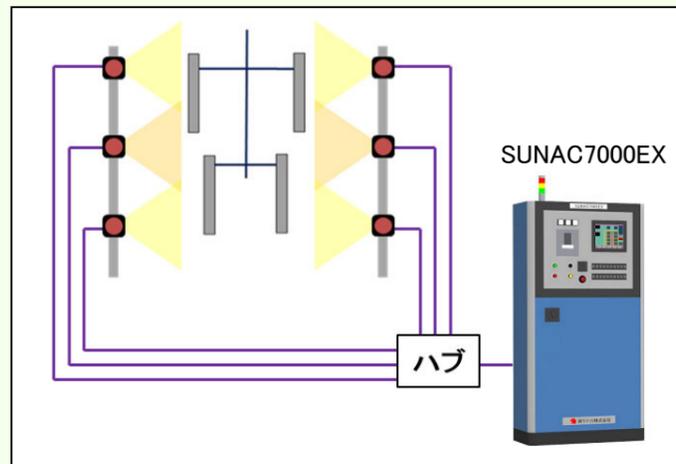
センサ本体(レーザ方式距離センサ)



三次元形状認識センサ

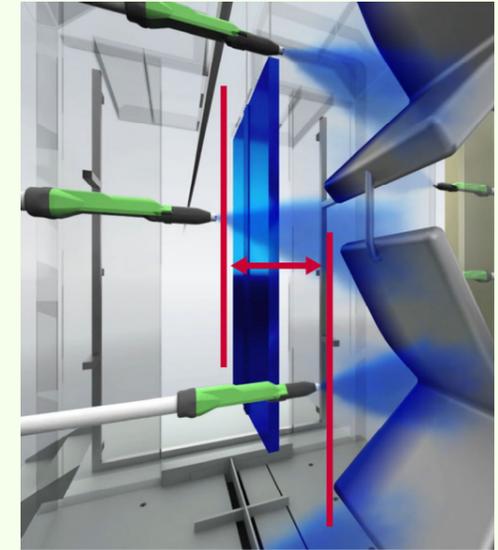
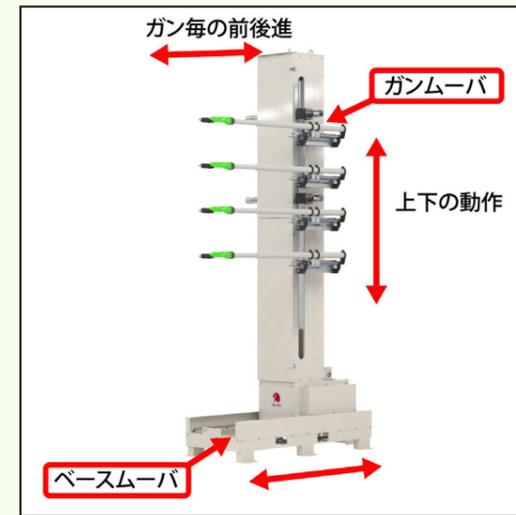
■三次元形状認識センサによって、塗装物の奥行情報を検出します。

②塗装制御盤 (SUNAC7000EX)



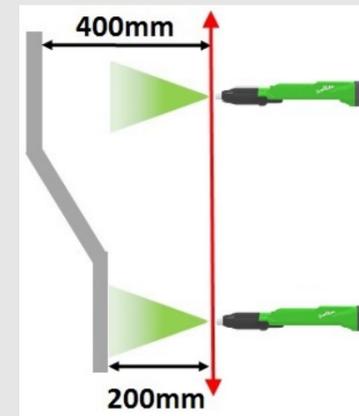
■三次元形状認識センサによって得られた情報に基づきスプレー距離を自動算出します。事前の被塗物情報の登録は不要です。

③ツインムーバレシプロ

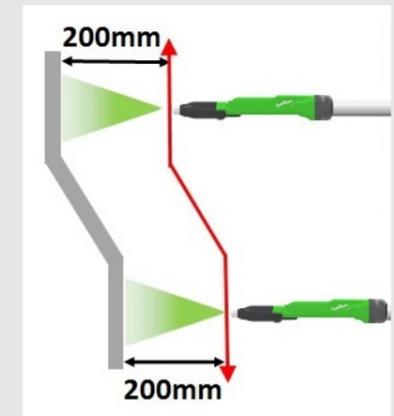


■ガンムーバとベースムーバの稼働によって常に適正なスプレー距離を保ちます。

従来型システム



新システム

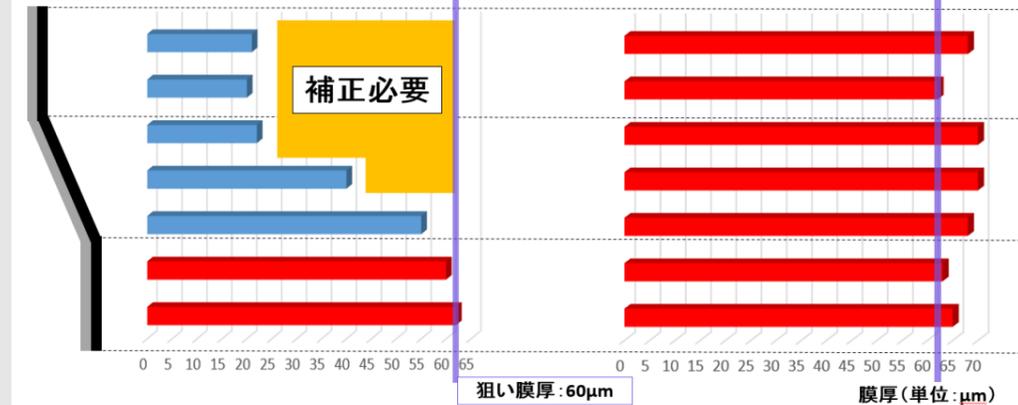


従来システム

■膜厚が不十分
■膜厚が十分

新システム

被塗物の断面



■膜厚が均一になるため、無補正化や補正作業の軽減、塗料使用量の削減につながります。