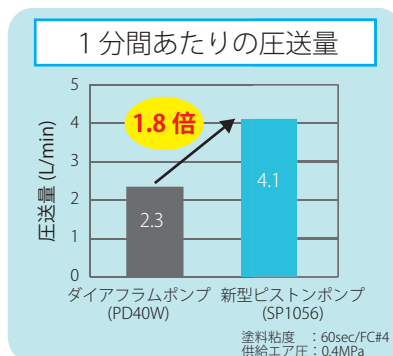


SP1056

溶剤ハイソリッド・水性塗料・二液硬化剤（イソシアネート）対応 多用途ポンプ

✓ 粘度の高い液体塗料の生産性を上げたい

- ・環境対応塗料などの粘度の高い塗料も効率よく圧送できます。

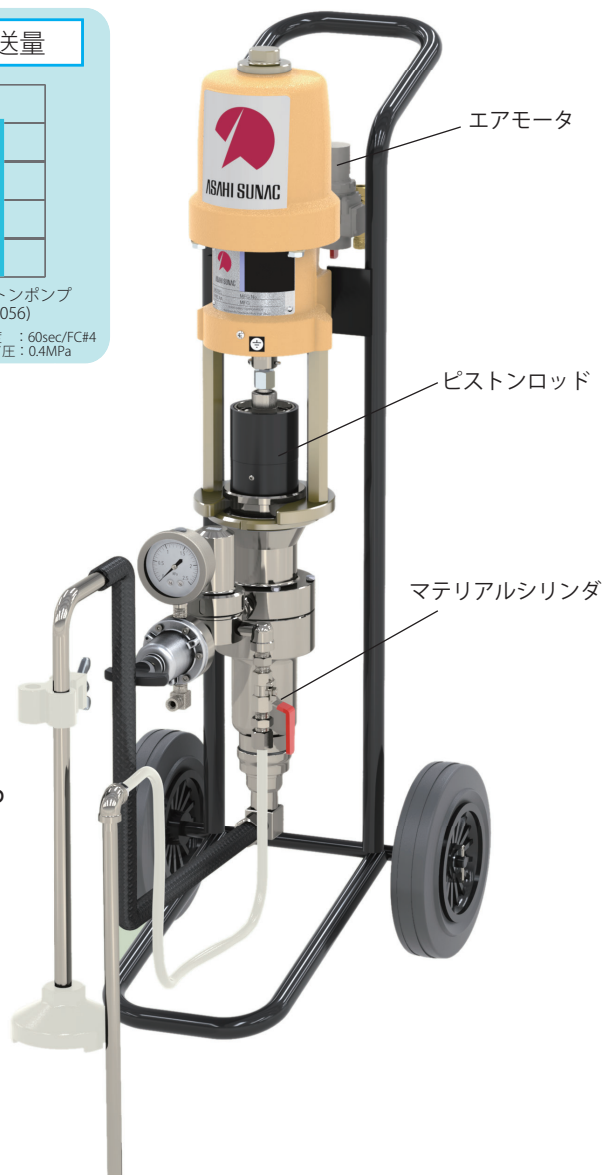
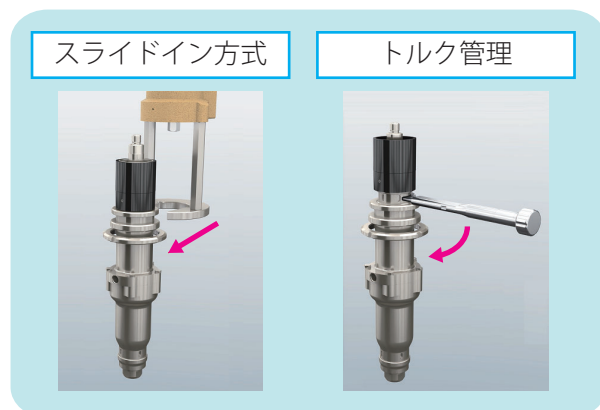


✓ ランニングコストを下げたい

- ・新構造マテリアルシリンダによってシリンダの消耗が大幅に減少しました。
- ・ピストンロッドの耐すり傷コーティングとロータリー機構（裏面参照）により高い耐久性とランニングコストの低減を実現しました。

