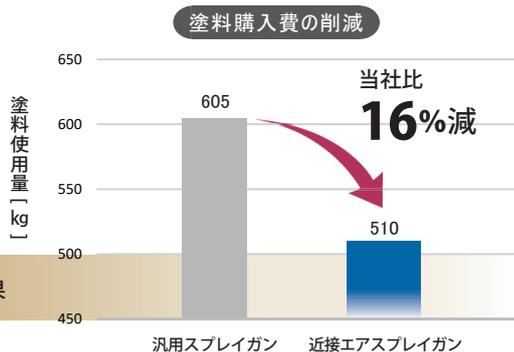


PGB1S/1RA

回転近接塗装で高塗着効率を更に追及！

01. 塗料使用量を削減したい

新開発の近接塗装用エアキャップにより塗着効率の向上および塗料使用量とコストが削減できます。



PGB1S

02. 樹脂小物部品の塗着効率を向上させたい

コンパクトで軽量のため、治具内に入れ込むことができ、近接で塗装を行うことができます。

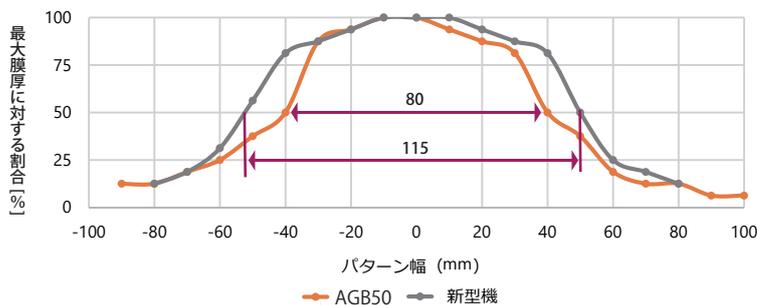


PGB1RA

03. 処理できる面積を増やしたい

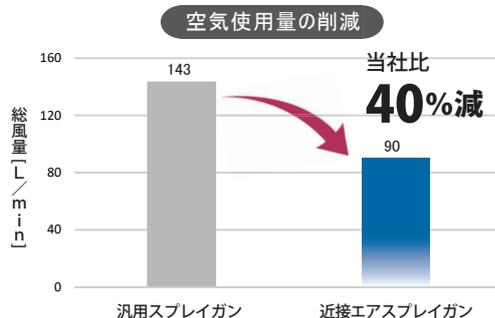
ワイドなパターン幅のため、近接塗装でも処理面積が変わらず、生産効率が向上します。塗り重ね回数を増やすことで意匠性が向上します。

