

CNC 多液涂装机

ACW 系列

ACW1200EX(单色用)

ACW4000EX(多色用)



高实现高混合精度与卓越的清洗性！

✔ 高混合精度

即使是与清洗性及混合性卓越的“静态混合器”难以混合的涂料，通过高速旋转搅拌叶片使其混合的“动力混合器”，即使是多把喷枪使用时的流量变化其误差也实现在± 5% 以下的高混合精度。

✔ 卓越的清洗性

通过非常单纯的“混合软管”和清洗性高的“动力混合器”，大幅度降低垃圾・颗粒不良。

✔ 多色种涂料对应 (ACW4000EX 系列)

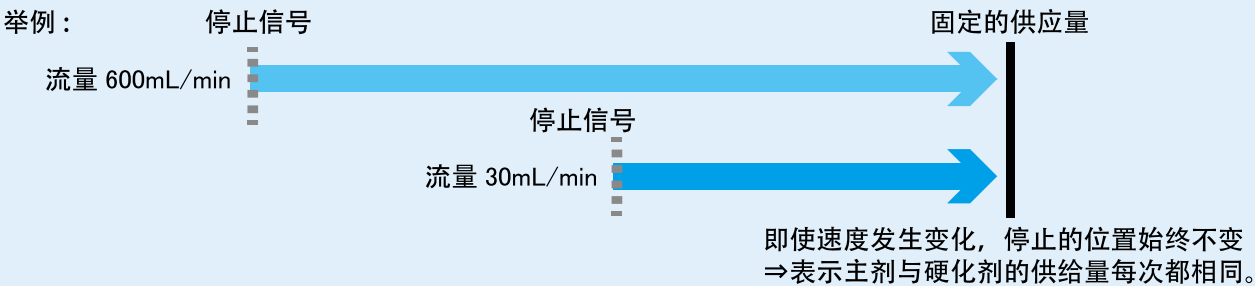
可以对应多种、多色涂料 (最多 21 色)。
主剂、硬化剂可以各有不同的清洗剂，也可以对应不同清洗剂的水性涂料。

✔ 多样的变化

混合装置可以从设置于地面、壁挂，机器人搭载型等不同种类中选择。

学习功能

所谓学习功能，就是根据吐出量的变化调整阀门开关时机的功能。
在吐出量多 (速度快) 的情况下，通过提前输出阀 OFF 信号，可以保持混合比。

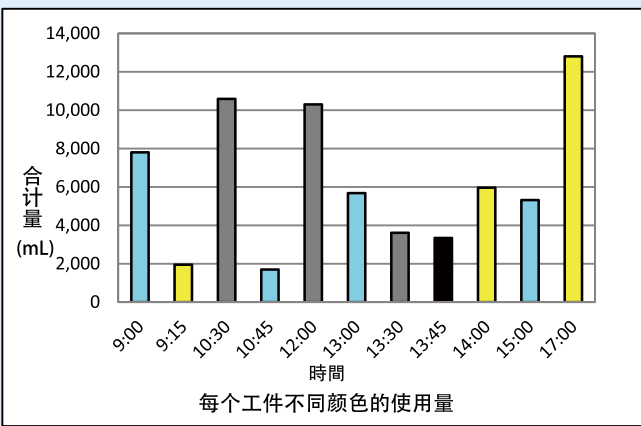
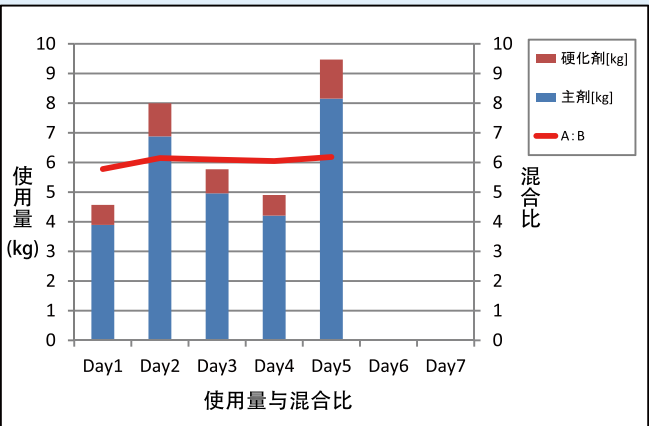


