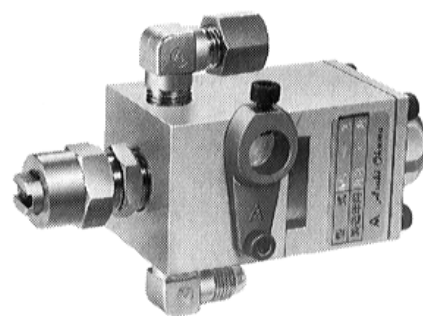


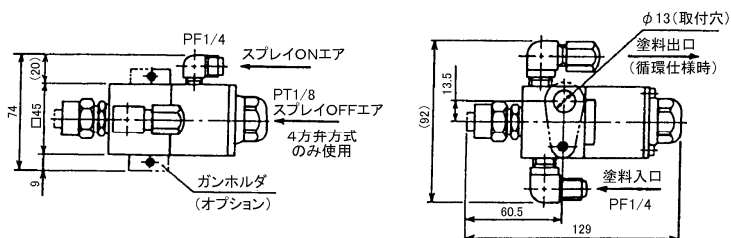
取扱説明書

エアレス自動ガン



AGシリーズ

■AGシリーズ外形寸法



AGシリーズ仕様	
構造	ニードル方式
塗料圧力	0~25MPa
質量	アルミ仕様 650g ステンレス仕様 1200g
動作方式	3方弁・4方弁方式兼用
操作エア	0.3~0.6MPa

この説明書には、重要な警告や注意事項が記載されています。
本機を使用される前に、必ずよく読んでください。
ポンプは必ず、本体を接地してください。

この説明書は、製品を廃棄するまでは、必ずお手元に保管し、
紛失・汚損した場合は、販売店または当社までご請求ください。



このたびは、当社製品をお買い上げいただきまして、誠にありがとうございます。
本機をご使用される前に、この取扱説明書を必ず良くお読みください。
とくに、警告・注意事項の指示を良くご理解いただき、正しい使い方をしていただきますようお願いいたします。

警告

スプレーガンから噴射される高圧力の塗料は、人体や皮膚に当たると大きなケガの原因になります。

- ◎このガンは、25MPa以下の塗料圧力でご使用してください。
- ◎ガン先を自分の体や他人に向けることは絶対にしないでください。また、指や掌及び手に持った物体等で、ノズルを押えることはしないでください。

**高圧塗料のスプレーに打たれたときは、素人治療でなく、ただちに専門医に手当を受けてください。
使用していた塗料の種類を、医師に正確に告げる必要があります。**

- ◎圧力を抜かないでホースをはずしたり、分解してはいけません。
- ◎スプレーするときは、有機溶剤等の有毒ガスを吸込まないようにマスクを、又目への浸入を防止するために保護めがねを必ず着用してください。
- ◎静電気による危険を防ぐためにポンプ・被塗物・その他全ての塗装機（使用中のもの、またはその付近にあるもの）は接地してください。アースをしない場合、塗装機は塗料の流れにより静電気を発生し、スパークを起こし、電撃、火災等のおそれがあります。

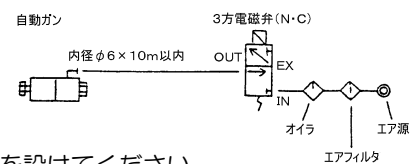
《圧力解放手順》

- ①塗装機のエア源（又は電源・エンジン）を切り、ポンプを停止させる。
- ②ドレンバルブを開放して、システム全体の圧力を抜きます。
- ③ノズルをはずしてスプレー信号をONにし、圧力が完全に抜けたことを確認してください。

使用条件

①作動原理

自動ガンのスプレー信号ON-OFFは、エア操作で行います。
圧縮エアが自動ガンのエアシリンダに送られると、引き金の役目をしているピストンとニードルが引かれ、スプレーを行います。



②操作エア

圧力0.3MPa以上0.7MPa以下。エアフィルタ・オイル（ルブリケータ）を設けてください。

③電磁弁

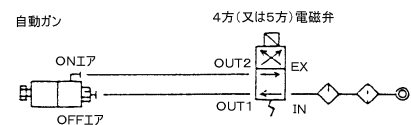
2ポジション3方弁（ノーマル・クローズタイプ）有効断面積15mm²以上をご使用ください。

④ホース長さ

電磁弁からスプレーガンまでのエアホースは、できるだけ短くしてください。（通常内径φ6ホースで10m以内）
ホースが長いと、電磁弁が作動してからスプレー開始までのタイムラグが長くなります。

⑤4方弁方式で使用する場合

1. 塗料圧力が20MPaを越える場合
 2. 塗料の顔料が粗く、塗料切れが悪い場合
 3. 複数の自動ガンのスプレーOFFのタイミングを合わせる必要がある場合
- 上記の場合は、4方弁方式でご使用ください。



