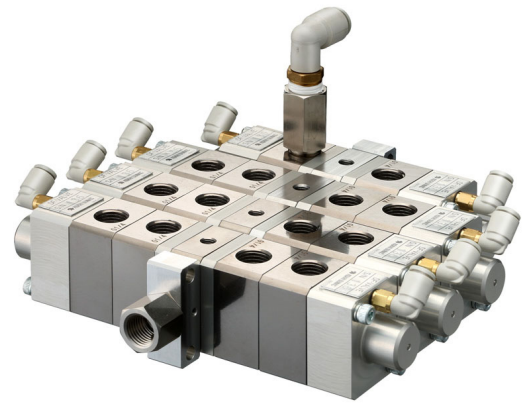


# 操作说明书

## 换色阀

*CCV2PA/CCV2PS*  
*CCV3PA/CCV3PS*



在本说明书中，记载着重要的警告及注意事项。  
在使用本机之前，请务必仔细阅读。  
在废弃产品之前，请务必将本说明书保管在手边，  
如有丢失、污损，请向经销商或本公司申请。

# 前言

衷心感谢您此次选购本公司产品换色阀 CCV2PA,CCV2PS,CCV3PA,CCV3PS。

为了长时间地使用本机器，并始终能够在最佳的条件下加以使用，在使用本机器之前，请务必仔细阅读本操作说明书。特别是，要对规格中规定的各个项目、警告、禁止事项以及注意事项等进行充分的理解，按照正确的使用方法加以使用。

本使用说明书中所涉及的装置，是用于涂装业务的。如果针对其操作方法及使用范围，没有受到过正确的操作指导、对机械的操作方法尚未理解的人员，请不要加以使用。

如果对本操作说明书的内容存在不明之处，请在明示「型号」、「制造编号」的基础上，向封底记载的本公司进行咨询。

在丢弃产品之前，请务必保管好这份操作说明书，如有遗失或污损，请向销售店或本公司索取。

## 目 录

<b>1</b>	安全使用上的注意事项	1
<b>2</b>	规格	3
<b>3</b>	机器的设置	5
<b>4</b>	保养及检查	8
<b>5</b>	构成	12
<b>6</b>	保修单	21

**《适合于产品的使用范围》**

本操作说明书的对象产品为

换色阀 CCV2PA,CCV2PS,CCV3PA,CCV3PS。

※在本书中(S)等的标记表示接液金属为不锈钢的规格。

请充分理解本操作说明书的内容，务必按操作方法使用。



如不按操作说明内容使用，有导致**人身伤害事故及机器损坏**的可能。

本书所介绍的安全对策是一般情况下共通的、必须遵守的最低限度的对策，并不意味着不需要其他对策。

例如，关于法律和条例中规定的事项、企业和单位各自规定的规则等，有遵从的义务。

以下叙述的安全注意事项是在使用本公司产品时须遵守的最低限度的安全对策。

**●注意事项分别以下列三种等级划分表示。**

 <b>警告</b>	引起对可能导致人身伤害事故的状况的注意，并提出其回避方法。
 <b>注意</b>	引起对可能导致机器损伤、毁坏的状况的注意，并提出其回避方法。
<b>注释</b>	表示重要的方法或有用的信息。

※另外，注意栏中记载的事项也有因不同状况导致严重后果的可能性。

由于记载了所有的安全与预防机器故障的重要内容，因此请务必遵守。



## 警告

### 适合于产品的使用范围

- 运作空气、使用涂料请供给在规格中所规定范围内的东西。  
由于输入规格以外品有可能导致设备故障、损坏或误操作。
- 请绝对避免使用各种酸、生锈性材料或卤代烃类的溶剂。  
可能会发生机器的爆炸、火灾、误操作以及故障。
- 对于本产品的使用目的、使用涂料即便只有很小的疑问也请与本公司联系。
- 使用于上述条件以外的场合，除我公司承认的情况，均视为不适当的使用，将会成为事故的原因，请充分注意。

#### 《安全上的一般注意事项》

- 请绝对不要施加超过规格所明确记载的最高液体压力、最高空气压力到装置上。  
另外，其他的所有构成零件和附属品，请使用能承受上记最高工作压力的部件。
- 请务必对此装置进行D种接地（确保  $100\Omega$  以下电阻值）。  
但是，仅限于需要电气绝缘的涂装线，请按照系统的安全标准处理。
- 当发现异常时，如果是所指定的保养作业范围的话请根据需要进行修理、或者进行零部件的更换。  
当指定以外的保养作业范围发现异常时，请委托销售店及本公司进行修理。
- 检查、修理装置时，请务必进行涂料路径的清洗，将所有的液压和空气压(表压等)归零后再进行。
- 为了安全的运转系统，所有的操作人员都请阅读本操作说明书及各装置的标签、所有与涂装系统相关的操作说明书，理解并充分接受过培训的人员进行作业。
- 请按照国家 and 地方自治团体、消防法、电气设备技术标准等安全相关的法律法规进行作业。

#### 《安全的清洗》

- 为了不使可燃性气体(溶剂气体)蓄积，请进行充分的换气。
- 操作时请着用有机溶剂用防毒口罩、安全眼镜、防护服。



## 注意

- 请不要使 3P 阀的运转压力低于  $0.4\text{MPa}$ 。  
按压循环口一侧阀座侧的力量不足，导致路径的切换不良。
- 请不要设置在有稀释剂、涂料的地方。
- 请不要让垃圾及金属片流入到阀内。  
有阀座不良、隔膜损坏的危险。

# 2

## 规格

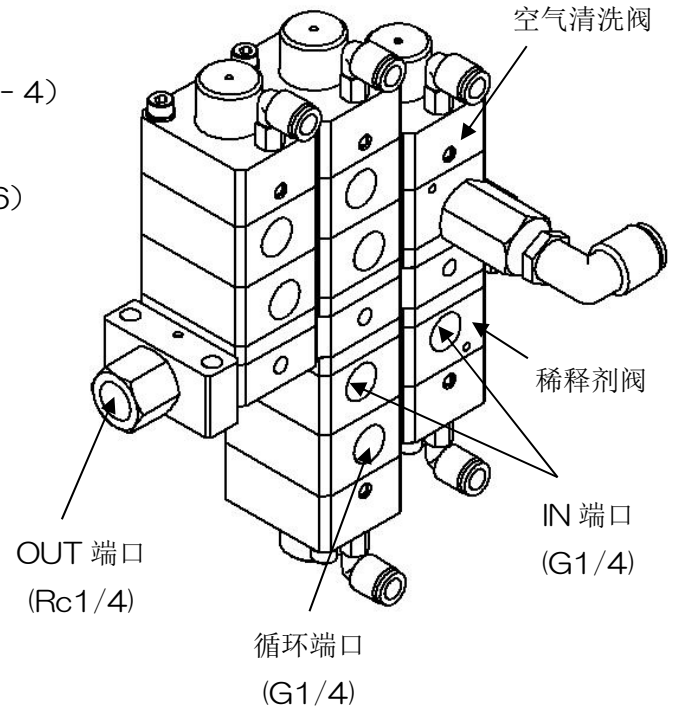
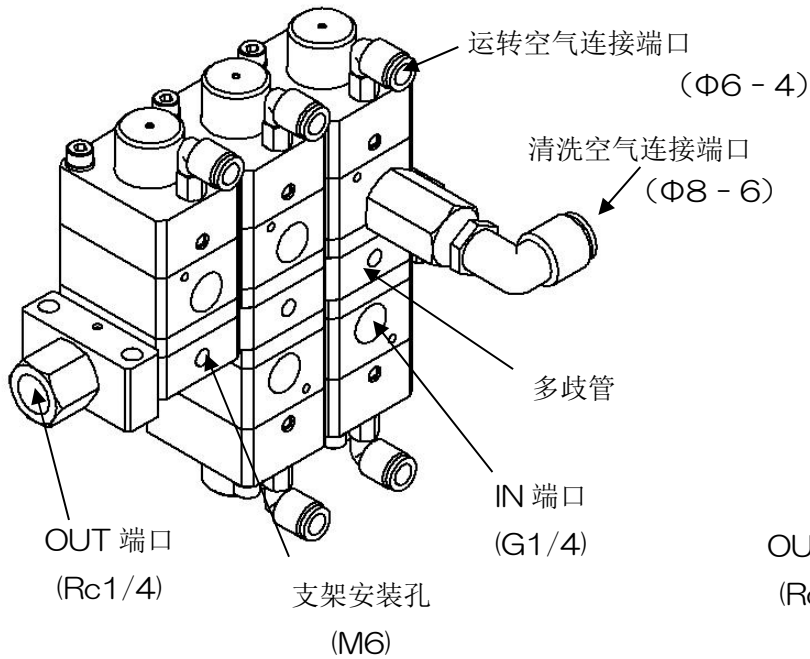
### 2.1 CCV