生产管理功能

- 通过适用时期 (可使用时间) 管理 ・ 机器和涂料路径的异常检测功能，防止路径内二液硬化故障和涂膜硬化不良的发生。
- 涂料使用量等各种数据，通过记录在存储器中，
可以很容易地作为数据进行处理。
- 通过通信功能 (选购品) 也可以进行设备间的通信。



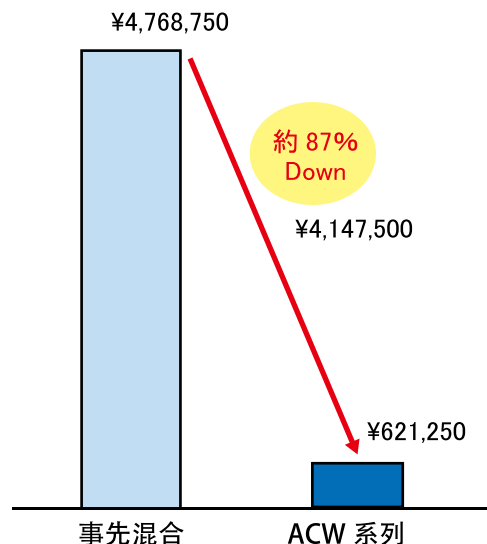
数据处理示例



降低成本的事例

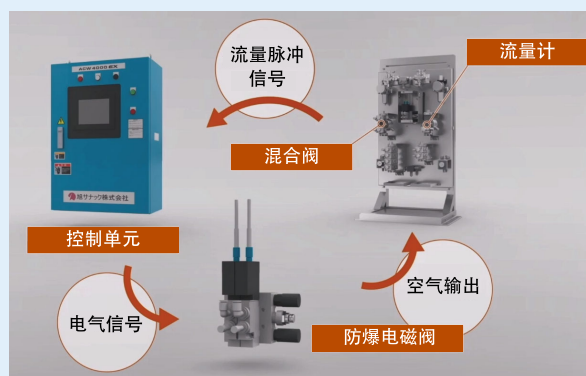
	事先混合	ACW 系列
涂料成本 价格示例 ¥1,000/L	$1.5\text{L} \times ¥1,000$ =¥1,500	$0.2\text{L} \times ¥1,000$ =¥200
溶剂成本 价格示例 ¥100/L	$4\text{L} \times ¥100$ =¥400	$0.5\text{L} \times ¥100$ =¥50
产废成本 价格示例 ¥150/L	$(1.5\text{L} + 4\text{L}) \times ¥150$ =¥825	$(0.2\text{L} + 0.5\text{L}) \times ¥150$ =¥105
合计废弃成本	¥2,725	¥355
每天的合计清洗成本 (合计成本 × 7 种颜色变更 / 天)	¥19,075	¥2,485
每年的合计清洗成本 (运转日 250 天)	¥4,768,750	¥621,250
合计削减费用 (一年)	¥4,147,500	

