

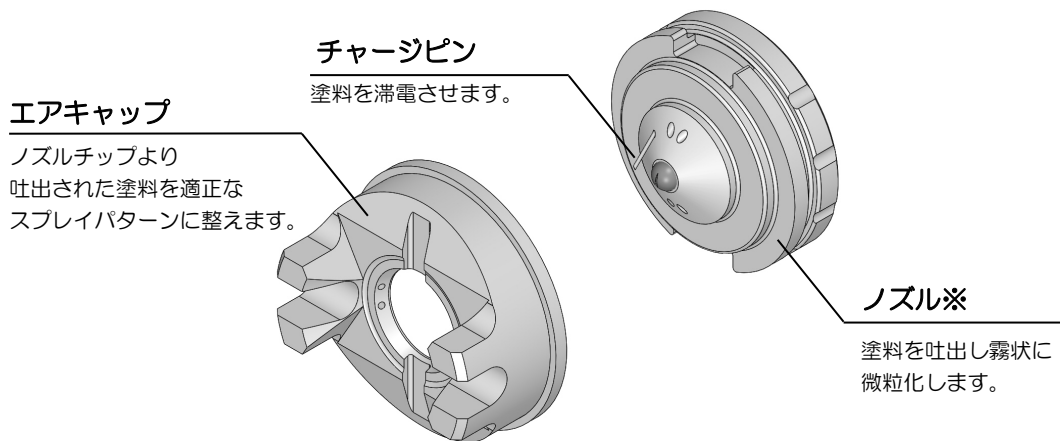
エアキャップセット EN シリーズ

1

仕様

1.1 エアキャップセットの役割

塗装機先端に取り付け、塗料圧送圧とエアの力によって霧化及びパターン形成させる働きをもちます。



※ノズルにはエアキャップセットの型式と製造年月が明記されます。

1.2 製品仕様

| 型式 | EN-F1 | EN-F2 |
|--------------|-------------------------|---------|
| 品番 | 15A3 | 15A3-1 |
| 使用チップ | 07C07 | 09C07 |
| 仕様 | 仕上げタイプ | |
| 外観色 | 黒 | |
| パターン幅(mm) | 150~200 | |
| 噴出量(mL/min)※ | 300~500 | 400~650 |
| 適用ガン | APEG100/APEG100M/APEG26 | |

| 型式 | EN-S3 | EN-S4 | EN-S5 |
|--------------|-------------------------|---------|----------|
| 品番 | 15A1 | 15A1-1 | 15A1-2 |
| 使用チップ | 12C09 | 14C09 | 20C13 |
| 仕様 | 高塗着タイプ | | |
| 外観色 | 白 | | |
| パターン幅(mm) | 120~170 | | 150~200 |
| 噴出量(mL/min)※ | 550~800 | 650~950 | 900~1350 |
| 適用ガン | APEG100/APEG100M/APEG26 | | |

| | | | |
|--------------|-------------------------|-----------|-----------|
| 型式 | EN-P 6 | EN-P 7 | EN-P 8 |
| 品番 | 1 5A8 | 1 5A8-1 | 1 5A8-2 |
| 使用チップ | 30C11 | 40C13 | 60C13 |
| 仕様 | 大吐出タイプ | | |
| 外観色 | 青 | | |
| パターン幅(mm) | 200~250 | 250~300 | |
| 噴出量(mL/min)※ | 1300~2000 | 1900~2600 | 2900~3900 |
| 適用ガン | APEG100/APEG100M/APEG26 | | |

※塗料粘度 20 秒/FC#4、塗料圧力5~15MPa

注記

塗料圧送装置及び塗料レギュレータ、ガンについては、各取扱説明書を参照下さい。

1.3 ガンフィルタ（ハンドガンのみ）

下記にエアキャップセットの型式に合わせた推奨ガンフィルタを示します。ガンには#60のガンフィルタが標準付属されていますが、ノズルつまりが発生する場合はメッシュの数が大きい（目の細かい）ガンフィルタに交換してください。