《2P 阀规格: CCV2PA,CCV2PS》

例: 无循环3色的场合

《3P 阀规格: CCV3PA,CCV3PS》

例: 有循环3色的场合

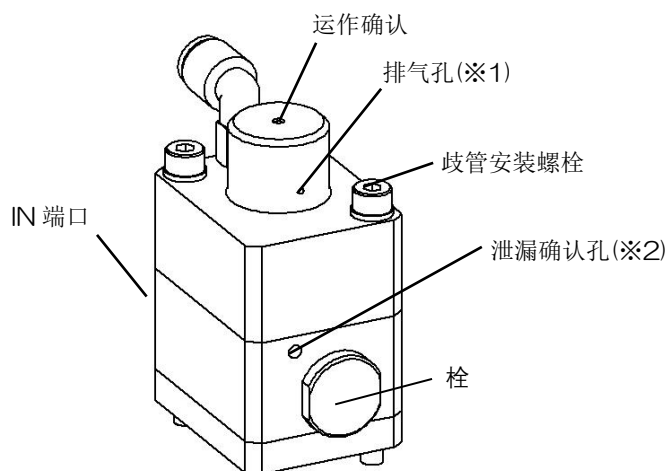


搭载阀规格	2P 阀规格		3P 阀规格	
名称	CCV2PA	CCV2PS	CCV3PA	CCV3PS
品号	0850 - □	0851 - □	0852 - □	0853 - □
接液金属规格	铝	不锈钢	铝	不锈钢
运转空气压力	0.3~0.5MPa		0.4~0.5MPa	
使用流体压力	0~1.2MPa			
最大流量	1500mL/min (涂料压力 0.5MPa 粘度 80mPa·s=約 30 秒/FC#4)			
涂料路径口径	φ5.5mm(阀口径 φ4mm)			
使用流体温度	0~40℃			
使用流体粘度	15~300 mPa·s			
推荐清洗空气风量(※)	60L/min 以上 ※并用旋杯喷枪时, 要遵守喷枪的使用方法。			

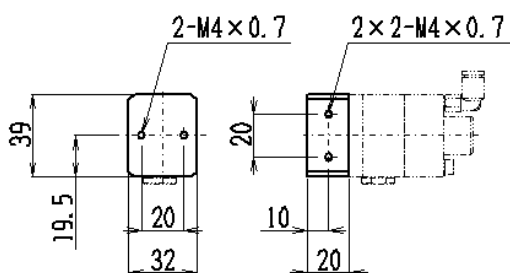
※品号的“□”所输入的数字请参照P.12~13。

## 2.2 阀单体

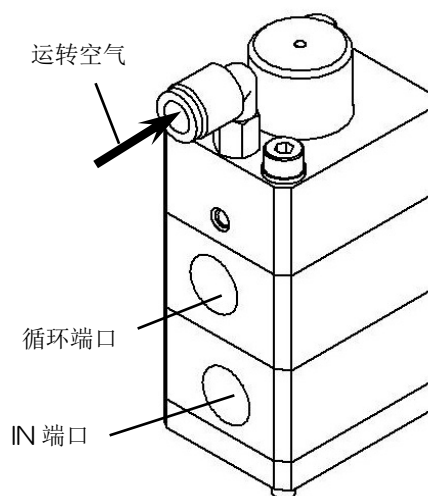
《2P 阀 DFA, 2P 阀 DFS》



单体用多歧管安装孔位置



《3P 阀 DFA, 3P 阀 DFS》



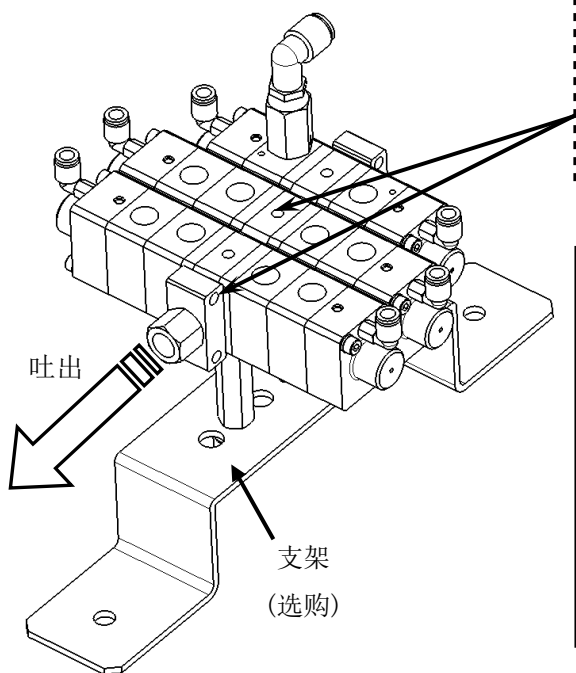
※1：请不要因为涂料污渍等原因而造成排气孔的堵塞。

※2：连接 M3 的倒钩接口（品号 342-0209），可以连接  $\phi 4 \times 2.5$  的软管。

名称	2P 阀 DFA	2P 阀 DFS	3P 阀 DFA	3P 阀 DFS
型号	2PV-A	2PV-S	3PV-A	3PV-S
接液金属规格	铝	不锈钢	铝	不锈钢
重量	180g	230g	220g	375g
外径尺寸	高度 65mm × 宽度 31mm × 深度 39mm		高度 85mm × 宽度 31mm × 深度 39mm	
液体压力	0~1.2MPa			
运转空气压力	0.3~0.5MPa		0.4~0.5MPa	
最大流量	1.5L/min( 30sec/FC#4, 0.5MPa )			
Cv 值	0.6			
端口口径	G1/4(P F 1/4)			
涂料出口口径	$\phi 4$ mm			
运转空气口径	外径 $\phi 6$ mm 接头安装部一侧 M5×0.8			
供给空气条件	固形粒子尺寸：0.1 $\mu$ m 以下 油 残 量：0.01mg/m <sup>3</sup> 以下 水 分 量：0.5g/m <sup>3</sup> 以下			
使用流体温度	0~40°C			
使用流体粘度	25~300 mPa·s			