注意

塗料圧力が20MPaを越える場合、AG-6・7（大口径ガン）に限り、操作エア圧力0.35～0.6MPaに設定してください。

使用方法

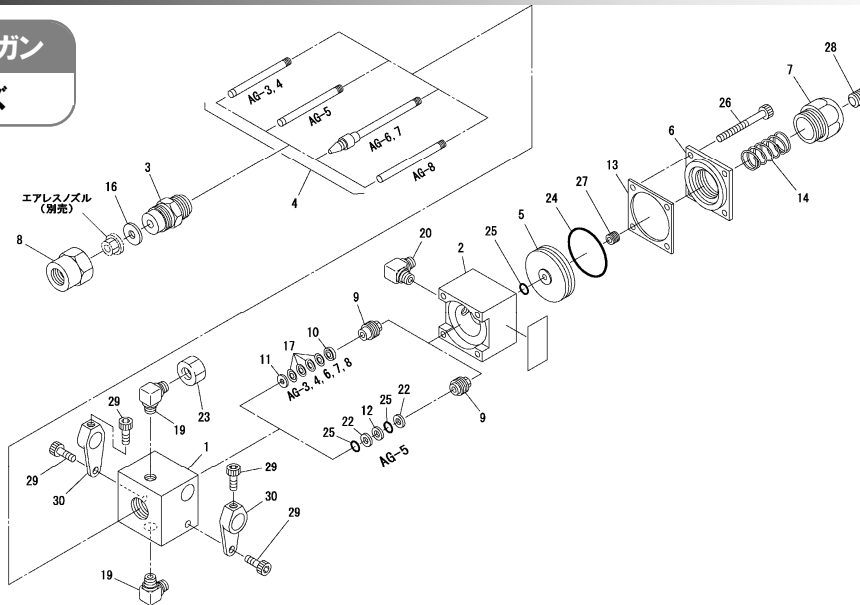
- ①スプレーガンに塗料ホースを確実に接続し、塗装機の塗料圧力を2～3MPaに設定してください。
- ②最初は、ノズルを付けずに空缶等に捨て吹きしてください。
- ③使用条件に合ったノズルを選定し、ガン先に取り付けます。ガスケット(16)を忘れないでください。
- ④霧化状態を見ながら試し吹きを行います。塗装機を必要最低の圧力に調整してください。10～15MPaでご使用してください。

注意

- 塗料を調合される場合は、塗料及び溶剤の注意書をよく読んでください。
- ノズル回りは、常に清浄な状態を保つようにしてください。作業終了後は、ノズルをはずして洗浄してください。
- ガン全体は、絶対シンナの中に浸けないでください。潤滑剤がとれて、パッキンが傷みます。
- 塗料ホースは、金属ブレード被覆、又はアース入のホースをご使用ください。

構成部品

エアレス自動ガン AGシリーズ



番号	品名	個数	型式別部品番号()内は品番 □はステンレス仕様						
			AG-3 (1383)	AG-4 (1384)	AG-5 (1385)	AG-6 (1386)	AG-7 (1387)	AG-8 (1388)	
1	ボディ	1	1383-001	1383-101	1385-001	1383-001	1383-101		
2	シリンダ	1	1381-002	1381-102	1381-002		1381-102		
※3	シート	1	1381-003		1385-003	1386-003		1388-003	
※4	ニードル	1	1381-004		1385-004	1386-004		1388-004	
5	ピストン	1	1381-005						
6	エンドプレート	1	1381-006			1381-106		1381-006	
7	エンドキャップ	1	1381-007						
8	リテーニングナット	1	1217-102						
9	パッキンアジャスタ	1	1381-009		1385-009	1381-009			
10	パッキン当金	1	1203-124	1203-224	—	1203-124	1203-224	1203-224	
11	パッキン当金	1	1203-125	1203-225	—	1203-125	1203-225	1203-225	
12	スペーサ	1	—	—	1385-010	—	—	—	
13	ガスケット	1	1381-013						
14	スプリング	1	1381-014						
※16	ガスケット	1	146-3002						
※17	Vパッキン	4	V850320105			—	V850320105		
19	L型ホースジョイント	2	249-2202	249-4202	249-2202		249-4202		
20	クイック継手	1	384-0801						
※22	バックアップリング	2	—	—	106-2003	—	—	—	
23	プラグ	1	278-2002	278-4002	278-2002		278-4002		
※24	Oリング	1	101-6034						
※25	Oリング	③3	101-6003						
26	六角穴付ボルト	4	03-80545						
27	六角穴付止ネジ	1	86-50506						
28	リークプラグ	1	1381-030						
オプション									
29	六角穴付ボルト	4	03-80510						
30	ガンホルダ	2	1381-028						