メタリック塗料などを使用する際は、塗料メーカーに問い合わせメッシュサイズが適当であるか確認してください。

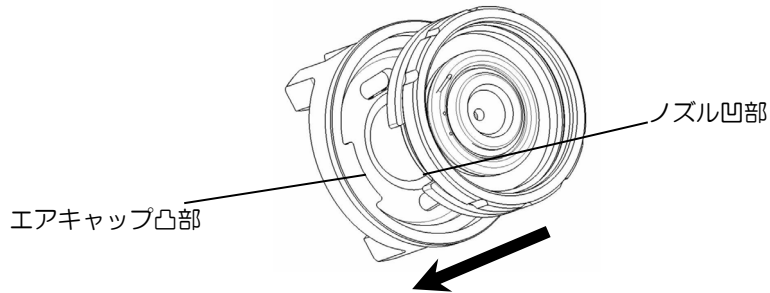
| 型式 | EN-F1 | EN-F2 | EN-S3 | EN-S4 | EN-S5 | EN-P6 | EN-P7 | EN-P8 |
|-----------------------|---------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------------------|-------|
| 推奨ガンフィルタ #メッシュ(品番) | #100 (1404-2) | | | | | | | |
| | #80 (1404-1) | | | | | | #60 (1404) ガン標準付属 | |

2

エアキャップセットの取扱

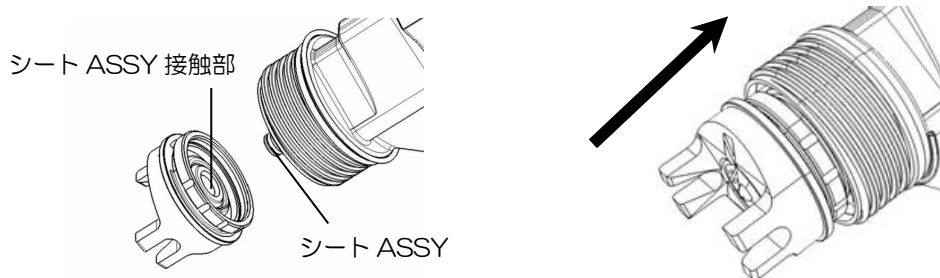
2.1 エアキャップセットの取付け

(1)エアキャップセットとノズルの凹凸部を合わせて組み合わせてください。



(2)エアキャップセットを手でシート ASSY に固定してください。

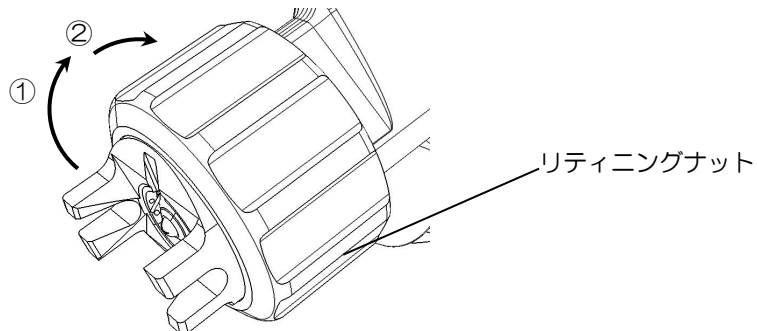
ガン内部にシンナや溶剤が侵入しないようにガン先端を下向きにして実施してください。