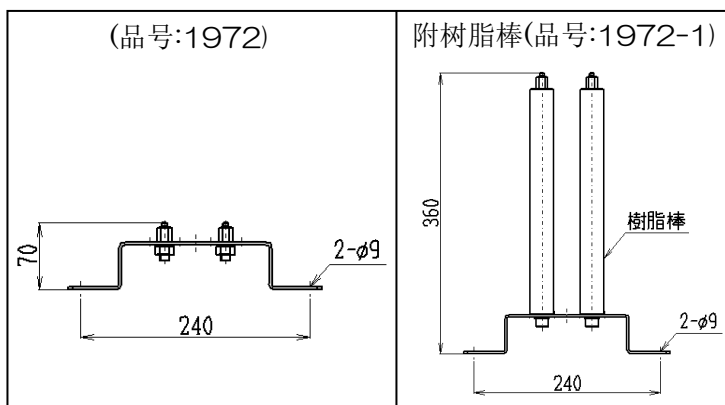
# 3

## 机器的设置

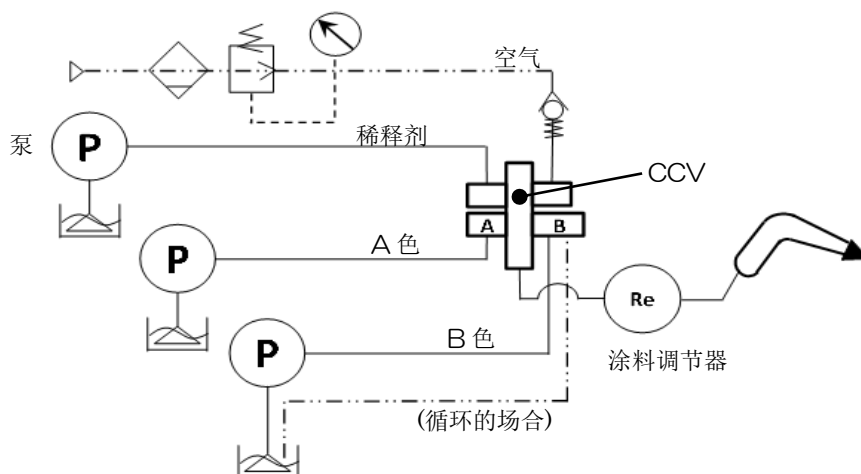


请利用多歧管侧面  
M6×1.0 深度 6mm 的螺栓孔(孔间距 32mm)  
或前后金属板的贯通孔( $\phi 5.5$ ), 安装到支架上。

支架

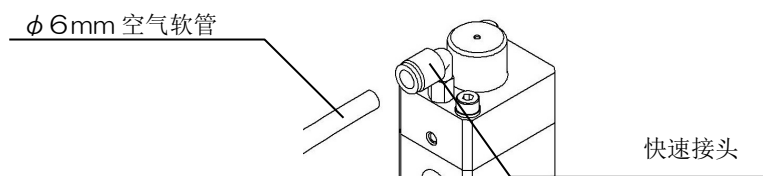


### 3.1 连接例



### 3.2 运转空气的连接

将空气软管连接到快速接头上。



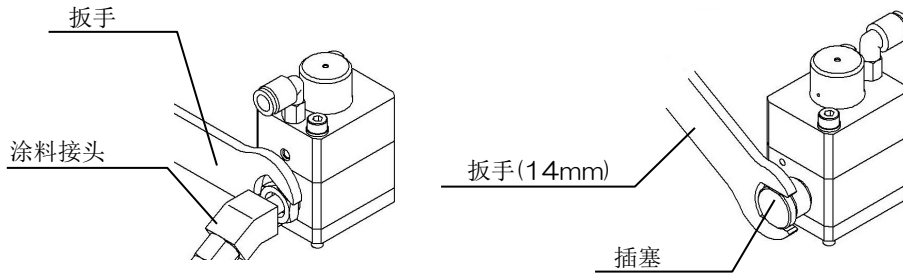
### ⚠ 注意

暂时切断以空气启动的阀门的气源，直到气缸内部的空气排出为止都不要关闭。  
作为空气源请务必使用有排气功能的电磁阀等。

### 3.3 涂料管的连接

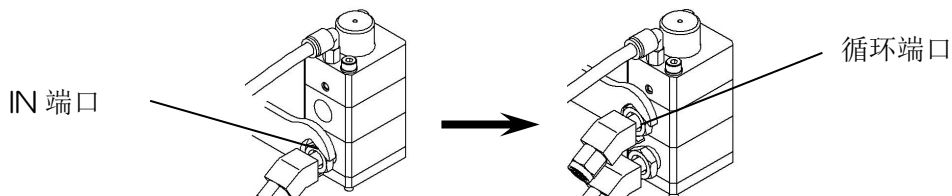
#### 《2P 阀 DFA、2P 阀 DFS》

- 将涂料接头安装在阀门侧面的端口(G1/4)上。
- 在循环规格的情况下，取下插头，将涂料接头连接在端口(G1/4)上。



#### 《3P 阀 DFA、3P 阀 DFS》

- 将涂料供给装置一侧的涂料接头安装在阀侧面的 IN 端口上。
  - 涂料循环
- 将路径一侧的涂料接头安装在阀侧面的循环端口上。



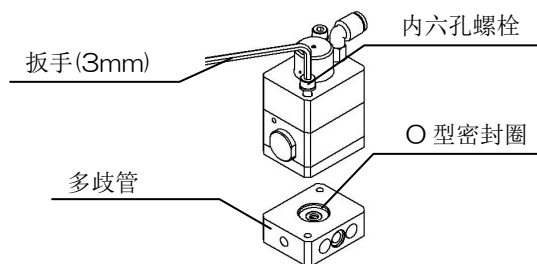
## 警告

### 涂料喷出导致的危险

- 请穿着有机溶剂用防毒面具、安全眼镜、防护服。
- 涂料接头请使用活动扳手、扳手等进行切实拧紧。  
另外，旋转式肘型弯管接头请用双扳手固定软管的方向并拧紧。

### 3.4 连接到多歧管

确认多歧管的O型密封圈(130-2005)，拧紧2个内六孔螺栓(03-80470)。



<对应涂料接头表>

品名	外观	品号	软管/端口尺寸	端口尺寸	规格·备注	
管接头 直管		342-0068	G1/4	G1/4	<ul style="list-style-type: none"> <li>• O型密封圈 另行 (品号 101-2006)</li> <li>• 材质: 不锈钢 · 耐压 2.0MPa</li> </ul>	
旋转式 肘型弯管		342-0190	φ4-2.5			
		342-0191	φ6-4			
		342-0192	φ8-6			
		342-0193	φ10-8			
旋转式 肘型弯管L		342-0194	φ4-2.5			
		342-0195	φ6-4			
		342-0196	φ8-6			
		342-0197	φ10-8			
旋转式 肘型弯管 40		342-0198	φ6-4			
		342-0199	φ8-6			
		342-0200	φ10-8			
阴阳 G 接口		342-0201	G1/4			
		342-0202	G3/8			
管接头G		342-0203	φ4-2.5			
		342-0204	φ6-4			
		342-0205	φ8-6			
		342-0206	φ10-8			
					<ul style="list-style-type: none"> <li>• 附垫圈(品号 342-0212)</li> <li>• 材质: 不锈钢</li> <li>• 耐压 2.0MPa</li> </ul>	
					<ul style="list-style-type: none"> <li>• 附垫圈(品号 342-0210)</li> <li>• 材质: 不锈钢</li> <li>• 耐压 2.0MPa</li> </ul>	

# 4

## 保养及检查

### 注意

请始终保持阀、涂料接头和多歧管的干净，使其不要沾有涂料等的污渍。

另外，请经常注意不要使其受到机械性冲击。

由于溶剂侵入运作空气通道使其造成运转不良的原因，因此请不要将阀本体浸泡在清洗溶剂内。

#### 4.1 定期检查

为了充分发挥本机的性能，请按照表格内容定期进行检查。

另外，检查时期为大致的标准，根据使用状况会有所不同。

项目	状态	处置	检查时期
检查隔膜片	从泄漏确认孔的涂料泄漏	更换新的隔膜片。	随时
检查涂料阀座	涂料阀座泄漏 ・涂料阀：混色的发生 ・稀释剂阀：清洗稀释剂的混入 ・空气冲洗阀：清洗阀空气的混入	<<2PV-A(S)>> 更换新的阀座、头部。 <<3PV-A(S)>> 更换阀座、头部、阀杆。	

#### 4.2 易损零部件

参考下列易损零部件清单的等级划分，请对照使用状况准备备品。

等级区分	品号	品名	个数	备注
0845/0845-1				
A	0845-002	头部	1	
	0845-009	阀座	1	
B	0845-004	隔膜片	1	
D	101-9005	O型密封圈	1	活塞用O型密封圈
	101-6022	O型密封圈	1	活塞用O型密封圈
	130-6024	O型密封圈	1	护圈用型密封圈
0846/0846-1				
A	0845-002	头部	1	
	0845-009	阀座	1	
	0846-004	阀座	1	回流一侧阀座
B	0845-004	隔膜片	1	
D	101-9005	O型密封圈	1	活塞用O型密封圈
	101-6022	O型密封圈	1	活塞用O型密封圈
	130-6024	O型密封圈	1	护圈用型密封圈

等级 A：日常损耗的零部件

等级 B：中期损耗的零部件

等级 C：使用时可能会发生破损・遗失的零部件

等级 D：拆解时需要更换的零部件

### 警告

#### 涂料喷出所导致的危险

- 隔膜片请遵守上述列表，努力进行预防保全。
- 请不要将泄漏确认孔对着电器设备、明火或人。

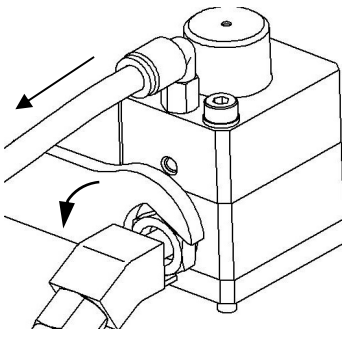
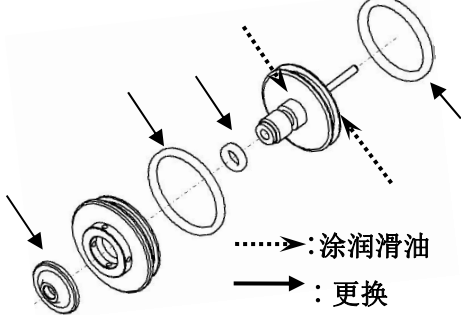
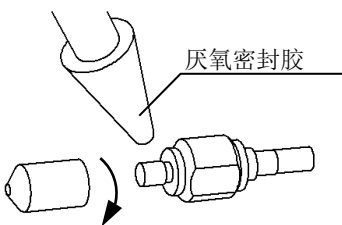
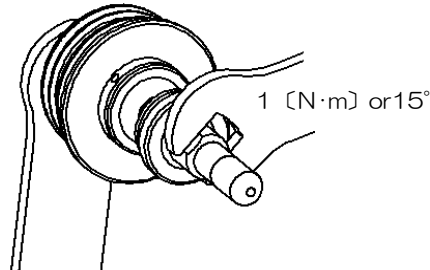
### 4.3 零部件更换

