

新产品



高涂着空气手动枪

HAND PEARL GUN MGB50

高涂着效率与优异的操作性并存！

最适合于
金属漆、
珍珠云母涂装等的
薄膜涂装！

特 长

高涂着效率

通过新开发的喷嘴和空气帽的组合，可降低涂料成本以获得高涂着效率。

优秀的涂膜品质

采用新设计的喷嘴同轴度结构，实现了均一旦雾化性能优秀的涂膜品质。

降低不良率

通过采用特殊树脂，降低了由于手动喷枪与空气帽脏污所导致的涂膜不良，提高了一次交检合格率。

优异的操作性

基于彻底的轻量化与重心的平衡，使得长时间工作也不易疲劳。并且，由于手柄形状所具的功能性，使握持性和舒适性得到了保障。

高保养性

通过主要部件的组合化，降低了部件个数，仅使用一般的工具亦可实现部件的更换。



HAND PEARL GUN MGB50

用 途

- 车辆：汽车车身，内外装部件，树脂成形零部件等
- 电机：配电箱，控制盘、空调机器，OA机器，家电产品等
- 建材：板材，钢制家具，门窗框，围墙，办公机械等
- 机器：建设机器，机床，产业机器
- 其他：金属制品，镀金制品，木制品等

规 格

型号	MGB50
喷嘴口径	φ1.1
最高液压	0.6MPa
最高气压	0.6MPa
使用环境	温度：5～40℃ 湿度：40～80%
重量	422g(包括空气帽)
尺寸	W62×H231×L180mm

过滤器 (另卖品)