(2)エアキャップセットの外側からリティニングナット ASSY を通します。

①リティニングナット ASSY を硬くなるまで締め込んだ後、エアキャップセットの角方向をパターン形成する方向に合わせてください。

②エアキャップセットが固定されるまで更に強くリティニングナットを締め込んでください。



⚠ 注意

機器の破損に繋がる恐れがあります。

樹脂製品のため、締め過ぎますとノズル取付けジョイント内径ネジを破損することがあります。

エアキャップを取り外す際に、落下させるとエアキャップが破損する事があります。

脱着には十分注意して下さい。

3





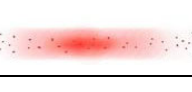

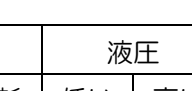
日常点検について

日常的な点検として、下記内容の確認を実施して下さい。

3.1 スprayパターンの確認

始業前等にテストピース等にスプレイングして、下記の表のようなスプレイングパターンになっていないか確認して下さい。

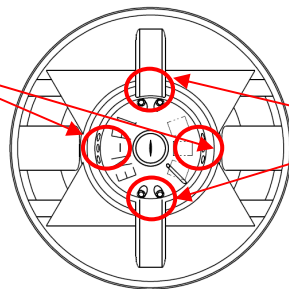
塗料の不良によっては、複数の不良現象が同時に発生する場合があります。

| 確認項目 | 特徴 | スプレイングパターンイメージ |
|----------------------|--|---|
| 1.正常なスプレイングパターン | 濃い部分がなく、均一なスプレイングパターンになっている。 |  |
| 2.スプレイングパターンの偏り | 濃い部分がどちらか片側（左右不問）に存在する。 |  |
| 3.スプレイングパターンの湾曲 | 全体が反っている。（上下不問） |  |
| 4.スプレイングパターンの傾き | スプレイングパターンがエアキャップの向きから5%以上傾いている。（左右上下不問） |  |
| 5.スプレイングパターンの割れ | 左右に濃い部分が分かれる。 |  |
| 6.スプレイングパターン端部の粒子が粗い | 粗い粒子が分布し中央が濃い。 |  |
| 7.スプレイングパターンの幅が狭い | 幅が通常スプレイング時の90%以下。 |  |

上記表のスプレイングパターンになっている場合、下記の表のような原因が考えられます。

| スプレイングパターン | アシストエア※1 | | | ラップエア※2 | | | ノズルチップ | | | 液圧 | |
|------------|----------|----|----|---------|----|----|--------|----|----|----|----|
| | 詰り | 変形 | 風量 | 詰り | 変形 | 風量 | 詰り | 変形 | 摩耗 | 低い | 高い |
| 2.偏り | ○ | ○ | | ○ | ○ | | ○ | ○ | ○ | | |
| 3.湾曲 | ○ | ○ | | | | | ○ | ○ | ○ | | |
| 4.傾き | ○ | ○ | | ○ | ○ | | ○ | ○ | ○ | | |
| 5.割れ | ○ | ○ | 少 | | | 少 | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| 6.粒子が粗い | ○ | ○ | 少 | | | | | ○ | ○ | ○ | |
| 7.幅が狭い | ○ | ○ | 少 | ○ | ○ | 多 | ○ | ○ | ○ | ○ | |