## 警告

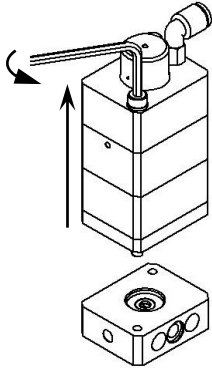
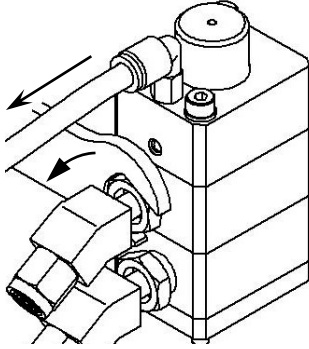
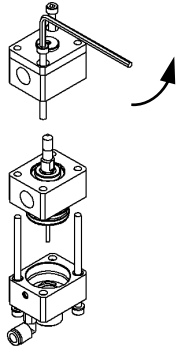
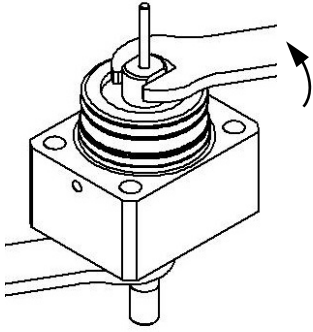
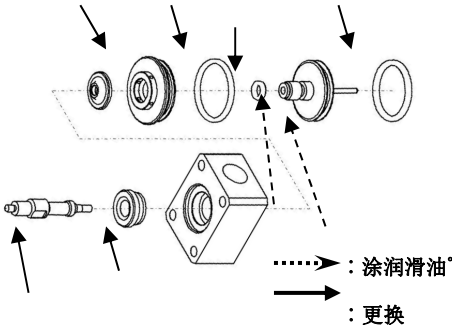
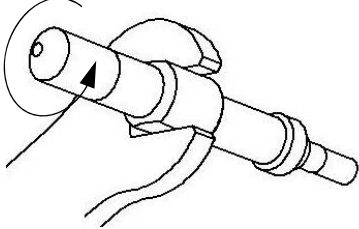
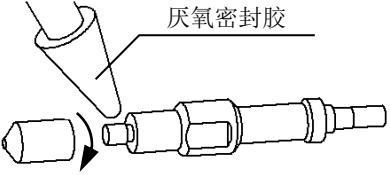
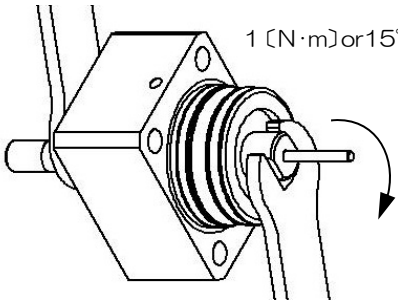
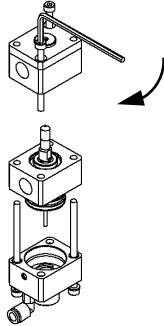
涂装机的意外动作有可能造成对人体的伤害或事故。

进行零部件的更换及修理时请务必先排出及清洗涂料输送路径内的涂料，清除内部余压将供给到阀的工作压力设置到零后再实施。

#### 《2PV-A(S)》的分解组装

		
<p>①将液压力、运转空气压力调整到0，使用扳手(3mm)松开2根内六角螺栓。</p>	<p>②取下空气软管使用扳手(14or17mm)拆下涂料接头。</p>	<p>③使用扳手(3mm)交替着一点一点松开2根内六角螺栓分解阀。用布擦除活塞的润滑油。</p>
	 <p>.....:涂润滑油 ——:更换</p>	
<p>④使用扳手(7mm)分解撞针2P。</p>	<p>⑤更换隔膜片、阀座、O型密封圈。在O型密封圈用的沟槽处涂上润滑油(※1)。</p>	<p>⑥固定阀杆的二边面宽(7mm)使用钳子等拆下头部。</p>
 <p>厌氧密封胶</p>	 <p>1 [N·m] or 15°</p>	
<p>⑦为了不使头部的锥形部分受损伤，在阀杆部涂上厌氧密封胶(※2)用手拧紧的方式安装头部。</p>	<p>⑧撞针2P的组装用扭矩扳手(1N·m)进行拧紧。没有扭矩扳手的话螺丝部分固定后再进行15°的增强固定。</p>	<p>⑨分解时请以与此相反的顺序进行。为了防止起动确认用销的弯曲，交替着一点一点拧紧2根内六角螺栓。</p>

《3PV-A(S) 的分解组装》

		
<p>①将液压力、运转空气压力调整到0，使用扳手(3mm)松开2根内六角螺栓。</p>	<p>②取下空气软管使用扳手(14or17mm)拆下涂料接头。</p>	<p>③使用扳手(3mm)交替着一点一点松开2根内六角螺栓分解阀。用布擦除活塞的润滑油。</p>
	 <p>..... : 涂润滑油 —— : 更换</p>	
<p>④使用扳手(7mm)分解撞针3PA(S)。</p>	<p>⑤更换隔膜片、阀座、撞针、O型密封圈。在O型密封圈用的沟槽处涂上润滑油(※1)。</p>	<p>⑥固定阀杆的二边面宽(7mm)使用钳子等拆下头部。</p>
 <p>厌氧密封胶</p>	 <p>1 [N·m] or 15°</p>	
<p>⑦为了不使头部的锥形部分受损伤，在阀杆部涂上厌氧密封胶(※2)用手拧紧的方式安装头部。</p>	<p>⑧撞针3PA(S)的组装用扭矩扳手(1N·m)进行拧紧。没有扭矩扳手的话螺丝部分固定后再进行15°的增强固定。</p>	<p>⑨分解时请与此相反的顺序进行。为了防止起动确认用销的弯曲，交替着一点一点拧紧2根内六角螺栓。</p>

※1：推荐润滑油·····昭和 Shell Sunlight Grease2

※2：推荐厌氧密封胶·····Three Bond 1303B

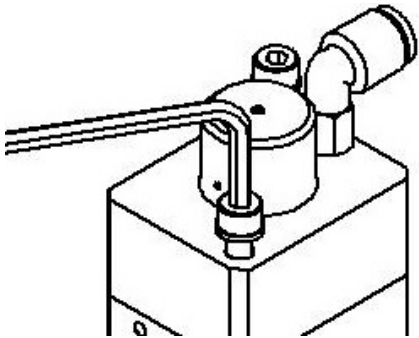
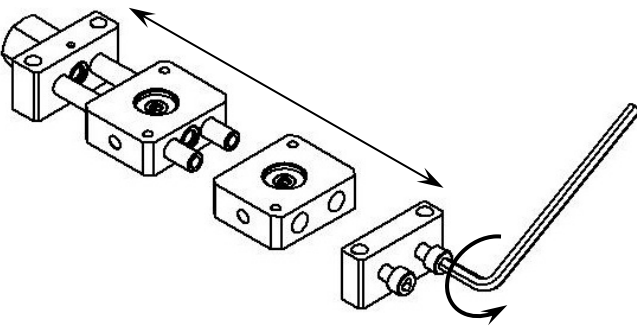
※ 用沾有清洁溶剂的软布等擦拭多余的厌氧密封胶。

## 警告

涂装机的意外动作有可能造成对人体的伤害或事故。

进行零部件的更换及修理时请务必先排出及清洗涂料输送路径内的涂料，清除内部余压  
关闭供给到阀的压缩空气后再实施。

### 《多歧管的分解》

	
<p>① 使用扳手(3mm)拆下内六角螺栓， 从多歧管上取下阀。</p>	<p>② 用扳手(4mm)拆下2根内六角螺栓， 分解多歧管。</p>

※请注意 O 型密封圈的丢失。

# 5

## 构成

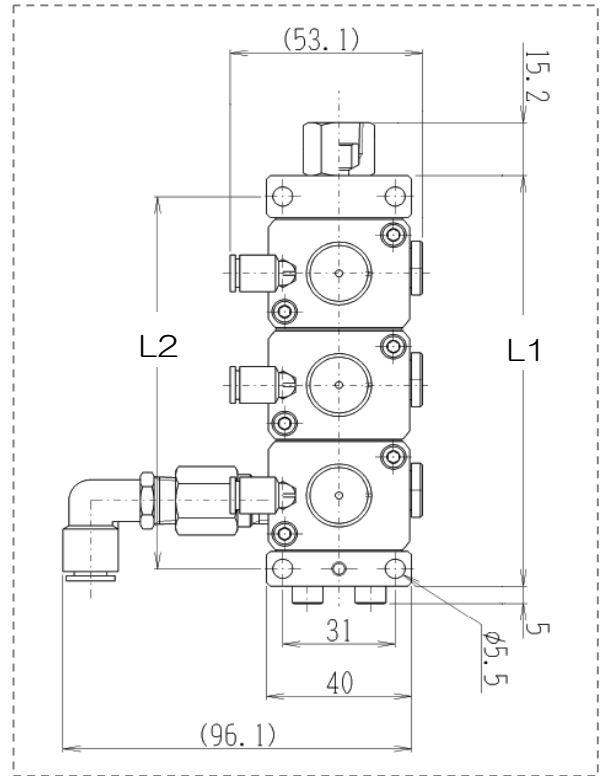
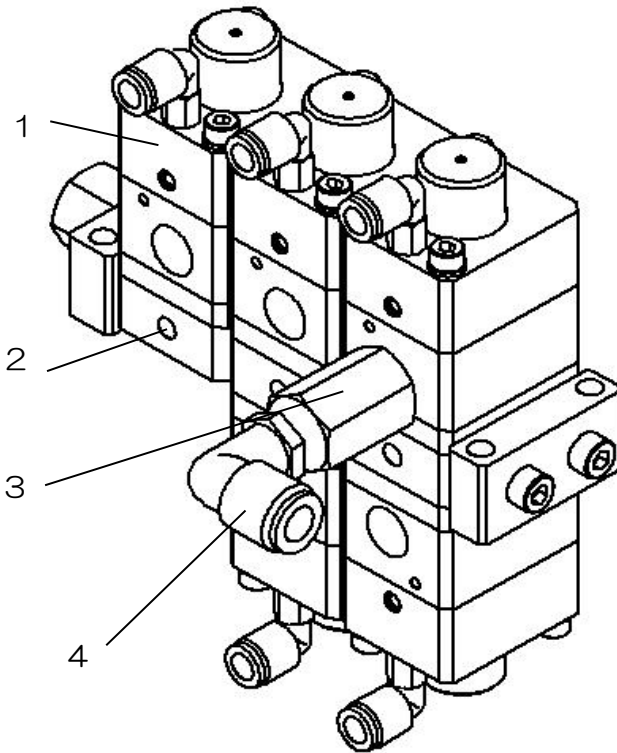
CCV2PA  
0850 -□

