

粉体高速色替塗装システム

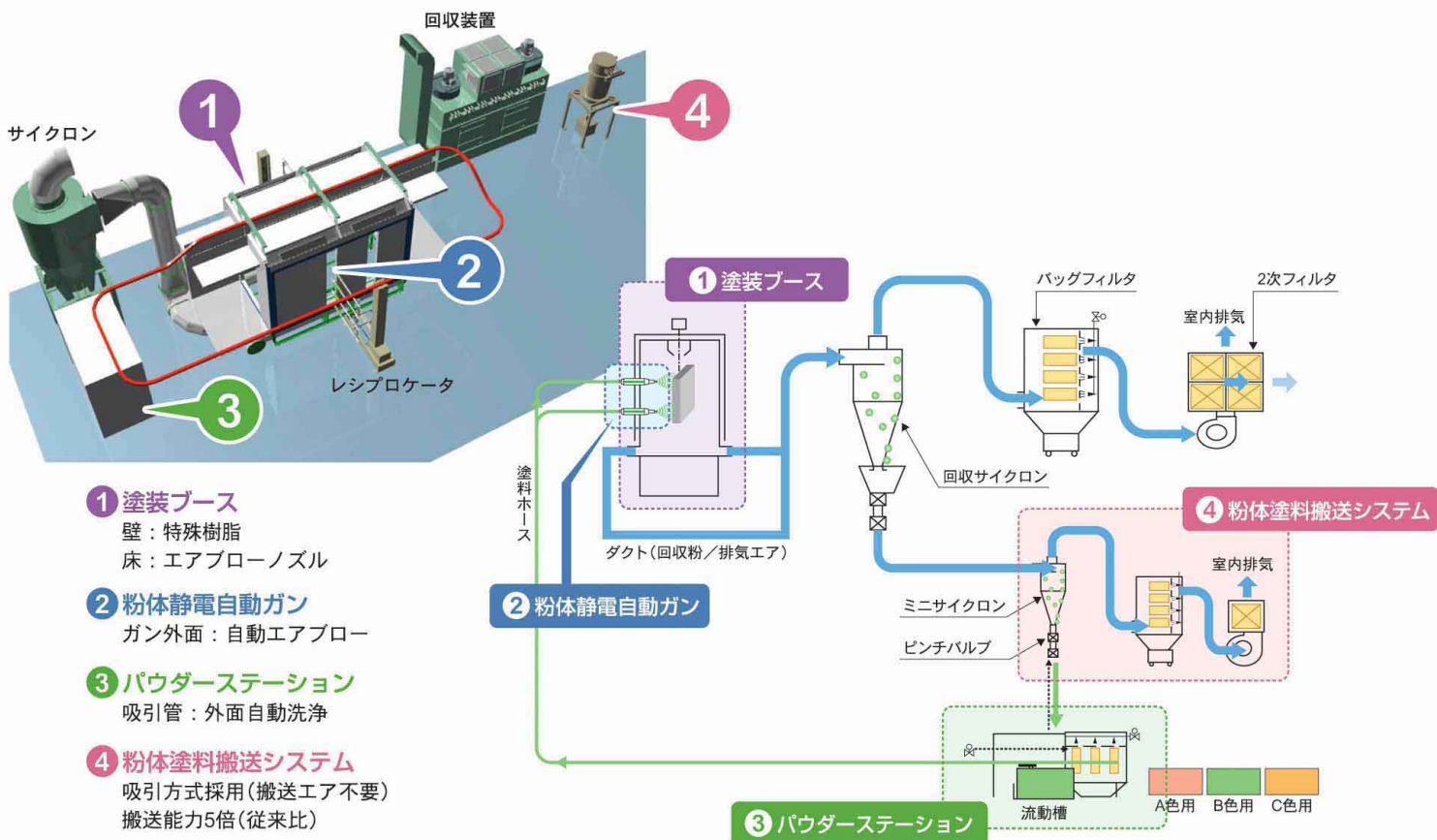


High Speed
Color Change
System

色替時間の大幅短縮と
清掃作業の軽減を極めた
新粉体塗装システム

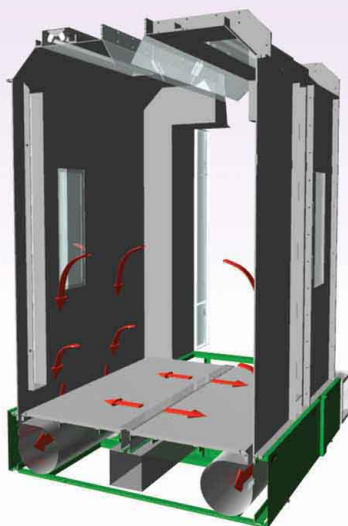
粉体高速色替塗装システム

色替え時間10分以内を実現した最新の粉体色替えシステム



塗装ブース

- 1** ブースパネルは塗料が付着しにくく、剥離に優れた樹脂パネルを採用しています。



- 2** ブース床面は独自のブローノズルで常時クリーニングしながら塗料を吸引しています。



ブース内側

ブース外側



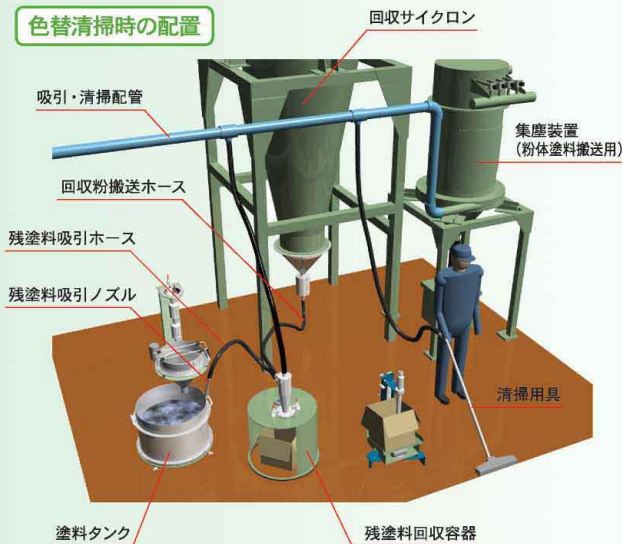
- 3** ガン本体に付着した塗料を、自動でエアブローします。

パウダーステーション



① 塗料タンク ② 塗料吸引管 ③ 新粉供給装置 ④ 残塗料回収容器

色替清掃時の配置

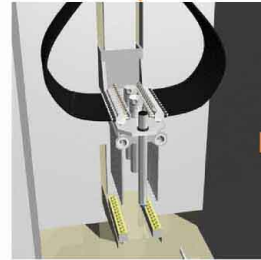


2 色替時メインタンクに残った塗料を急速吸引し、短時間で空の状態にします。また、吸引した残塗料は回収容器に回収します。

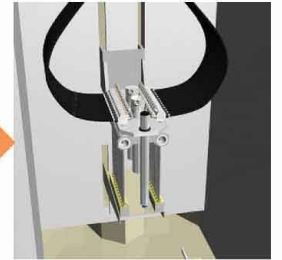
① 塗装終了後、吸引管上昇、同時に吸引管の外部を自動清掃。



1 塗料吸引管の内外面を自動清掃し、多ガン仕様でも数分で洗浄が可能となりました。