※1アシストエア
エアキャップの角の根元から噴出され塗料の微粒化を促進効果を持ちます。



※2ラップエア
霧化した塗料を包み込んでスプレイングパターンに静電気を効率良く帯電させる効果を持ちます。

上記以外にも原因として、エアキャップ、ノズルチップの消耗・破損が考えられます。

3.2 エアキャップセットの塗料汚れ

(1)エアキャップセットの表面

表面に塗料汚れがある場合は柔らかい布やブラシに洗浄溶剤を染み込ませ拭き取って下さい。

(2)エアキャップセットの孔

エアキャップの各孔の洗浄に塗料が詰まっている場合、洗浄溶剤に浸した後、エアブローにて除去をして下さい。

除去できない場合は新品に交換して下さい。

⚠ 注意

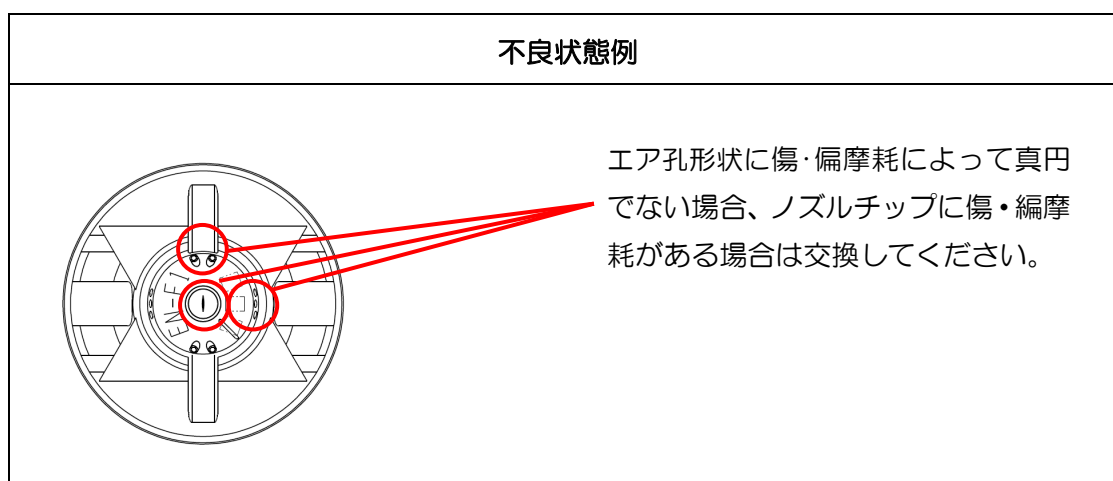
機器の破損に繋がる恐れがあります。

エアキャップを長時間洗浄溶剤に浸すと変形する恐れがあります

洗浄の際、真鍮等の金属ブラシを使用しますと樹脂製品の為、破損する恐れがあります。

各孔の洗浄を行う際、キリの様な先端の尖った工具を使用しますと破損する恐れがあります。

(3)エアキャップの外観確認

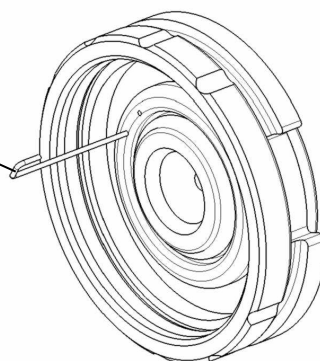