CCV2PS  
0851 -□

※根据品号“□”中的数字，阀数，对应多歧管有所不同。

请参照下列型号表。

(单位：mm)



<构成表>

编号	零部件编号	品名	个数	备注
1	0845 (0845-1)	2P 阀 DFA (2P 阀 DFS)	-	参照右表
2	3808-□ (3810-□)	多歧管	1	
3	3625	单向阀	1	0850, 0851 不附属
4	384-0802	快速接头	1	

※①( )内为不锈钢规格 0851-□用

②CCV2-20A、CCV2-20S 仅涂料阀

③关于多歧管的详情请参照 P.14。

<型号表>

型号	零部件编号	对应多歧管 品号	L1 (mm)	L2 (mm)	阀数
CCV2-20A (CCV2-20S)	0850 (0851)	3808-2 (3810-2)	54	43	2
CCV1-30A (CCV1-30S)	0850-1 (0851-1)	3808-3 (3810-3)	86	75	3
CCV2-40A (CCV2-40S)	0850-2 (0851-2)	3808-4 (3810-4)			4
CCV3-50A (CCV3-50S)	0850-3 (0851-3)	3808-5 (3810-5)	118	107	5
CCV4-60A (CCV4-60S)	0850-4 (0851-4)	3808-6 (3810-6)			6
CCV5-70A (CCV5-70S)	0850-5 (0851-5)	3808-7 (3810-7)	150	139	7
CCV6-80A (CCV6-80S)	0850-6 (0851-6)	3808-8 (3810-8)			8
CCV7-90A (CCV7-90S)	0850-7 (0851-7)	3808-9 (3810-9)	182	171	9

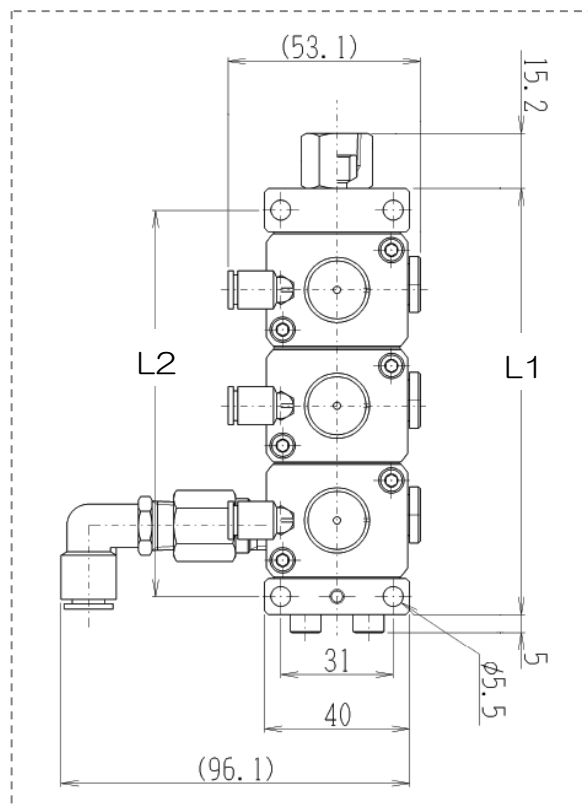
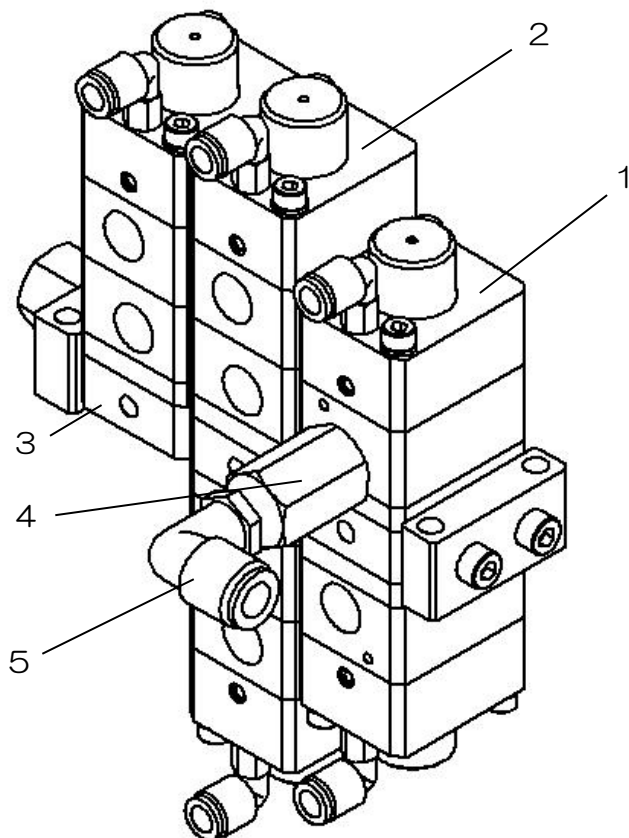
**CCV3PA**  
0852 -□

**CCV3PS**  
0853 -□

※根据品号“□”中的数字，阀数，对应多歧管有所不同。

请参照下列型号表。

(单位：mm)



<构成表>

编号	零部件编号	品名	个数	备注
1	0845 (0845-1)	2P 阀 DFA (2P 阀 DFS)	-	参照 右表
2	0846 (0846-1)	3P 阀 DFA (3P 阀 DFS)	-	
3	3808-□ (3810-□)	多歧管	1set	
4	3625	单向阀	1	
5	384-0802	快速接头	1	

<型号表>

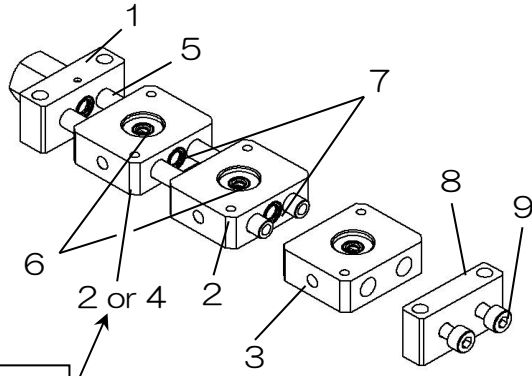
型号	零部件编号	对应多歧管 品号	L1 (mm)	L2 (mm)	2P 阀 (个数)	3P 阀 (个数)
CCV0-20A (CCV0-20S)	0852 (0853)	3808-2 (3810-2)	54	43	2	0
CCV1-21A (CCV1-21S)	0852-1 (0853-1)	3808-3 (3810-3)	86	75		1
CCV2-22A (CCV2-22S)	0852-2 (0853-2)	3808-4 (3810-4)				2
CCV3-23A (CCV3-23S)	0852-3 (0853-3)	3808-5 (3810-5)	118	107		3
CCV4-24A (CCV4-24S)	0852-4 (0853-4)	3808-6 (3810-6)				4
CCV5-25A (CCV5-25S)	0852-5 (0853-5)	3808-7 (3810-7)				5
CCV6-26A (CCV6-26S)	0852-6 (0853-6)	3808-8 (3810-8)	150	139		6
CCV7-27A (CCV7-27S)	0852-7 (0853-7)	3808-9 (3810-9)				7

※①( )内为不锈钢规格 0853-□用

②CCV0-20A、CCV0-20S 仅空气稀释剂用阀

③关于多歧管的详情请参照 P.14。

多歧管  
3808-□  
(3810-□)



参照 P.15 多歧管的构成

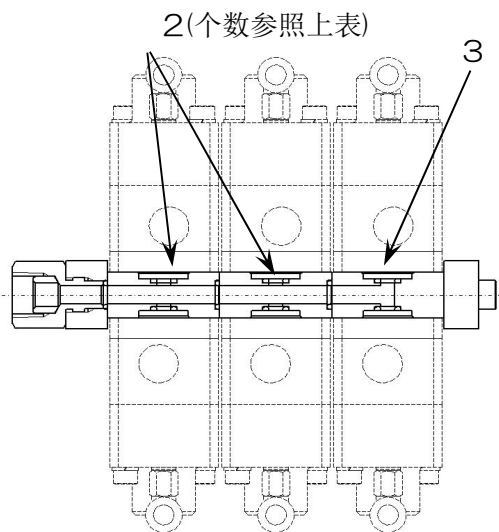
※品号“□”中的数字表示搭载的阀数。请参照下列表格。

构成零部件			搭载阀数(个)							
			2	3	4	5	6	7	8	9
No.	品号	品名	多歧管品号							
			3808-2 (3810-2)	3808-3 (3810-3)	3808-4 (3810-4)	3808-5 (3810-5)	3808-6 (3810-6)	3808-7 (3810-7)	3808-8 (3810-8)	3808-9 (3810-9)
			零部件数							
1	3808-001	金属板 RC 组合	1set							
2	3808-010 (3810-010)	多歧管 ADM (多歧管 SDM)	-	-	1	1	2	2	3	3
3	3808-011 (3810-011)	多歧管 ADE (多歧管 SDE)	1							
4	3808-012 (3810-012)	多歧管 ASM (多歧管 SSM)	-	1	-	1	-	1	-	1
5	3808-041	管 1	2	-	-	-	-	-	-	-
	3808-042	管 2	-	2		-	-	-	-	-
	3808-043	管 3	-	-	-	2		-	-	-
	3808-044	管 4	-	-	-	-	-	2		-
	3808-045	管 5	-	-	-	-	-	-	-	2
6	130-2005	O 型密封圈	2	3	4	5	6	7	8	9
7	130-2006	O 型密封圈	-	1		2		3		4
8	3808-021	金属板 E	1							
9	03-80515	内六角螺栓	2							