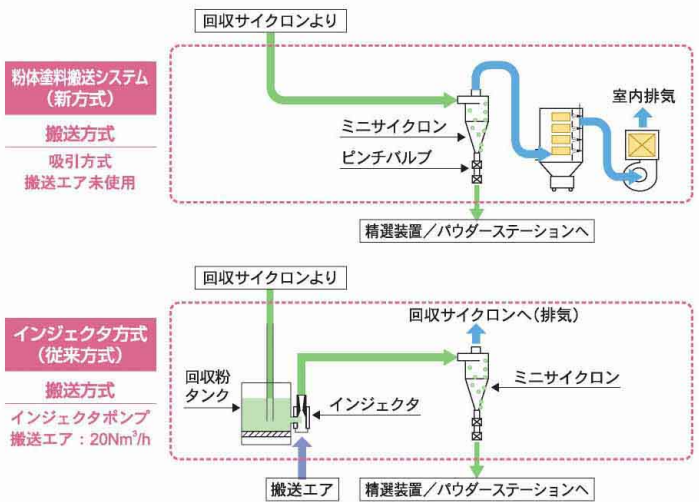
② 塗料タンクから抜き取り後、吸引管が自動で下降。



③ ブローノズル上昇し、吸引管にセットされ塗料経路内部を自動清掃。

粉体塗料搬送システム

粉体塗料搬送システム：従来方式との比較



3 回収粉搬送装置(特許申請中)は、搬送エアを使用しないバキューム方式を採用しました。従来のインジェクタ方式と比較すると
 ①ホース内でのエアによる塗料の凝集を防ぎ、搬送効率を高めます。
 ②エアによる粉のダメージを防ぎます。
 ③搬送エア(約20Nm³/h)が不要で、搬送能力も5倍(15kg/min)になりました。



4 パネルの繋ぎ目は樹脂溶接により平滑性を保っており、塗料の付着を削減しました。照明はLEDで、オペレータの清掃箇所を見やすくし、さらに省エネに対応しています。



5 ブース出入口の扉は開閉式構造で、色替清掃時は閉め外部への塗料飛散を減少しました。補正コーナーをブースのイン・アウト側に併設し、設置スペースを削減しました。

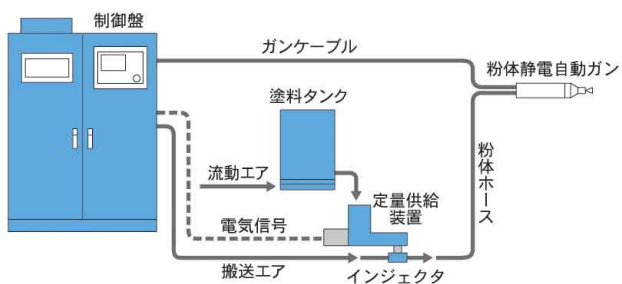
仕様

ブース種類	ブース寸法 W×H×D(mm)	最大ワーク寸法 H×D(mm)	基準ガン数 (丁)	基準色替時間 (分)
コンパクトタイプ	2,000×2,400×3,500	1,200×600	4~6	8
スタンダードタイプ	2,400×3,200×4,000	2,000×1,000	8~10	10
ラージタイプ	2,600×3,500×4,500	2,400×1,200	12~16	13

