

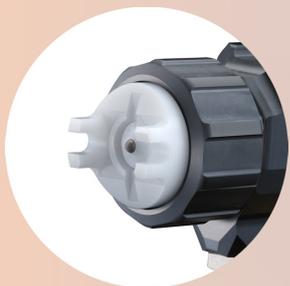
空气辅助式手动喷枪 APSG10

空气辅助式喷涂系统 SP1021AW·SP1628AW

通过3种不同空气帽的变化
对应更高的涂着效率与高级别润饰·大吐出量



润饰型 (AN-F)
通过高微粒化性能可以取得等同于空气喷枪般精美的完成品质。



高涂着型 (AN-S)
通过很高的直进性提高了距离相对偏远的大型被涂物的涂着效率。



大吐出量型 (AN-P)
最适合高粘度·厚膜涂装降低在屋外作业时涂料漆雾的飞散。



APSG10

维护保养

通过整合主要零部件使分解整顿变得简单。

喷枪过滤网

通过内置过滤网去除涂料中的异物防止喷嘴的堵塞。



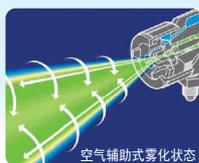
内置空气辅助式调节装置



SP1628AW



以给人类与地球带来美好涂装环境为目标——
「Ec'Coater」是Ecology与涂装机Coater结合而创造的新词。这是以环境为经营基础的企业姿态中所产生的理念。



空气辅助式雾化状态

何谓空气辅助式涂装？

通过喷嘴头将促进雾化的涂料更微粒化的辅助空气包着涂料一起输送到工件上，附加了减少涂料漆雾飞散的辅助式空气，实现了精美的润饰度与高涂着效率的涂装方法。

空气辅助式手动喷枪·空气辅助式喷涂系统

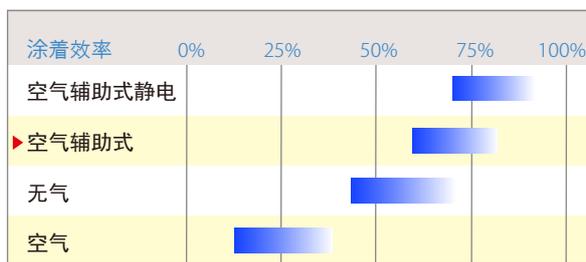
规格

●手动喷枪

| | | |
|---------|---------------|------------|
| 型号 | APSG10 | |
| 液压力 | 常用 | 2~16MPa |
| | 最高 | 21MPa |
| 辅助空气压力 | 常用 | 0.2~0.5MPa |
| | 最高 | 0.6MPa |
| 最大空气消耗量 | 350L/min(ANR) | |
| 全长 | 205mm | |
| 重量 | 495g | |



为低成本·省资源作贡献



※由于涂着效率会根据各个条件的不同而发生变化，此为一般的大致基准

●空气辅助式喷涂系统

| 型号 | SP1021AW | SP1628AW |
|-----------|---------------|---------------|
| 压力比 | 1:23 | 1:30 |
| 最高液压力 | 11.5MPa | 15MPa |
| 最大吐出量 | 4L/min | 6.8L/min |
| 最高初级端空气压力 | 0.6MPa | |
| 尺寸(W×D×H) | 315×400×750mm | 350×505×919mm |
| 重量 | 15kg | 33kg |



标准构成品

| | |
|-------|----------------------|
| 泵单元 | SP1021AW or SP1628AW |
| 空气喷枪 | APSG10 |
| 空气帽组合 | 请参照下表 |
| 涂料管 | NSR06050 |
| | NH03050 |
| 空气管 | 591-3100 |
| 中间接头 | 3202-232 |

空气帽组合

| 型号 | AN-F1 | AN-F2 | AN-S3 | AN-S4 | AN-S5 | AN-P6 | AN-P7 | AN-P8 |
|-------------|------------------|---------|------------------------|---------|-----------|------------------------|-------------|-------------|
| 品号 | 15C5 | 15C5-1 | 15C3 | 15C3-1 | 15C3-2 | 15C1 | 15C1-1 | 15C1-2 |
| 规格 | 润饰型 | | 高涂着型 | | | 大吐出量型 | | |
| 喷幅(mm) | 150~200 | | 120~170 | | 150~200 | 200~250 | 250~300 | |
| 喷出量(ml/min) | 300~500 | 400~650 | 550~800 | 650~950 | 900~1,350 | 1,300~2,000 | 1,900~2,600 | 2,900~3,900 |
| 喷嘴等口径(mm) | 0.28 | 0.32 | 0.36 | 0.4 | 0.48 | 0.59 | 0.69 | 0.83 |
| 用途例 | 高级润饰产品 复杂形状部品 | | 一般金属产品 大型机械(建机·工作机) | | | 重防锈关联 超大型建筑物(造船·桥梁) | | |
| 使用涂料例 | 金属漆, 上涂 | | 氨基甲酸酯双组分 | | | 环氧, 底漆层 | | |

配件

| 品名 | 品号 | 备注 |
|------------|------------------------|------------------|
| 喷枪过滤网 | 1404 (1404-1) (1404-2) | #60 (#80) (#100) |
| 管接头 | 1742-006 | 喷枪涂料入口G1P/4变换用 |
| 维修保养工具组合 | 35F4 | 具体维修保养用 |
| 空气管(大吐出量用) | 592-3100, 592-3200 | 10m, 20m |



喷枪过滤网

⚠关于安全的注意点 为了正确并安全的使用，在使用时请务必仔细阅读「操作说明书」。

※本产品介绍中所记载的外观、规格会有因改善的需求，在没有预告的情况下进行变更，敬请谅解。



ISO9001 认证
JQA-2095
(财)日本品质保证机构



ISO14001 认证
JQA-EM2121
(财)日本品质保证机构



自动涂装系统、涂装机的综合厂家
旭灿纳克株式会社

ASAHI SUNAC CORPORATION

总公司·工厂
〒488-8688 日本爱知县尾张旭市旭前町5050番地
TEL: 81-561-52-0717 FAX: 81-561-54-8847

旭灿纳克机械商贸(上海)有限公司
中国上海市虹桥开发区娄山关路83号新虹桥中心大厦906-907A室
邮编: 200336
TEL: 021-62369970 FAX: 021-62369995

URL: <http://www.sunac.co.jp>
E-mail: ctrd01@sunac.co.jp

询问