合计削减费用

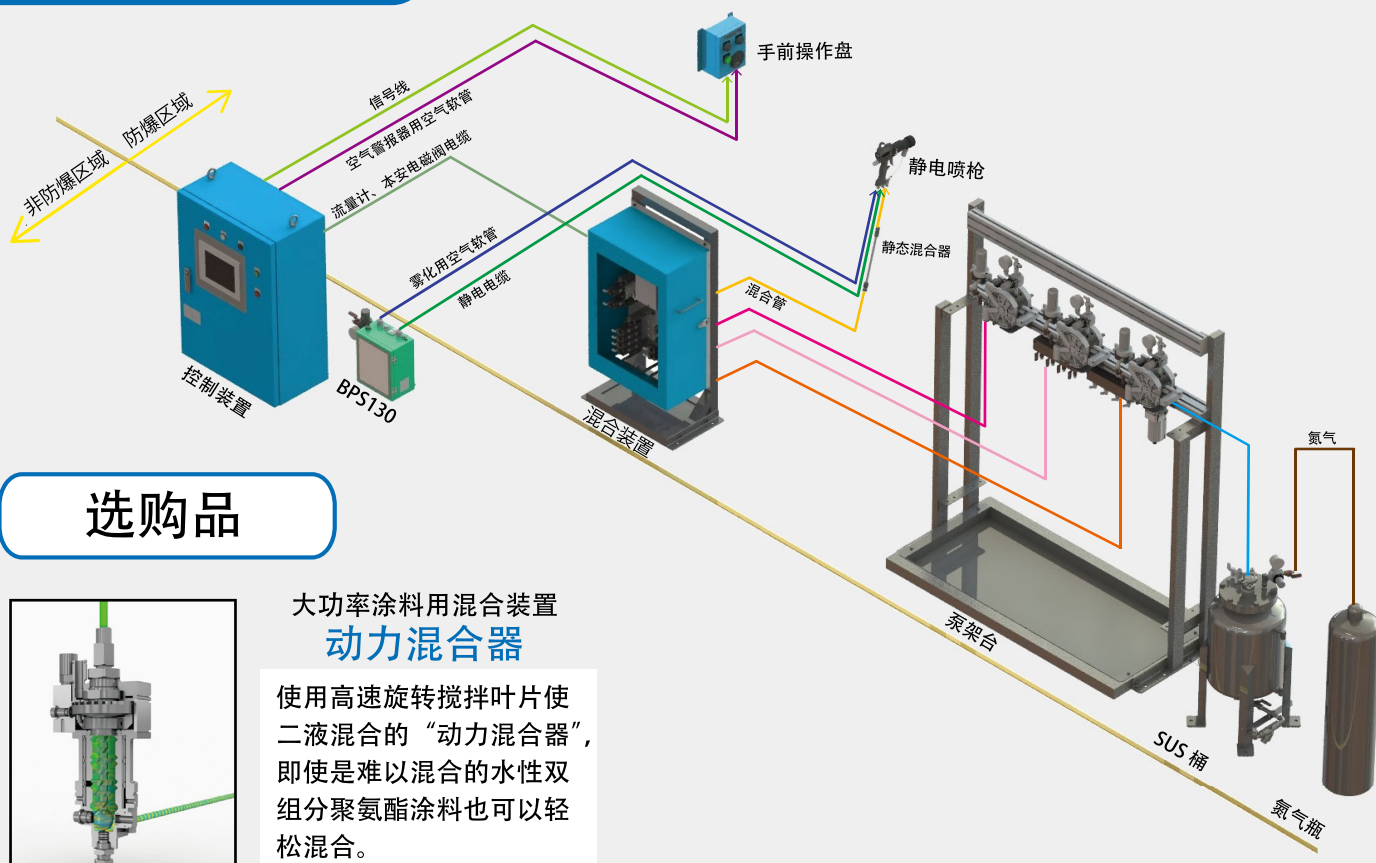


涂装控制流程

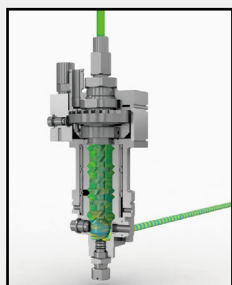
从控制单元向防爆电磁阀发送电气信号，
将电气信号转换为空气，
然后通过该空气使混合阀工作，从而供给涂料。
涂料经过流量计，作为流量信号反馈给控制单元。
由于这个流量信号可以以 0.1g 为单位识别，
因此可以进行高精度的涂料的控制。