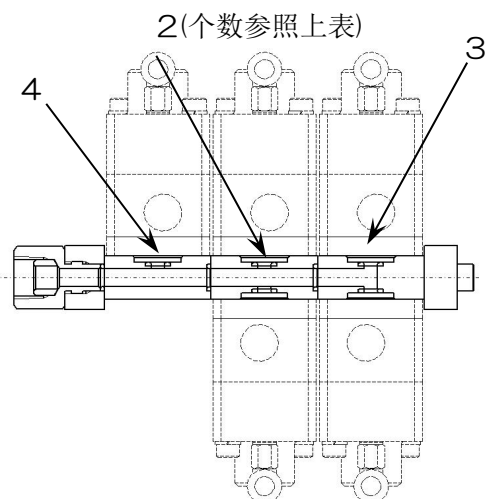
※( ) 内为不锈钢规格

《多歧管的构成》

• 搭载阀数 2・4・6・8 个的时候

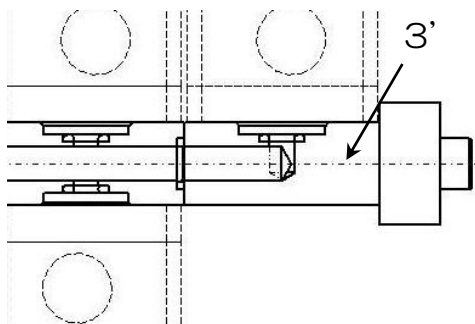


• 搭载阀数 3・5・7・9 个的时候



• 将 3 的位置的阀数变更为 1 个时，

请将 3 变更为 3'(选购)的多歧管。



编号	零部件编号	品名
3'	3808-013 (3810-013)	多歧管 ASE (多歧管 SSE)

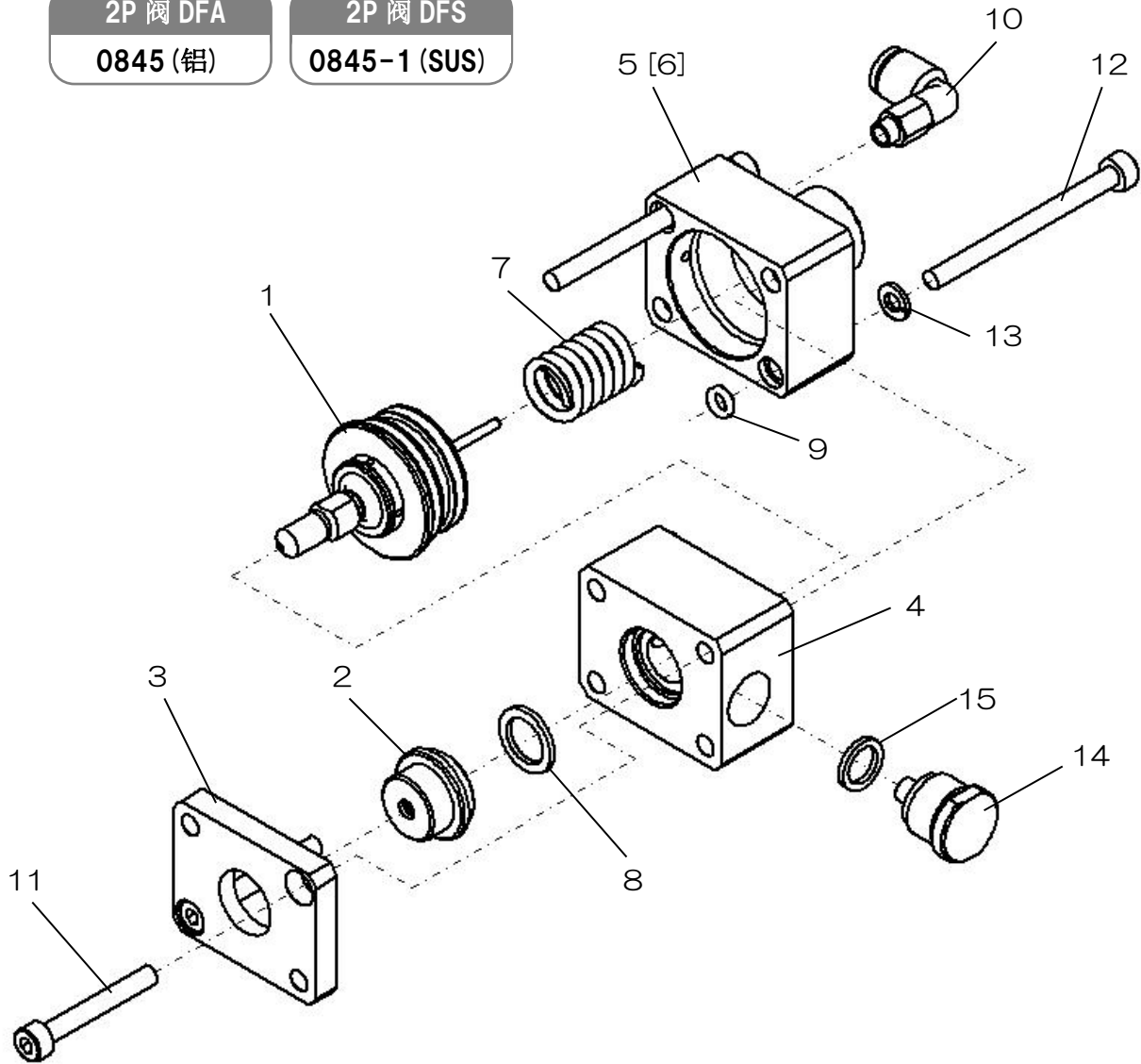
※( )内为不锈钢规格

2P 阀 DFA

0845 (铝)

2P 阀 DFS

0845-1 (SUS)



编号	零部件编号	品名	个数	备注
1	0845-001	撞针 2P	1	
2	0845-009	阀座	1	
3	0845-010	机壳前盖	1	
4	0845-011 (0845-111)	阀体 A (阀体 S)	1	
5	0845-012	气缸	1	
6	0845-013	铭板	1	
7	1294-014	弹簧	1	
8	155-2010A	保护圈	1	

编号	零部件编号	品名	个数	备注
9	130-6004	O 型密封圈	2	
10	384-0600	快速接头	1	
11	03-80430	内六角螺栓	2	
12	03-80450	内六角螺栓	2	
13	41-80400	弹簧垫圈	2	
14	0845-014	插塞	1	
15	155-2008	保护圈	1	