【共通条件】 レシピロ：2台、作業者：2名

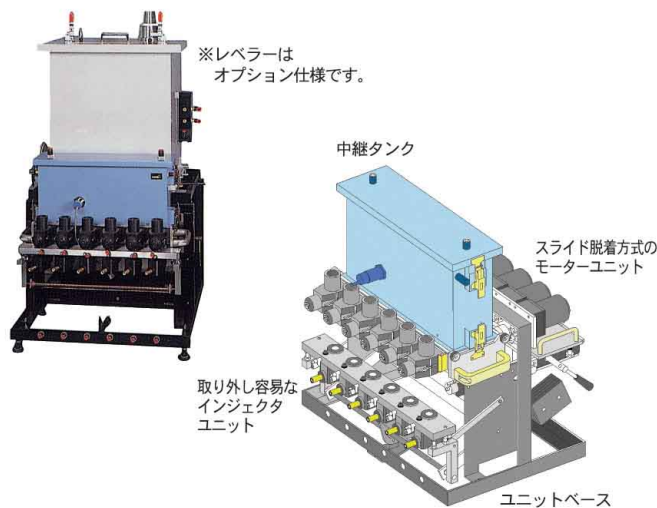
粉体塗装用定量供給装置 SFC-Qシステム

スクリーフィーダ方式の採用により 高い吐出量制御と均一な塗膜品質を両立！



SFC-Qシステムの構成

SFC-Qシステムは、新しい粉体と回収粉体塗料をミキシングし、洗浄された塗料を自動的に定量供給装置内に搬送し、定量吐出します。定量化された粉体は、エアシャワーによって均一に分散されインジェクタ内に落下します。インジェクタの入口ですでに定量化、均一化されているので、吐出量に関係なく加速エアを設定でき、塗料の搬送速度を自由にコントロールできます。このため被塗装物に最適なエア圧の設定が簡単におこなえます。



特長

- パネル方式の制御盤が、見やすく正確な操作性とスマートな外観を実現。
- 吐出量のデジタル表示により、最少1g/minの測定が可能です。
- 吐出量の測定がブース外でおこなえるため、使用塗料の初期設定が迅速におこなえます。
- 理想的な吐出量とエア圧の組み合わせができるため、美しく仕上がりが、塗料の無駄も少なく経済的です。

仕様

塗料吐出量 (1ガン当たり)※1	50~300g/min (一般粉体塗料使用時)
必要エア圧力	0.5~1MPa
最大エア消費量 (1ガン当たり)※2	18m ³ /h (ANR)
消費電力	230VA

※1 塗料吐出量が20~50g/min、300~500g/minの場合は特別仕様となります。
 ※2 エア消費量は、流動式塗料タンクの消費量を含んでいません。

安全に関するご注意 正しく安全にお使いいただくため、ご使用の際は必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

※本カタログに記載された外観・仕様は改善のため予告なく変更することがありますので、予めご了承ください。



ISO9001認証
JQA-2095
〔財〕日本品質保証機構



ISO14001認証
JQA-EM2121
〔財〕日本品質保証機構

塗装FAシステム・機器の総合メーカー
旭サナック株式会社

本社・工場 愛知県尾張旭市旭前町5050 〒488-8688
 TEL0561-53-1213(代) FAX0561-54-8847
 東京支店 東京都千代田区神田西福田町4番1 メディックスビル5階 〒101-0037
 TEL03-3254-0911 FAX03-3258-1968
 塗装技術センター TEL0561-53-1226 FAX0561-53-2722

札幌出張所 TEL(011)712-0927 FAX(011)751-8697 北陸駐在事務所 TEL(076)240-7273 FAX(076)240-7271
 東北営業所 TEL(022)286-7177 FAX(022)286-7175 大阪営業所 TEL(06)6386-8105 FAX(06)6386-6771
 関東営業所 TEL(048)773-2121 FAX(048)773-7443 広島営業所 TEL(082)291-0188 FAX(082)291-0162
 横浜営業所 TEL(046)268-7271 FAX(046)268-7280 九州営業所 TEL(092)582-5155 FAX(092)582-4528
 東海営業所 TEL(0538)33-3700 FAX(0538)33-3705 鹿児島出張所 TEL(099)267-2460 FAX(099)267-6317
 中部営業所 TEL(0561)53-1213 FAX(0561)54-8847

ホームページアドレス：http://www.sunac.co.jp
 E-mail：sunac_c@sunac.co.jp

お問い合わせ