系统构成示例



选购品



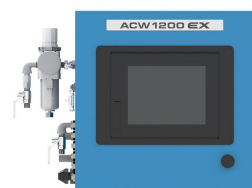
大功率涂料用混合装置 动力混合器

使用高速旋转搅拌叶片使
二液混合的“动力混合器”，
即使是难以混合的水性双
组分聚氨酯涂料也可以轻
松混合。

规格

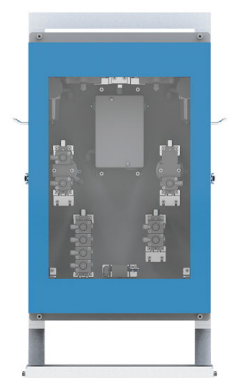
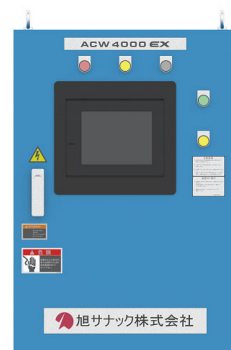
ACW1200EX

型号	ACW1200EXL	ACW1200EXH
色对应数	单色（主剂 1 色，硬化剂 1 色）	
混合比率	1: 1 ~ 12: 1 (MAX 30: 1)	
混合精度	±5%以内	
对应液	主剂 1 种，硬化剂 1 种	
对应粘度（混合前）	25 ~ 300mPa·s	25 ~ 3,000mPa·s
对应吐出量	100 ~ 1,000mL/min	200 ~ 2,000mL/min
最高液压	1.5MPa	25MPa
供给空气压力	0.4 ~ 0.7MPa	
尺寸	控制单元: W400×H400×D250mm 混合单元: W350×H385×D301mm	
重量	控制单元: 30kg 混合单元: 30kg	
防爆对应	本质安全防爆规格（国内劳动检验认证产品构成）	
备注	低压用	高压用



ACW4000EX

型号	ACW4000EX 系列	
色对应数	3 色, 5 色, 7 色（主剂最大 21 色，硬化剂最大 21 种，稀释剂最大 21 种）	
混合比率	1: 5 ~ 30: 1 (3 液规格 1: 5: 30 ~ 29: 1: 1)	
混合精度	±5%以内	
涂料粘度	20m ~ 300mPa·s	20m ~ 3,000mPa·s
对应吐出量	50 ~ 1,000mL/min	200 ~ 2,000mL/min
最高液压	1.5MPa	25MPa
尺寸	控制单元: W550×H800×D300mm 混合单元: W534×H920×D293mm (低压) W790×H1,100×D320 (高压)※	
重量	控制单元: 80kg 混合单元: 40kg (低压) 60kg (高压)※ ※取决于阀门的数量。	
混合单元防爆类型	本质安全防爆规格（国内劳动检验认证产品构成）	
供给电源电压	AC100V ~ 240V	
耗电量	50W	
接液部材质	不锈钢，特氟龙，聚氨酯树脂，碳化钨	
主要适用材料	双组分聚氨酯，双组分环氧树脂，水性双组分聚氨酯涂料	
备注	低压用	高压用



关于安全的注意点 为了正确并安全的使用，在使用时请务必仔细阅读「操作说明书」。

※本产品介绍中所记载的外观、规格会有因改善的需求，在没有预告的情况下进行变更，敬请谅解。



ISO9001 认证
JQA-2095
((財)日本品質保証機構)



ISO14001 认证
JQA-EM2121
((財)日本品質保証機構)



自动涂装系统、涂装机的综合厂家
旭灿纳克株式会社
ASAHI SUNAC CORPORATION

总公司・工厂
〒488-8688 日本爱知县尾张旭市旭前町5050番地
TEL: 81-561-52-0717 FAX: 81-561-54-8847
旭灿纳克机械商贸(上海)有限公司
中国上海市虹桥开发区娄山关路 83 号新虹桥中心大厦 907B 室
邮编: 200336
TEL: 021-62369970 FAX: 021-62369995

URL: <https://www.sunac.co.jp>
E-mail: ctrd01@sunac.co.jp

询问