近接丸吹エア静電自動ガン

Robo Gun Twin EXTRA

EAB600

ASAHI SUNAC

PROXIMITY ROUND PATTERN AIR ELECTROSTATIC AUTOMATIC GUN・EAB600

Ec'Coater™ エコーター

人と地球にやさしい塗装を目指して ――

Ecologyと塗装機のCoaterを組み合わせた造語、「Ec'Coater」。それは経営の基本を環境においた企業姿勢から生まれたコンセプトです。

「Ec' Coater」は旭サナック株式会社の登録商標です。

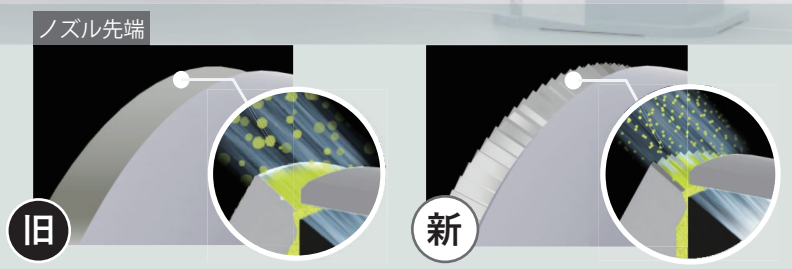
小吐出領域において
当社独自技術搭載で高帯電量を可能に！
高微粒化 / 低風量 / 高塗着を実現！
奥まった箇所や補正塗装に最適！

お客様のお困り事

仕上がり性が悪い　塗着効率が悪い　塗料コストが高い　塗装ブースが汚れる

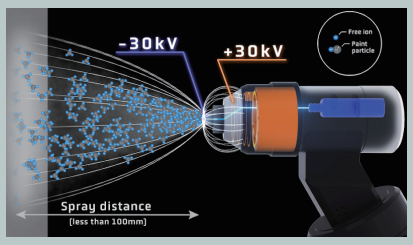
1．高い微粒化性能

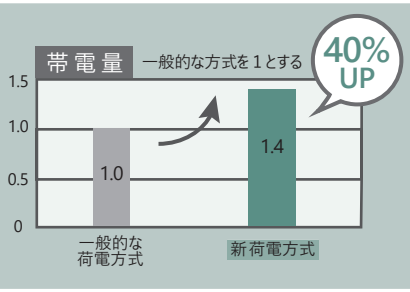
細かい溝を形成した新設計のラウンドスプレイノズルと
新霧化方式により低いエア風量で
高い微粒化性能を得ることができます。



2．静電効果の向上

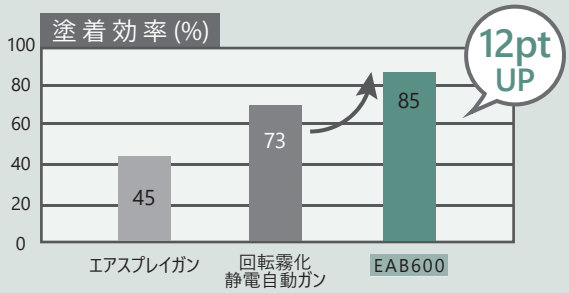
ノズルと逆極性を持つＶＡリング電極を
搭載することで、 高い電位差を生じさせることができ、
近接塗装での帯電量４０％向上を実現しました。





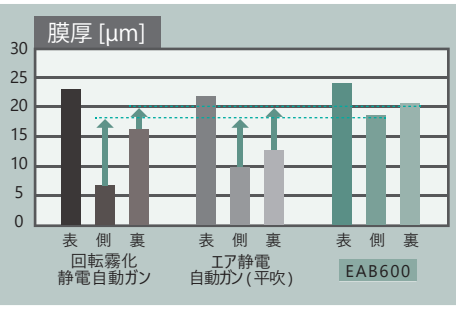
3．塗着効率の向上

標準機と比較し、
近接距離でも十分な静電効果を得られるＶＡリング電極と
低風量で微粒化が可能なラウンドスプレイノズルの組合せによる
相乗効果により、 塗着効率向上を実現。
さらに付着しなかった塗料の産業廃棄物量の削減とブース汚れの減少、
清掃費用の削減効果も見込めます。

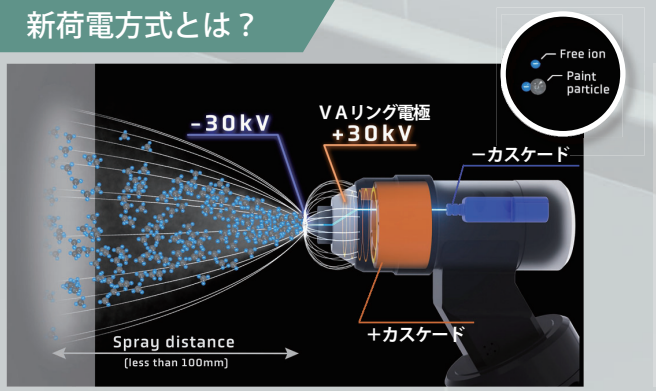


4．回り込み性の向上

パターン幅が狭く、入り込み性が良いため、
奥まった箇所や内面補正塗装に最適です。
標準機と比較し、回り込み性が良いため、裏面 / 側面への
塗料の付着が向上し、自転車フレームなどのパイプ部品や
自動車のグリル部等々、小物部品塗装に適しています。