3.3 ノズルの部品交換

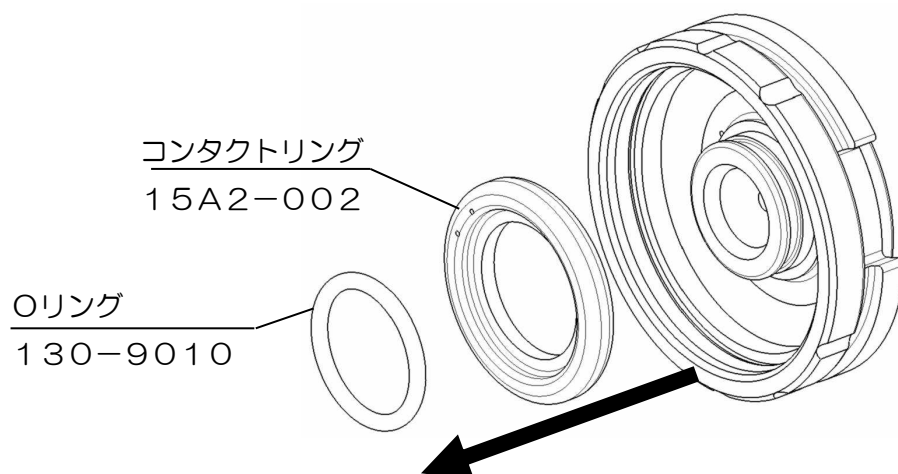
(1)ラジオペンチ等を用いてノズルより電極ピンを外して下さい。

電極ピン

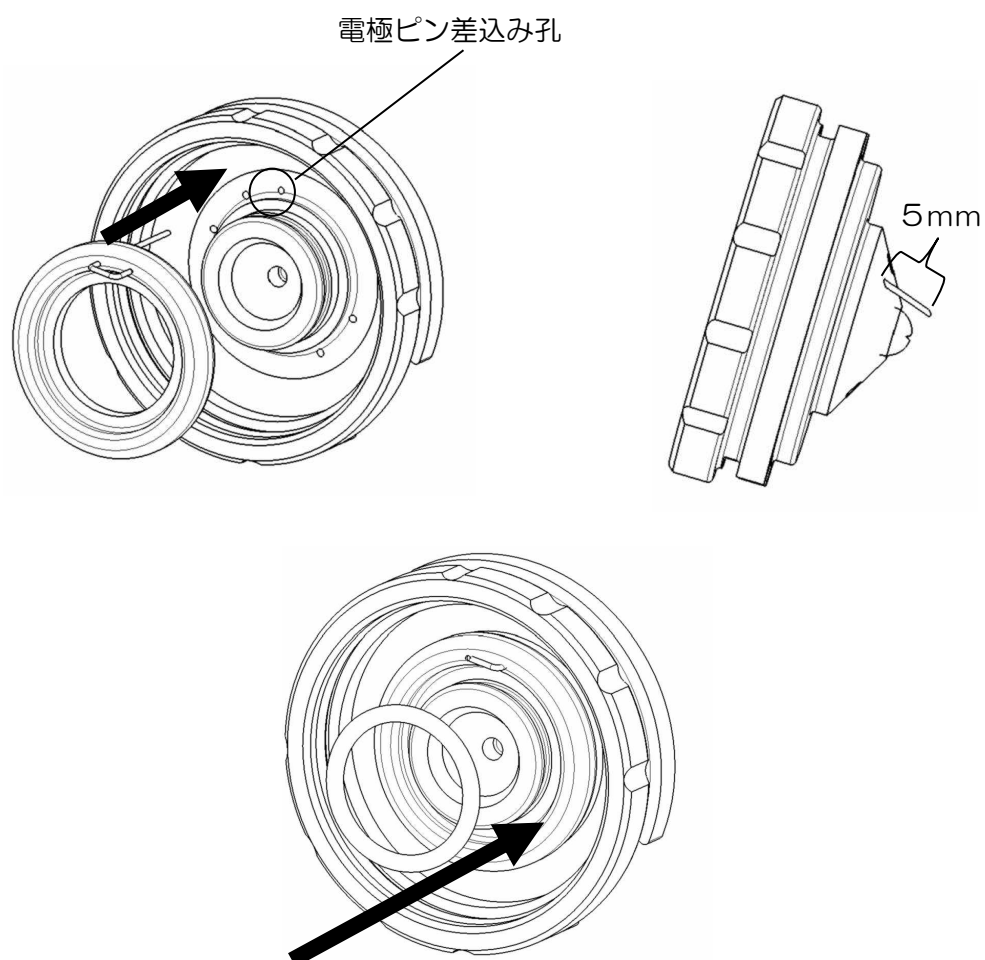
1 5A2-003



(2) フックリーマ等を使用し、Oリングを取外し、コンタクトリングを引き抜いてください。



(3) 交換した電極ピンをコンタクトリングに取り付け、電極ピンをノズルチップの下図の穴に差し込んで取付けてください。目安としてはエアキャップから電極ピンが5mm程度でる形となります。その後、Oリングを取り付けてください。



4

構成部品

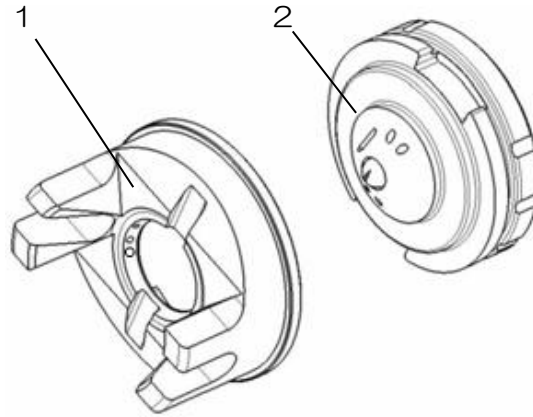
4.1 エアキャップセット

EN-F1

15A3

EN-F2

15A3-1



| 番号 | 部品番号 | 品名 | 個数 | 備考 |
|----|----------|--------|----|----|
| 1 | 15A3-001 | エアキャップ | 1 | 共通 |
| 2 | 15A4 | ノズル | 1 | F1 |
| | 15A4-1 | ノズル | 1 | F2 |