✓ メンテナンスを楽にしたい

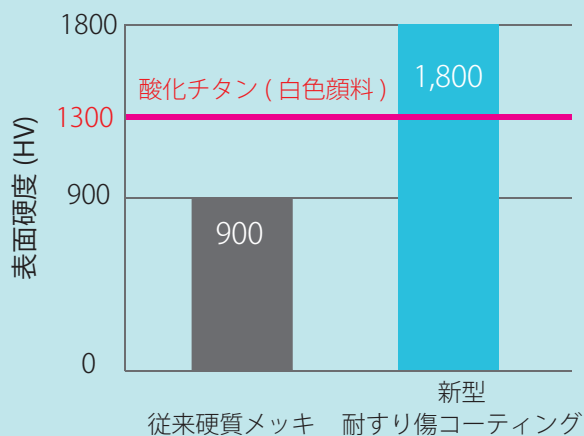
- ・メンテナンス時はマテリアルシリンダをエアモータから手前に引き出す構造（スライドイン方式）のため従来機よりも安全かつスピーディに交換が可能です。
- ・少ない部品点数、シンプルな構造のため分解・組立が容易にできます。
- ・Vパッキンの締め付けはトルクにて管理可能です。



用 途

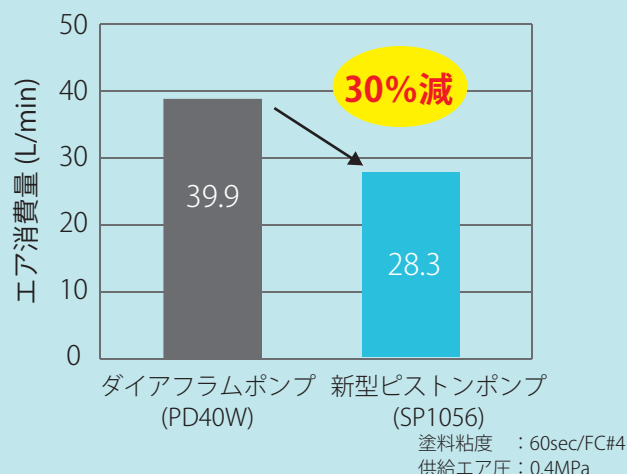
- レシプロレータ・塗装ロボットなど自動塗装システムへの塗料供給。
- 金属・木工・プラスチックの塗装ガンへの塗料供給。
- 二液塗料の硬化剤供給。
- 薬液類（強酸・強アルカリを除く）の移送等。

表面硬度比較



酸化チタンよりも高い硬度で耐久性が向上

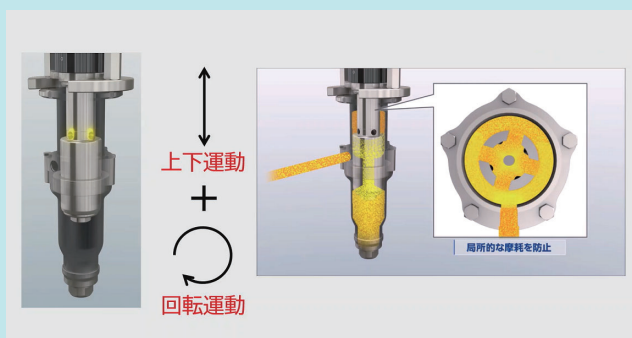
塗料 1ℓ 圧送時のエア消費量比較



エネルギーコストの削減・飛散抑制

ロータリー機構

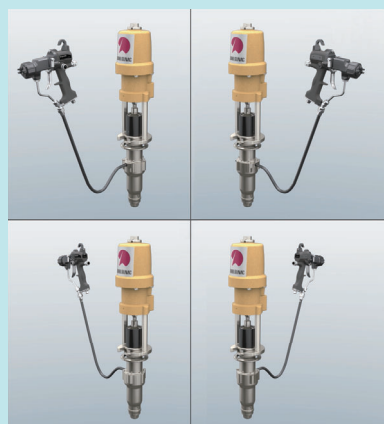
特許申請中



ピストンロッドが上下運動とともに回転し
顔料を全周で受けることで局所的な縦傷を防止

フレキシブルな塗料出口

特許申請中



塗料出口方向の選択・ガンの2丁取りが可能

●SP1056 (ポンプ本体)

型式	SP1056
品番	40198 (カート式 40394)
圧力比	1 : 3
最大吐出量	3.3L/min (20 サイクル /min)
塗料 IN・OUT	G(PF)3/4・G(PF)3/8

●AR70M (専用レギュレータ)

型式	AR70M
品番	0776-1
圧力調整範囲	0.2 ~ 1.8MPa
塗料 IN・OUT	G(PF)1/4 or G(PF)3/8

仕
様

安全に関するご注意 正しく安全にお使いいただくため、ご使用の際は必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

※本カタログに記載された仕様形状は予告なしに変更することがあります。



旭サナック株式会社

塗装機械事業部

本社・工場
愛知県尾張旭市旭前町5050番地 〒488-8688
TEL 0561-53-1213代 FAX 0561-54-8847

URL : www.sunac.co.jp
E-mail : sunac_c@sunac.co.jp



営業所一覧



お問い合わせフォーム

記載されている内容は2024年8月時点の情報です。