エアスプレー自動ガン (AGB50) の台形に近い膜厚分布でありながら有効パターン幅 **1.4** 倍を実現

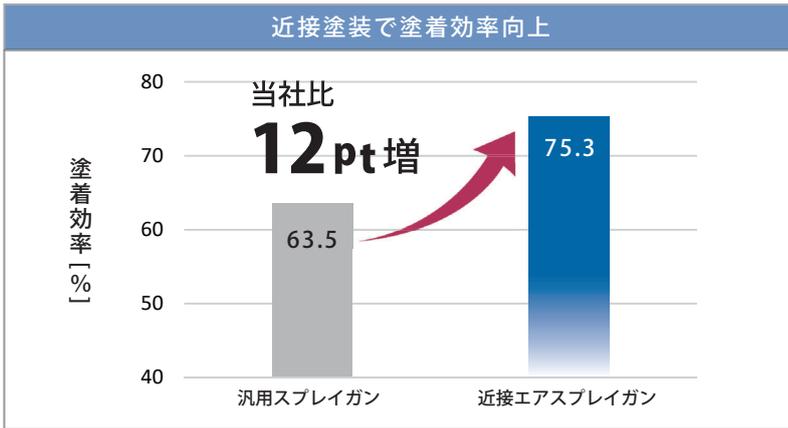


04. 被塗物の揺れ・エアキャップ汚れによるブツ不良を抑えたい

新設計のエアキャップにより、微粒化性能の向上および空気使用量を削減できます。被塗物の揺れやスプレーによる吹き返し、また、塗料のタレ・ムラを抑制します。



導入効果



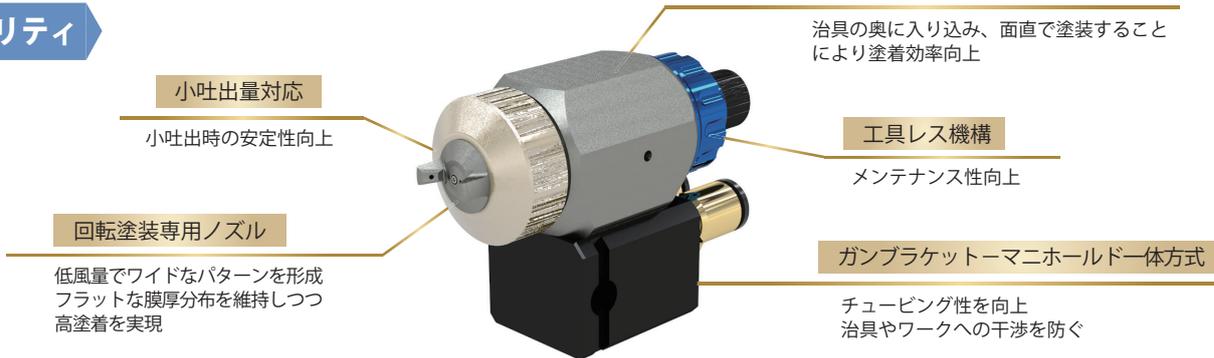
SDGs に対応したい！

塗着効率向上や飛散削減によって、サステナブルな社会に貢献できます。

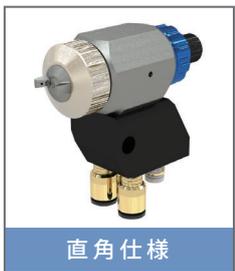
メンテナンスを楽にしたい！

専用工具を使用せずにメンテナンスできます。

ユーザビリティ



仕様



型式	PGB1S(ストレート仕様)	PGB1RA(直角仕様)
品番	1853	1854
本体材質	アルミ+ステンレス	
噴出量	最大 100mL/min(塗料粘度 20mPa・s 時)	
塗料圧力	最大 0.6MPa	
エア圧力	最大 0.6MPa	
ガン取付穴	Φ8.2	
推奨塗料粘度	20 ~ 40mPa・s	
吹付距離	80 ~ 120mm	
パターン幅	50 ~ 150mm	
エアキャップ	15E8-001	
ノズル/ニードル	1781-002 / 1781-003	
ノズル口径	Φ0.8	
塗料接続口径	Φ6×4	
霧化パターンエア口径	Φ8×6	
オペレートエア口径	Φ6×4	
所要コンプレッサー	1.5kW	
騒音値	85dB以下	
霧囲気温度 / 流体温度	5 ~ 40℃	
寸法	L87×W33×H61mm	L87×W33×H94mm
重量	300g	330g

⚠️ 安全に関するご注意 正しく安全にお使いいただくため、ご使用の際は必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

※本カタログに記載された外観・仕様は改善のため予告なく変更することがありますので、予めご了承ください。

お問い合わせ



塗装FAシステム・機器の総合メーカー
旭サナック株式会社

本社・工場 愛知県尾張旭市旭前町5050 〒488-8688
TEL0561-53-1213(代) FAX0561-54-8847
東京支店 東京都千代田区岩本町2丁目18番3号 NBS岩本町ビル7階 〒101-0032
TEL03-5846-9675 FAX03-5846-9685
塗装技術センター TEL0561-53-1226 FAX0561-53-2722

札幌出張所 TEL(011)712-0927	FAX(011)751-8697	北陸駐在事務所 TEL(076)240-7273	FAX(076)240-7271
東北営業所 TEL(022)352-9030	FAX(022)352-9040	大阪営業所 TEL(06)6386-8105	FAX(06)6386-6771
関東事業所 TEL(048)773-2121	FAX(048)773-7443	広島営業所 TEL(082)291-0188	FAX(082)291-0162
横浜営業所 TEL(046)268-7271	FAX(046)268-7280	九州営業所 TEL(092)582-5155	FAX(092)582-4528
東海営業所 TEL(0538)33-3700	FAX(0538)33-3705	鹿児島出張所 TEL(099)267-2460	FAX(099)267-6317
中部営業所 TEL(0561)53-1213	FAX(0561)54-8847		

ホームページアドレス: <https://www.sunac.co.jp>
E-mail: sunac_c@sunac.co.jp