EN-S3

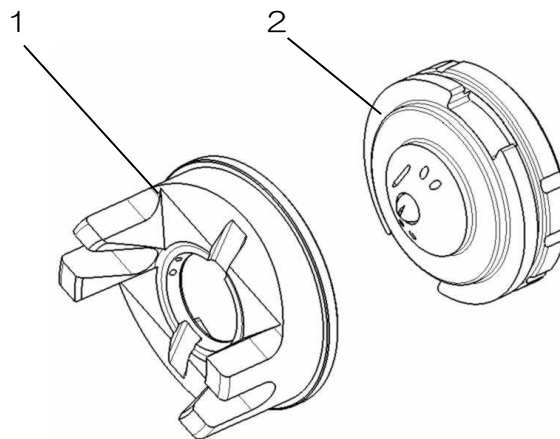
15A1

EN-S4

15A1-1

EN-S5

15A1-2

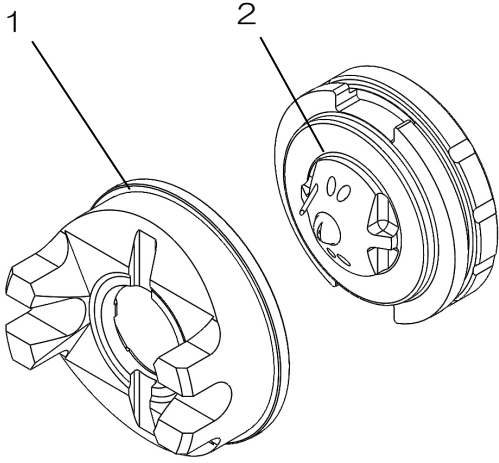


| 番号 | 部品番号 | 品名 | 個数 | 備考 |
|----|----------|--------|----|----|
| 1 | 15A1-001 | エアキャップ | 1 | 共通 |
| 2 | 15A2 | ノズル | 1 | S3 |
| | 15A2-1 | ノズル | 1 | S4 |
| | 15A2-2 | ノズル | 1 | S5 |

EN-P6
15A8

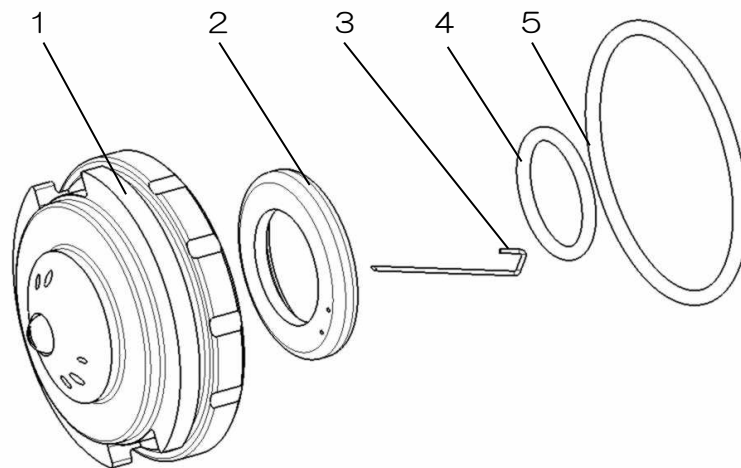
EN-P7
15A8-1

EN-P8
15A8-2



| 番号 | 部品番号 | 品名 | 個数 | 備考 |
|----|----------|--------|----|----|
| 1 | 15C1-001 | エアキャップ | 1 | 共通 |
| 2 | 15A9 | ノズル | 1 | P6 |
| | 15A9-1 | ノズル | 1 | P7 |
| | 15A9-2 | ノズル | 1 | P8 |

4.2 ノズル交換部品（全ノズル共通）



| 番号 | 部品番号 | 品名 | 個数 | 備考 |
|----|----------|----------|----|----|
| 1 | 欠番 | ノズルチップ | 1 | ※1 |
| 2 | 15A2-002 | コンタクトリング | 1 | |
| 3 | 15A2-003 | チャージピン | 1 | |
| 4 | 130-9010 | Oリング | 1 | |
| 5 | 373-0013 | リングシール | 1 | ※2 |

※1 ノズルチップ単体での注文はできません。

※2 リングシールを取り外す場合は取り外しの際に破損する可能性が非常に高い為、必ず新品に交換してください。

【MEMO】

【MEMO】

●本機械を譲渡するときは、必ず機械に本書を添付して次の所有者に渡してください。

●本機械は、日本国内の法規に基づき製作されています。

本機械を日本国以外で使用するときは、その国の安全規格を遵守する必要があります。

令和 3年 7月16日 第6版

旭サナック株式会社

本社

愛知県尾張旭市旭前町新田洞 5050 番地 〒488-0852

TEL 0561-53-1213 FAX 0561-54-8847

URL : www.sunac.co.jp

E-mail : sunac_c@sunac.co.jp



営業所一覧

令和 3年 7月16日 第6版