※印はスペアパーツとして常備されることをお勧めします。

◆シート(3)とニードル(4)はどちらも消耗部品となりますので同時に交換することを推奨します。

③AG5のみ3個必要、その他のAGシリーズは1個必要。

■ 付属工具

No.	品番	品名	個数	備考
1	3511-201	専用レンチ	1	

ご注意：本機の形状および仕様は、改良等の都合により予告なく変更することがあります。

故障とその処置

※()内数字は分解図中の番号です。

故障の現象	原因	処置と対策
スプレイしない	・操作エアが無い、又は圧力が低い	・操作エア圧力 0.3MPa 以上供給
	・電磁弁もしくは、電気関係のトラブル	・チェック、交換、修理
	・パッキンアジャスタ(9)の締めすぎ	・少しゆるめる ※1
	・塗料漏れによるニードル(4)や、オリング(25)の固着	・分解洗浄、パッキン交換
	・オリング(24・25)の摩耗、又は破損	・オリング交換
	・エアシリンダ内のグリス切れ	・グリスアップ
塗料漏れ	・エアシリンダ内のグリス切れ	・塗装機チェック
	・塗料が送られていない	・ノズルクリーナ等で除去
	・ノズルの詰まり	・増し締め ※2
	・パッキンアジャスタ(9)のゆるみ	・消耗品の交換
	・Vパッキン(17)の摩耗、又はオリング、バックアップリング(21・22)の破損	・ニードルの交換
	・ニードル(4)の摩耗	
スプレイ不調 (切れが悪い) (止まらない)	・パッキンアジャスタの(9)締めすぎ	・少しゆるめる ※1
	・塗料漏れによるニードル(4)や、オリング(25)の固着	・分解洗浄、パッキン交換
	・エアシリンダ内のグリス切れ	・グリスアップ
	・ニードル(4)とシート(3)との間の異物のかみこみ	・分解洗浄
	・ニードル(4)とシート(3)との当たり面の摩耗、又は傷	・ニードル及びシートの交換

※1・2:AG-5は、パッキンの増し締めはできません。パッキンアジャスタ(9)は締切りで使用し、漏れが発生した場合はVパッキン、又はオリングを交換してください。

AGシリーズ一覧表 (はステンレス仕様)

型式	項目	分類	特長	用途
AG-3	<input type="checkbox"/>	汎用ガン	ガン内部の洗浄性良好	油性シンクリッチ塗料、多液性塗料沈殿性塗料、カラーチェンジ
<input checked="" type="checkbox"/> AG-4				
AG-5	<input type="checkbox"/>	シンクリッチ専用ガン	シンクリッチ仕様	水性シンクリッチ塗料(溶剤系は使用不可)
AG-6	<input type="checkbox"/>	大口径ガン	大口径(φ4)	大吐出量、高粘度塗料
<input checked="" type="checkbox"/> AG-7				
<input checked="" type="checkbox"/> AG-8	<input type="checkbox"/>	セラミックシートガン	セラミックシート オールテフロンパッキン	酸、アルカリ、薬品、食品

保証書

【保証内容について】

お買い上げ日から6か月、万が一故障が発生した場合、本保証書に記載の規定により無償修理いたします。

●保証規定

- 取扱説明書、本体添付ラベル等の注意書に基づいて、お客様が正常な状態のもとでご使用になり、万一保証期間内に故障した場合は、お買い上げの販売店、または当社営業所に修理をご依頼ください。
当社で点検・調査した後、その故障が材質・製造上の欠陥であると判明した場合は、無償にて故障箇所の修理または取り替えてさせていただきます。
なお、離島および離島に準ずる遠隔地への出張修理を行った場合には、出張に要する実費を申し受けることがあります。
- 本製品の故障またはその使用によって生じた本製品以外に及ぼす損害については、当社はその責任を負わないものとします。
- 次のような場合には、保証期間中でも有償修理になります。
 - 保証書のご提示がない場合。
 - お客様による輸送、移動時の落下、衝撃等、お客様の取り扱いが適正でないために生じた故障、損傷の場合。
 - お客様の使用上の誤り、あるいはお客様による改造、修理に起因する故障および損傷。
 - 火災、塩害、ガス害、地震、落雷、および風水害、その他天災地変、あるいは異常電圧などの外部要因に起因する故障および損傷。
 - 本製品に接続している当社以外の機器および交換した消耗品に起因する故障および損傷。
 - 正常な使用方法でも消耗部品が自然消耗、摩耗、劣化した場合。
 - 純正部品以外の部品が使用されている場合。
- ご不明な場合は、お買い上げの販売店または当社営業所にご相談下さい。
- 本保証書は日本国内においてのみ有効です。
This warranty is valid only Japan.
- 本書は再発行いたしませんので大切に保管ください。

※この保証書は本書に明示した期間、条件のもとにおいて無料修理をお約束するものです。

従ってこの保証書によってお客様の法律上の権利を制約するものではありません。

保証期間経過後の修理などについてご不明の場合は、お買い上げの販売店、または当社営業所にお問い合わせください。

●本機械を譲渡するときは、必ず機械に本書を添付して次の所有者に渡してください。

●本機械は、日本国内の法規に基づき製作されています。

本機械を日本国以外で使用するときは、その国の安全規格を遵守する必要があります。

令和 4年 6月23日 第15版

旭サナック株式会社

本社
愛知県尾張旭市旭前町新田洞 5050 番地 〒488-0852
TEL 0561-53-1213 FAX 0561-54-8847



営業所一覧

URL : www.sunac.co.jp
E-mail : sunac_c@sunac.co.jp

令和 4年 6月23日 第15版