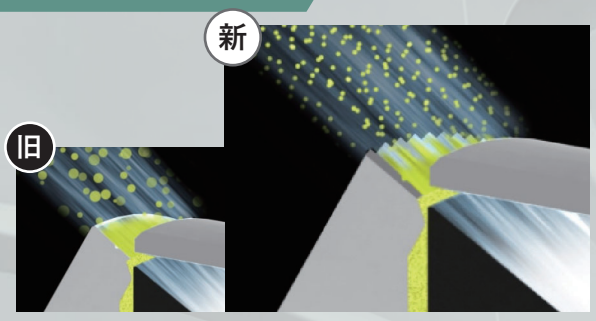


新荷電方式とは？



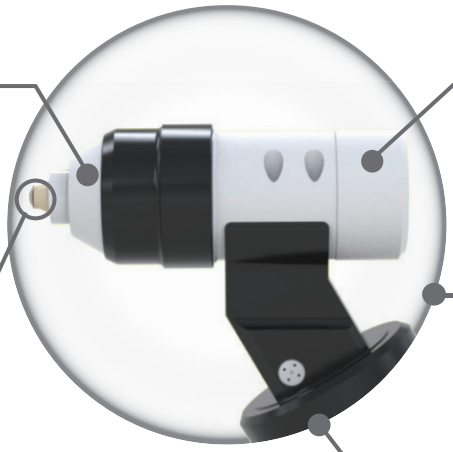
−カスケードが電圧を印加するノズルと＋カスケードが電圧を印加するＶＡリングとの電位差を増幅させることで高い電位差が生じ、近接距離において十分な静電効果を得ることができます。(特許申請中)

新霧化方式とは？



新たな霧化方式では、 円周上の細かいスリットから霧化しやすく、 噴出する際に細かく微粒化されます。
(特許申請中)
この霧化方式により低いエア風量でも高い微粒化性能を得ることができます。

Point



ＶＡリング電極

新開発のリング電極
ノズルと逆極性をもつ為
電位差を増幅させます

Wカスケード搭載

当社独自技術
プラス (+) とマイナス (-) 2 つのカスケードを搭載
電位差を生じさせ、 帯電量を向上させます

新ラウンドスプレイノズル

細かい溝が形成されている
新設計ノズル
高微粒化性能を発揮します

メンテナンス性

部品点数が少なく、
メンテナンス性に優れています

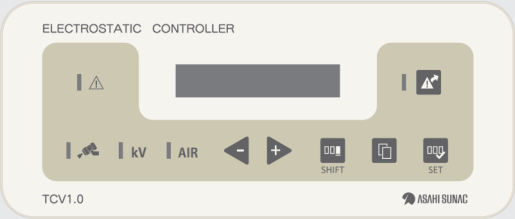
推奨適応被塗物

小物樹脂部品 / フレーム部品 /
自動車内装部品 / その他補正用

ロボット搭載イメージ

近接丸吹用静電コントローラ

TCV100 操作盤



ピクトグラムを使用した操作盤にて
直感的に操作できるようになっています
この静電コントローラは制御盤内取付仕様です

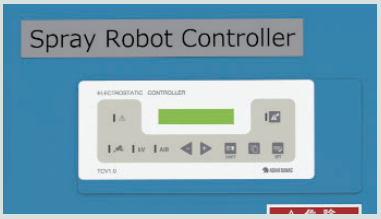
仕　　様

近接丸吹エア静電自動ガン

製品名	Robo Gun Twin EXTRA
型式	EAB600
品番	1857
最高液圧力	0.6MPa
最高エア圧力	0.6MPa
塗料粘度	30 ～ 90mPa･s
塗料噴出量	50 ～ 100mL/min
パターン幅	50 ～ 100mm
最大印加電圧	DC-30kV, +35kV (常用 -30kV,+30kV)
最大電流値	80μA
接続ケーブル長	10m ※延長ケーブルと組合せ 30m まで延長使用可
使用環境	温度 : 5 ～ 40°C　湿度 : 40 ～ 80%
質量	3,900g ※塗料ノズル含む
適応塗料	ソリッド / クリア / メタリック ※メタリックは条件によります

近接丸吹用静電コントローラ

制御盤内取付



制御盤 TCV100 操作部

名称	静電コントローラ
品番	E-010590
型式	TCV100
安全装置	定電流保護回路 絶対値電流検出型遮断回路 (OCL) 変化量電流検出型遮断回路 (di/dt、WAOCL) 送電電流異常警報回路 帰還電流異常警報回路 エア流量異常警報回路
無負荷発生電圧	DC+30kV、 DC-30kV
定格出力	DC+33kV、 DC-33kV
入力電源	DC24V
送電電圧	最大 AC24V
送電周波数	20kHz±1kHz
動作温度範囲	0°C～ 40°C (結露なきこと)
動作湿度範囲	10 ～ 80%RH 以下 (結露なきこと)
接続エア圧力	0.40~0.50MPa (Φ12 エアチューブにて供給)
最大消費エア量	300L/min 霧化エア : 最大 200L/min パターンエア : 最大 100L/min

⚠安全に関するご注意　正しく安全にお使いいただくため、ご使用の際は必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

※本カタログに記載された仕様形状は予告なしに変更することがあります。

ASAHI SUNAC

旭サナック株式会社
塗装機械事業部

本社・工場
愛知県尾張旭市旭前町5050番地　〒488-8688
TEL 0561-53-1213㈹　FAX 0561-54-8847

URL : www.sunac.co.jp
E-mail : sunac_c@sunac.co.jp

営業所一覧

お問い合わせフォーム

記載されている内容は2024年7月時点の情報です。