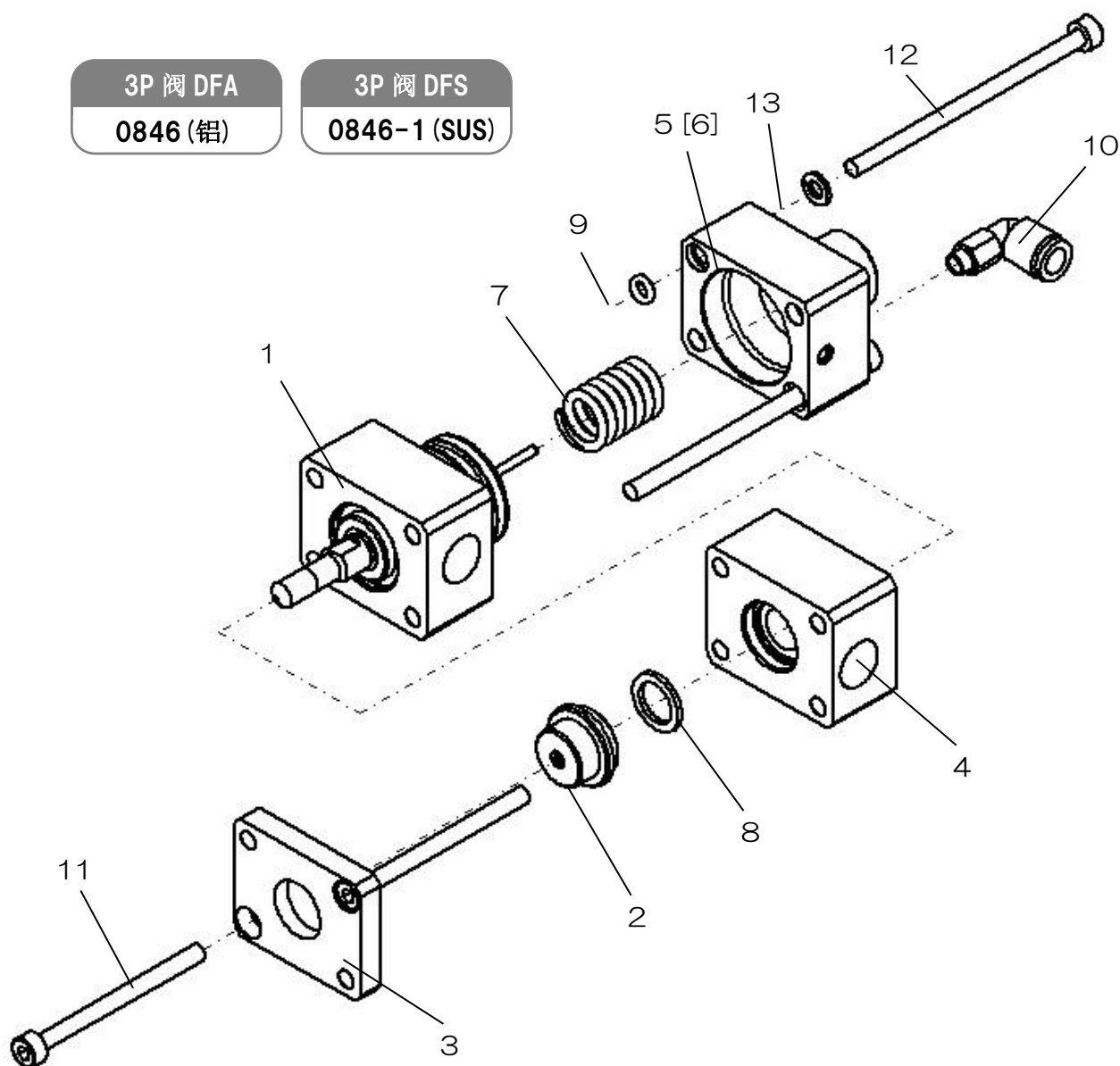
※ ( ) 内为不锈钢规格 0845-1 用

3P 阀 DFA

0846 (铝)

3P 阀 DFS

0846-1 (SUS)



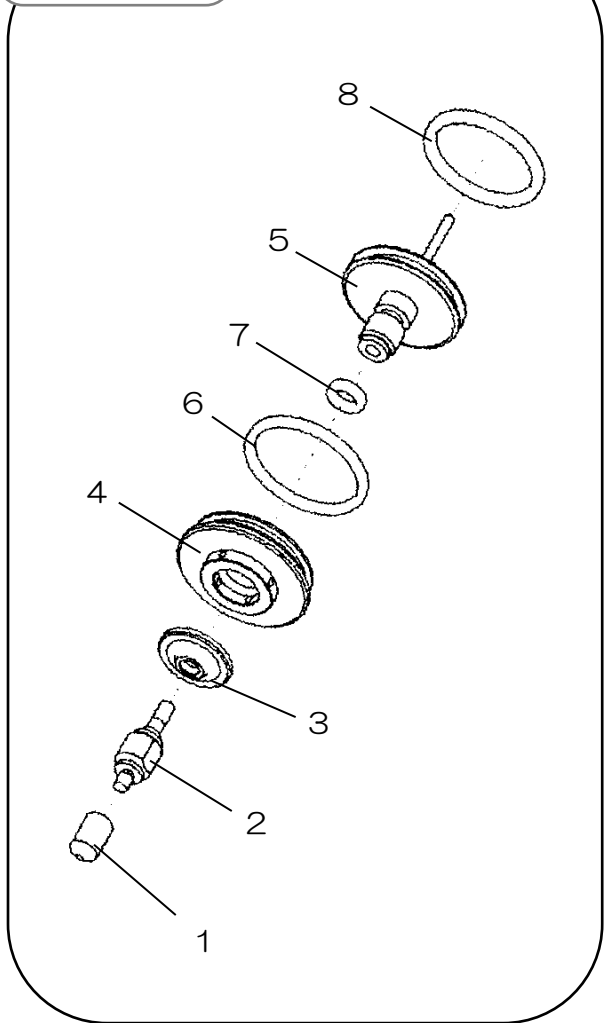
编号	零部件编号	品名	个数	备注
1	0846-001 (0846-101)	撞针 3PA (撞针 3PS)	1	
2	0845-009	阀座	1	
3	0845-010	机壳前盖	1	
4	0846-011 (0846-111)	阀体 1A (阀体 1S)	1	
5	0845-012	气缸	1	
6	0845-013	铭板	1	
7	1294-014	弹簧	1	

编号	零部件编号	品名	个数	备注
8	155-2010A	保护圈	1	
9	130-6004	O	2	
10	384-0600	快速接头	1	
11	03-80450	内六角螺栓	2	
12	03-80470	内六角螺栓	2	
13	41-80400	弹簧垫圈	2	

※ ( ) 内为不锈钢规格 0846-1 用

### 撞针 2P

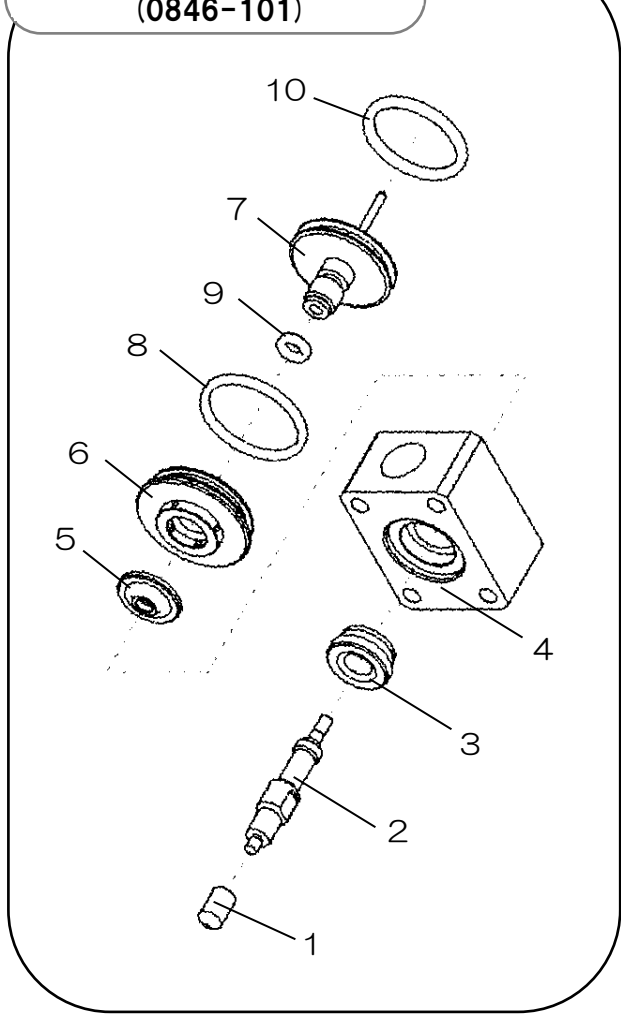
0845-001



编号	零部件编号	品名	个数	备注
1	0845-002	喷头	1	
2	0845-003	阀杆	1	
3	0845-004	隔膜片	1	
4	0845-005	护圈	1	
5	0845-006	活塞	1	
6	130-6024	O型密封圈	1	
7	101-9005	O型密封圈	1	
8	101-6022	O型密封圈	1	

### 撞针 3PA, 撞针 3PS

0846-001  
(0846-101)

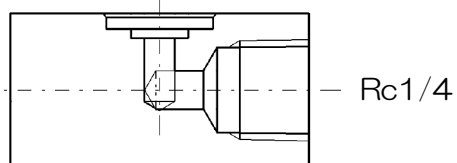
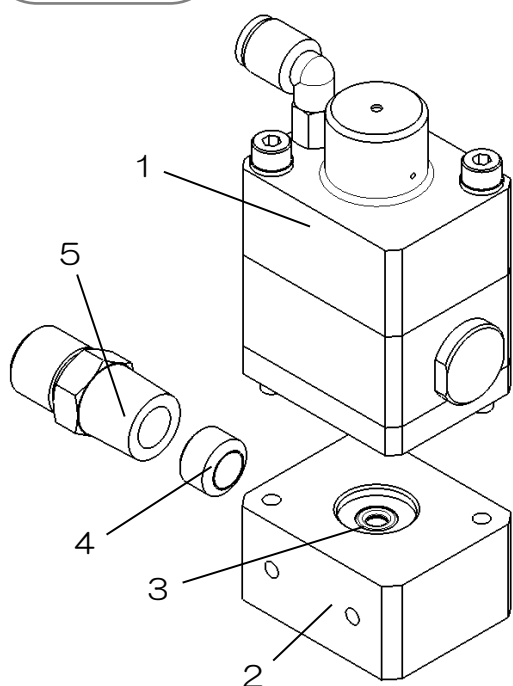


编号	零部件编号	品名	个数	备注
1	0845-002	喷头	1	
2	0846-003	阀杆	1	
3	0846-004	阀座	1	
4	0846-005 (0846-105)	阀体 2A (阀体 2S)	1	
5	0845-004	隔膜片	1	
6	0845-005	护圈	1	
7	0845-006	活塞	1	
8	130-6024	O型密封圈	1	
9	101-9005	O型密封圈	1	
10	101-6022	O型密封圈	1	