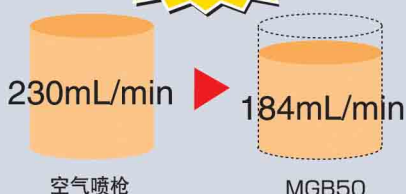
通过安装过滤器，可以除去涂料中的一些异物，从而降低、涂料颗粒不良现象。

※和涂料管接续时，另外需要管接头。

导入效果

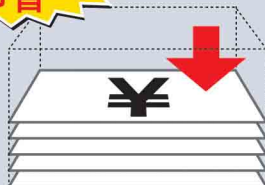
涂料使用量

20%减少

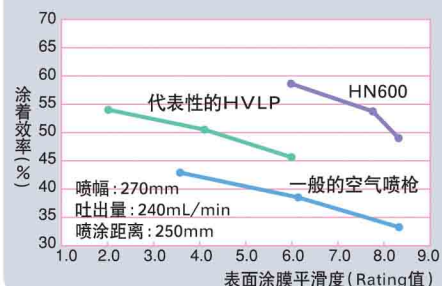


涂料购置费

250千日元/月 节省



涂着效率—涂膜平滑度 比较

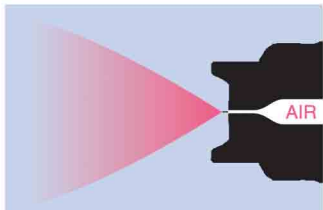


* 涂料费用：18,000日元/罐 使用量：以70罐/月来换算

高涂着空气手动枪 HAND PEARL GUN MGB50



高涂着，高品质的实现！

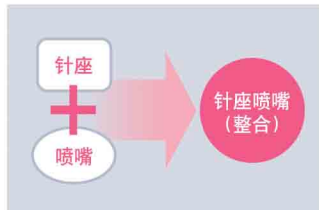


高微粒化
通过尽量扩大空气路经可减少喷枪内部的压力损失，即使是低压空气也可简单的达到高微粒化涂装。



三种类型的空气帽
符合涂层物体的形状或涂膜质量的要求，我们准备了大、中、小三种空气帽。

有助于降低成本！



运行成本
通过汇总、减少，重新研究功能零部件，使其与原有的同等零部件相比，易损零部件的耐用性得以大幅提高。

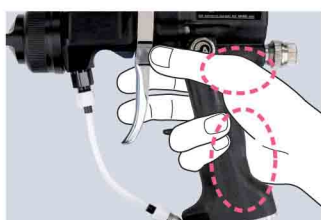


降低不良率
通过采用特殊树脂可以减少由于喷枪与空气帽的脏污所导致的涂膜不良。为提高一次检查合格率作出贡献。

优越的机身设计！

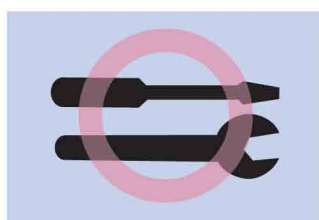


优越的重量平衡
通过在喷枪握柄上设定重心，使其具有优越的平衡性，即使长时间工作也不会觉得累。



功能性的握柄形状
根据人体工程学设计的手柄和扳机形状，是握持性与舒适性得以保障。

追求舒适的机能！



高保养性
在减少零部件个数的同时仅使用一般的工具即可简单的进行零部件更换。



简单的清洗
通过采用能简单进行拆装的止动螺母，清洗变得简单。

空气帽 选定表

型号	HN400	HN600	HN800
编号	15F8-001	15F8-101	15F8-201
涂料喷射量范围 (mL/min)	50~150	130~300	200~400
喷幅 (mm) *	50~150	120~300	200~400
涂膜表面	○	○	◎
涂着效率	◎	○	○
喷射量	少	◎	○
	多	×	○

* 喷幅为喷涂距离250mm时的数值。

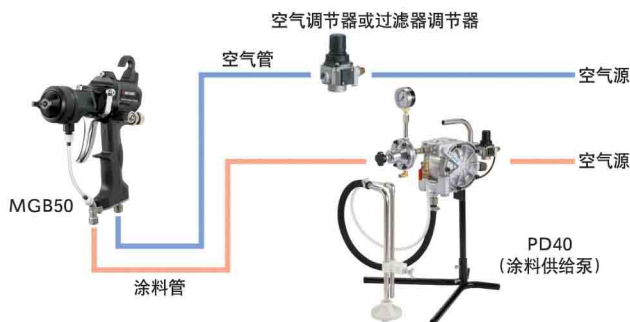
附属品

过滤器种类	过滤网粗细	产品编号	适合涂料
标准型	#80 (180μ)	0422-002	金属·云母涂料
白	#150 (100μ)	148A-1	金属·基础涂料
黑	#300 (50μ)	148A-2	清漆·固形份涂料
黄	#550 (25μ)	148A-3	清漆·固形份涂料

※标准型以外的过滤网每套(10个)另行销售。

标准使用例

构成品	型号	编号	备注
手动喷枪	MGB50	12A8	
供给泵	PD40	40362	
涂料管		3462	管长：10m
空气管	AH22-10	3403-2	管长：10m
空气帽	参照上表	参照上表	



⚠ 有关安全的注意事项 为了可以正确安全的使用，使用时请务必仔细阅读「操作说明书」。

* 本产品介绍所登载的产品外观、规格会由于改良的原因，在没有预高的情况下发生变更的可能。



ISO9001 认证
JQA-2095
(财)日本品质保证机构



ISO14001 认证
JQA-EM2121
(财)日本品质保证机构



自动涂装系统、涂装机的综合厂家
旭灿纳克株式会社
ASAHI SUNAC CORPORATION

总公司·工厂
〒488-8688 日本爱知县尾张旭市旭前町5050番地
TEL: 81-561-52-0717 FAX: 81-561-54-8847
旭灿纳克机械商贸(上海)有限公司
中国上海市虹桥开发区类山关路83号新虹桥中心大厦906-907A室
邮编: 200336
TEL: 021-62369970 FAX: 021-62369995

URL: <http://www.sunac.co.jp>
E-mail: ctrd01@sunac.co.jp

询问