※ ( ) 内为不锈钢规格 0846-1 用

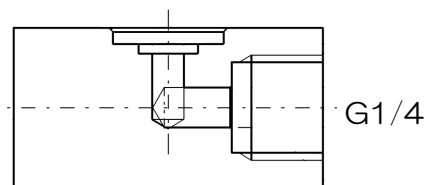
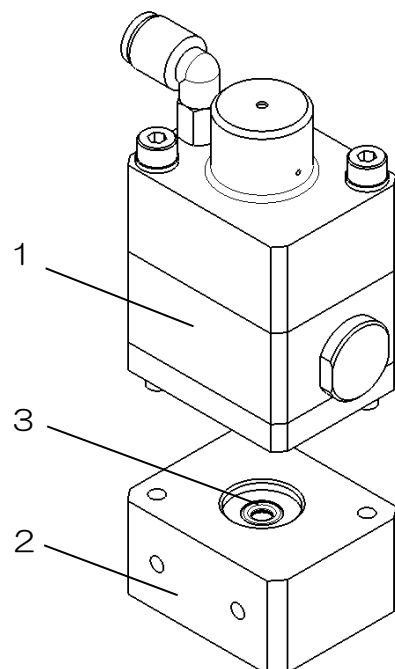
D 阀 A-R  
(D 阀 S-R)

0847  
(0847-1)



D 阀 A-G  
(D 阀 S-G)

0847-2  
(0847-3)



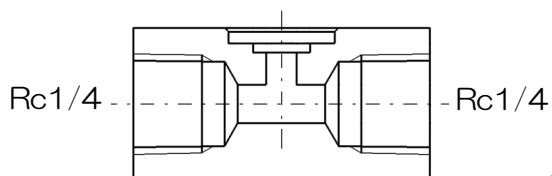
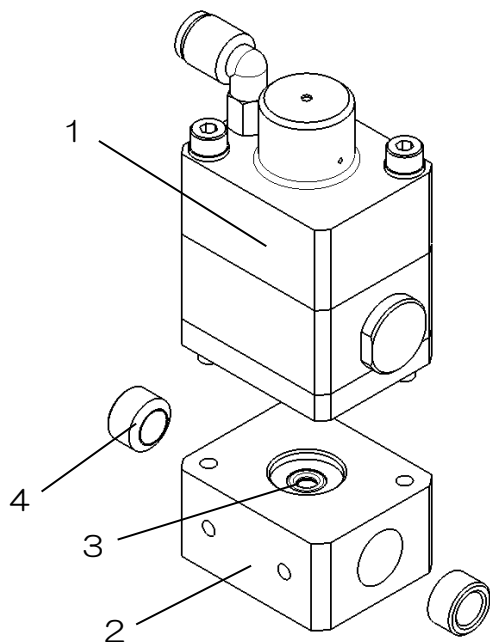
编号	零部件编号	品名	个数	备注
1	0845 (0845-1)	2P 阀 DFA (2P 阀 DFS)	1	
2	3808-014 (3810-014)	多歧管 A1R (多歧管 S1R)	1	
3	130-2005	O 型密封圈	1	
4	4920-031	套圈 A	1	
5	347-0001-1 (247-4202)	连接管 (管接头)	1	

编号	零部件编号	品名	个数	备注
1	0845 (0845-1)	2P 阀 DFA (2P 阀 DFS)	1	
2	3808-015 (3810-015)	多歧管 A1G (多歧管 S1G)	1	
3	130-2005	O 型密封圈	1	

※( )内为不锈钢规格

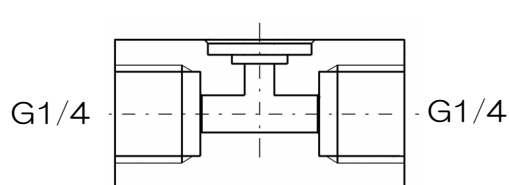
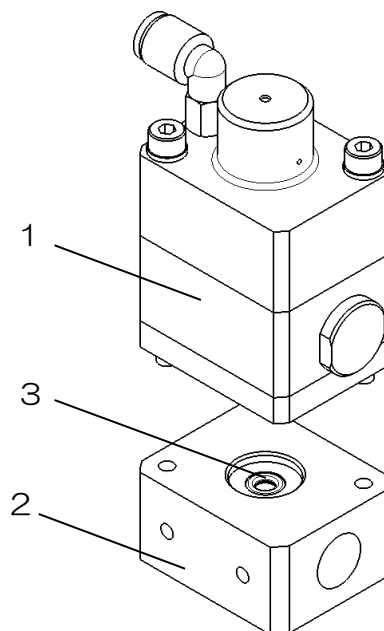
G 阀 A-R  
(G 阀 S-R)

0848  
(0848-1)



G 阀 A-G  
(G 阀 S-G)

0848-2  
(0848-3)



编号	零部件编号	品名	个数	备注
1	0845 (0845-1)	2P 阀 DFA (2P 阀 DFS)	1	
2	3808-016 (3810-016)	多歧管 A2R (多歧管 S2R)	1	
3	130-2005	O 型密封圈	1	
4	4920-031	套圈 A	2	

编号	零部件编号	品名	个数	备注
1	0845 (0845-1)	2P 阀 DFA (2P 阀 DFS)	1	
2	3808-017 (3810-017)	多歧管 A2G (多歧管 S2G)	1	
3	130-2005	O 型密封圈	1	

※( )内为不锈钢规格

本公司在产品出厂后，如遇设计、制造、表示上的缺陷，针对最初购买的客户，自购入日起 6 个月内实施以下售后服务。

- 无论哪个零部件在设计上或制造上有缺陷的话，请暂垫运费寄回本公司。经本公司检查及调查后，确认属于本公司责任时，将由本公司支付所垫付运费，并进行无偿修理或更换后，由本公司承担运费寄回给客户。
- 以下场合不作为无偿售后服务的对象，请注意。
  1. 由于对本机器不适当的安装方法所引起的故障。
  2. 没有按本操作说明书的方法使用或错误使用所引起的故障。
  3. 没有按本操作说明书所规定的要领等、由于对本机器的保养管理不充分、没有按照正确的方法进行操作所引起的故障。
  4. 没有得到本公司的认可，擅自对本机器进行改造或变更构造所引起的故障。
  5. 由于地震、灾害、水害、落雷、及其他不可抗力的原因导致的故障。
  6. 即使正确使用本机器，当易损零部件有磨损、劣化时，关于此零部件的保修。
  7. 在日本以外使用时的修理及运送费用。
  8. 除前各项外，其他由于不属于本公司责任所导致的故障。
- 关于本公司外购并使用的零部件的售后服务，将依据该零部件厂商的保修条件来进行。
- 保修以缺陷零部件无偿更换新品而结束本公司的责任和义务。
- 本公司对用户误用产品或其他非本公司责任的原因而造成的损害不承担责任。

- 转让机器时请务必将此使用说明书和机器一起交付给下一个使用者。
- 此机器依据日本国内的法规生产制作而成, 如果在日本以外的国家使用时必须遵守该国的安全法规。

2023年 3月30日 第9版



涂装FA系统・机器的综合厂家

## 旭サナック株式会社

本社・工場	愛知県尾張旭市旭前町5050番地	〒488-8688	TEL(0561)53-1213	FAX(0561)54-8847
塗装技術センター	愛知県尾張旭市旭前町5050番地	〒488-8688	TEL(0561)53-1226	FAX(0561)53-2722
東京技術センター	埼玉県桶川市加納224	〒363-0001	TEL(048)773-2121	FAX(048)773-7443
東京支店	東京都千代田区岩本町2丁目18番3号	〒101-0032	TEL(03)5846-9675	FAX(03)5846-9685
札幌出張所	札幌市東区北十二条東14丁目3-8	〒065-0012	TEL(011)712-0927	FAX(011)751-8697
東北営業所	宮城県仙台市若林区伊在1-2-2	〒984-0038	TEL(022)352-9030	FAX(022)352-9040
関東営業所	埼玉県桶川市加納224	〒363-0001	TEL(048)773-2121	FAX(048)773-7443
横浜営業所	神奈川県大和市下和田741番8号	〒242-0015	TEL(046)268-7271	FAX(046)268-7280
東海営業所	静岡県磐田市西貝塚3668-12	〒438-0026	TEL(0538)33-3700	FAX(0538)33-3705
中部営業所	愛知県尾張旭市旭前町5050番地	〒488-8688	TEL(0561)53-1213	FAX(0561)54-8847
北陸駐在事務所	石川県金沢市新保本5-86-1	〒921-8062	TEL(076)240-7273	FAX(076)240-7271
大阪営業所	大阪府吹田市垂水町3丁目28番地4	〒564-0062	TEL(06)6386-8105	FAX(06)6386-6771
広島営業所	広島県広島市西区南観音3-16-17	〒733-0035	TEL(082)291-0188	FAX(082)291-0162
九州営業所	福岡県福岡市博多区井相田2-2-5	〒812-0881	TEL(092)582-5155	FAX(092)582-4528
鹿児島出張所	鹿児島県鹿児島市小松原1-10-21	〒891-0114	TEL(099)267-2460	FAX(099)267-6317

2023年 3月30日 第9版